



НАЦІОНАЛЬНИЙ СТАНДАРТ УКРАЇНИ

ЗАСОБИ ПІНОМИЙНІ

Технічні умови

ДСТУ 3796:1998

Видання офіційне

БЗ № 4 – 98/51

Київ
ДЕРЖСПОЖИВСТАНДАРТ УКРАЇНИ
2004

ПЕРЕДМОВА

1 РОЗРОБЛЕНО: Акціонерне товариство «Інститут ВНДІХІМПРОЕКТ»

РОЗРОБНИКИ: **В. Ющенко**, канд. техн. наук; **О. Мельник**, канд. хім. наук; **Л. Маковецька**, канд. хім. наук; **Т. Рубцова**; **Н. Арбузова**

2 ЗАТВЕРДЖЕНО: наказ Держстандарту України від 30 вересня 1998 р. № 769

НАДАНО ЧИННОСТІ: наказ Держспоживстандарту України від 15 вересня 2003 р. № 155

3 УВЕДЕНО ВПЕРШЕ

**Право власності на цей документ належить державі.
Відтворювати, тиражувати і розповсюджувати його повністю чи частково
на будь-яких носіях інформації без офіційного дозволу заборонено.
Стосовно врегулювання прав власності треба звертатися до Держспоживстандарту України.**

Держспоживстандарт України, 2004

ЗМІСТ

	С.
1 Сфера застосування	1
2 Нормативні посилання	1
3 Технічні вимоги	2
4 Вимоги безпеки	5
5 Охорона довкілля	6
6 Правила приймання.....	6
7 Методи випробовування	7
8 Транспортування та зберігання	7
9 Гарантії виробника	8
Додаток А Бібліографія	9

НАЦІОНАЛЬНИЙ СТАНДАРТ УКРАЇНИ

ЗАСОБИ ПІНОМИЙНІ

Технічні умови

СРЕДСТВА ПЕНОМОЮЩИЕ

Технические условия

FOAM BATH CARE PRODUCTS

Specifications

Чинний від 2004-03-01

1 СФЕРА ЗАСТОСУВАННЯ

Цей стандарт поширюється на піномийні засоби, призначені для приймання ванн та миття волосся, і встановлює вимоги та вказівки щодо випробовування.

Піномийні засоби являють собою водні розчини поверхнево-активних речовин, біологічно активних та інших корисних додатків, які характеризуються високим піноутворенням за низьких концентрацій в умовах застосування.

Вимоги до якості продукції, які забезпечують життя та здоров'я населення, забезпечують охорону довкілля викладено у 3.3 і розділі 4.

Вимоги до цього стандарту є обов'язкові.

Стандарт поширюється на піни для ванн і не поширюється на шампуні.

2 НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

У цьому стандарті використано посилання на такі стандарти:

ДСТУ 2207.7-92 (ГОСТ 22567.5-93) Засоби миючі синтетичні і речовини поверхнево-активні.

Методи визначення концентрації водневих іонів

ДСТУ 3031-95 (ГОСТ 30279-95) Шампуні та піномийні засоби. Мікробне забруднення. Метод виявлення *Staphylococcus aureus*

ДСТУ 3032-95 (ГОСТ 30280-95) Шампуні та піномийні засоби. Метод обліку вмісту дріжджів і виявлення *Candida albicans*

ДСТУ 3033-95 (ГОСТ 30281-95) Шампуні та піномийні засоби. Мікробне забруднення. Метод виявлення *Pseudomonas aeruginosa*

ДСТУ 3034-95 (ГОСТ 30282-95) Шампуні та піномийні засоби. Мікробне забруднення. Метод виявлення бактерій *Escherichia coli*

ДСТУ 3438-96 (ГОСТ 30468-97) Шампуні та піномийні засоби. Метод визначення загальної забрудненості мікроорганізмами

ГОСТ 12.1.007-76 ССБТ. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности

ГОСТ 12.1.018-93 ССБТ. Пожаровзрывобезопасность статического электричества. Общие требования

- ГОСТ 12.2.003–91 ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности
- ГОСТ 12.4.021–75 ССБТ. Системы вентиляционные. Общие требования
- ГОСТ 15.009–91 Система разработки и постановки продукции на производство. Непродовольственные товары народного потребления
- ГОСТ 17.2.3.02–78 Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями
- ГОСТ 2874–82 Вода питьевая. Гигиенические требования и контроль за качеством
- ГОСТ 7376–89 Картон гофрированный. Общие технические условия
- ГОСТ 7933–89 Картон для потребительской тары. Общие технические условия
- ГОСТ 9142–90 Ящики из гофрированного картона. Общие технические условия
- ГОСТ 12301–81 Коробки из картона, бумаги и комбинированных материалов. Общие технические условия
- ГОСТ 13511–91 Ящики из гофрированного картона для пищевых продуктов, спичек, табака и моющих средств. Технические условия
- ГОСТ 13512–91 Ящики из гофрированного картона для кондитерских изделий. Технические условия
- ГОСТ 13513–86 Ящики из гофрированного картона для продукции мясной и молочной промышленности. Технические условия
- ГОСТ 13515–91 Ящики из тарного плоского склеенного картона для сливочного масла и маргарина. Технические условия
- ГОСТ 13516–86 Ящики из гофрированного картона для консервов, пресервов и пищевых жидкостей. Технические условия
- ГОСТ 13841–79 Ящики из гофрированного картона для химической продукции. Технические условия
- ГОСТ 14192–96 Маркировка грузов
- ГОСТ 18573–86 Ящики деревянные для продукции химической промышленности. Технические условия
- ГОСТ 22567.1–77 Средства моющие синтетические. Метод определения пенообразующей способности
- ГОСТ 24104–88 Весы лабораторные общего назначения и образцовые. Общие технические условия
- ГОСТ 24634–81 Ящики деревянные для продукции, поставляемой для экспорта. Общие технические условия
- ГОСТ 25336–82 Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Типы, основные параметры и размеры
- ГОСТ 25776–83 Продукция штучная и в потребительской таре. Упаковка групповая в термоусадочную пленку
- ГОСТ 26663–85 Пакеты транспортные. Формирование с применением средств пакетирования. Общие технические требования
- ГОСТ 29057–91 Костюмы мужские для защиты от нетоксичной пыли. Технические условия
- ГОСТ 29058–91 Костюмы женские для защиты от нетоксичной пыли. Технические условия.

3 ТЕХНІЧНІ ВИМОГИ

3.1 Піномийні засоби потрібно виготовляти відповідно до вимог цього стандарту згідно з рецептами, узгодженими з Міністерством охорони здоров'я України, технологічним регламентом та зразками-еталонами, які затверджено в установленому порядку, під час дотримання санітарних правил та норм.

Зразок-еталон оформлюють згідно з ГОСТ 15.009.

Піномийні засоби, призначені на експорт, потрібно виготовляти відповідно до вимог договору (контракту).

3.2 За органолептичними та фізико-хімічними показниками піномийні засоби повинні відповідати вимогам та нормам, зазначеним у таблиці 1.

Таблиця 1

Назва показника	Норма
1 Зовнішній вигляд	Рідина прозора або яка опалесцирує, геле- або желеподібна маса без механічних домішок
2 Колір	Повинен відповідати кольору контрольного зразка. Допускається наявність відтінків
3 Запах	Повинен відповідати запаху застосованого запашника, затвердженого для даного засобу
4 Піноутворювальна здатність у разі масової концентрації 3 г/дм ³ , не менше як:	
— початкова висота стовпчика піни, мм;	180
— стійкість піни, одиниць	0,90

3.3 Показники безпеки застосування піномийних засобів повинні відповідати нормам, зазначеним у таблиці 2.

Таблиця 2

Назва показника	Норма
1 Показник концентрації водневих іонів, од. рН	5,5—7,5
2 Загальна кількість мезофільних аеробних і факультативно-анаеробних мікроорганізмів, КУО г/см ³ , менше як	1000
3 Наявність пліснявих грибів, КУО г/см ³	Відсутність
4 Наявність дріжджів КУО г/см ³ , менше як	100
5 Наявність <i>Escherichia coli</i> у 1 г/см ³ піномийного засобу	Відсутність
6 Наявність <i>Staphylococcus aureus</i> у 1 г/см ³ піномийного засобу	Відсутність
7 Наявність <i>Pseudomonas aeruginosa</i> у 1 г/см ³ піномийного засобу	Відсутність

3.4 Маркування

3.4.1 На кожному спожитковому тару наносять маркування, яке містить:

- назву підприємства-виробника, його адресу та товарний знак;
- назву піномийного засобу та його призначеність;
- позначку цього стандарту;
- перелік компонентів, які входять до складу піномийного засобу;
- масу нетто, г, або об'єм, см³ (мл);
- дату виготовлення (місяць, рік) та термін придатності, або «придатний до» (місяць, рік);
- спосіб застосування за винятком малогабаритної тари до 100 г (см³);
- національний знак відповідності;
- штрих-код піномийного засобу.

Дозволено наносити рекламний текст.

На сувенірні коробки додатково наносять кількість піномийних засобів у коробці.

3.4.2 У кожному коробку з піномийним засобом, який упаковано в малогабаритну тару, повинно бути вкладено барвисто оформлена інструкція щодо застосування.

3.4.3 Маркування потрібно нанести на барвисто оформлену етикетку, виготовлену друкарським способом, або безпосередньо на спожиткове пакування методом друкування.

Друк повинен бути чіткий та виразний, колір друку повинен бути контрастний щодо кольору упаковки. Етикетка повинна бути наклеєна без перекосів та зморшок.

3.4.4 Транспортне маркування — згідно з ГОСТ 14192 з нанесенням маніпуляційних знаків: «Верх» (окрім групового пакування у термоусадкову плівку) та «Крихке-обережно» (у разі пакування у скляну тару).

Маркування, яке характеризує продукцію, повинно містити:

- назву підприємства-виробника, його адресу та товарний знак;
- назву піномийного засобу;
- позначку цього стандарту;
- номер партії;
- кількість одиниць спожиткової тари;
- масу нетто, г, або об'єм, см³ (мл);
- дату виготовлення (місяць, рік) та термін придатності або «придатний до» (місяць, рік);
- умови зберігання.

3.5 Пакування

3.5.1 Піномийні засоби пакують у полімерні пляшки, туби та пакети з поліетиленцелофанової або поліетилентерефталатної ламінованої плівки або в скляні пляшки згідно з чинними нормативними документами.

Дозволено пакувати пляшки з масою нетто піномийних засобів не більше 200 г туб та пакетів у сувенірні коробки, виготовлені з картону згідно з ГОСТ 7933 або ГОСТ 7376 кількістю не більше ніж 10 шт.

Туби у коробках укладають бушонами до низу.

Пакети пакують у картонні коробки згідно з ГОСТ 12301. Пакети у коробках укладають у вертикальному положенні. Кожен ряд пакетів по довжині та висоті коробки перекладають картоном.

Дозволено велике фасування піномийних засобів масою до 200 кг у герметичні полімерні місткості, які щільно закриваються кришками згідно з чинними нормативними документами.

Ступінь заповненості тари повинен бути 90 % від її місткості.

3.5.2 Маса нетто піномийних засобів, упакованих у пляшки, повинна бути від 50 г до 1000 г, упакованих у туби — від 30 г до 200 г та упакованих у пакети — від 30 г до 50 г.

Граничні відхилення за масою нетто для піномийних засобів не повинні перевищувати:

- ± 5 % — за маси нетто від 30 г до 100 г;
- ± 3 % — за маси нетто від 101 г до 300 г;
- ± 2 % — за маси нетто від 301 г до 1000 г;
- ± 1,5 % — за маси нетто від 1001 г до 10 000 г;
- ± 1 % — за маси нетто від 10 001 г та вище.

3.5.3 Коробки повинні бути обклеєні клейовою стрічкою згідно з ГОСТ 18251 або іншими чинними нормативними документами (дозволено використовувати клей ПВА або КМЦ згідно з чинними нормативними документами).

3.5.4 Маса бруто коробки з пляшками та тубами повинна бути не більше ніж 10 кг.

Маса бруто коробки з пакетами повинна бути не більше ніж 6 кг.

3.5.5 Картонні коробки, сувенірні коробки та пляшки з піномийними засобами масою нетто понад 200 г пакують у дерев'яні ящики згідно з ГОСТ 18573, ящики з гофрованого картону згідно з ГОСТ 13841, ГОСТ 13516, ГОСТ 13511, ГОСТ 13512, ГОСТ 13513, ГОСТ 9142, ящики з тарного картону згідно з ГОСТ 13515 або картонні і полімерні ящики згідно з чинними нормативними документами.

Дозволено за узгодженням зі споживачем полімерні пляшки з піномийними засобами формувати за допомогою термоусадкової плівки в групове пакування згідно з ГОСТ 25776 за умов забезпечення збереженості продукції.

3.5.6 Маса брутто дерев'яних ящиків повинна бути не більше ніж 20 кг, картонних і полімерних ящиків та групових пакувань — не більше ніж 15 кг.

3.5.7 Ящики та картонні коробки, призначені для пакування пляшок та туб, повинні мати решітки або вертикальні прокладки.

За дво- трирядного укладання піномийних засобів за висотою ящика або коробки кожен ряд спожиткової тари перекладають картоном. Висота решітки верхнього ряду пакування повинна бути на одному рівні з внутрішньою висотою коробки або ящика та вище від 1 см до 3 см від упакованих пляшок, туб, пакетів.

Дозволено пакувати спожиткову тару під час роботи на автоматичних лініях в ящики з гофрованого картону без гнізд-решіток або вертикальних прокладок.

Групові упаковки, сформовані за допомогою термоусадкової плівки, повинні мати лотки та прокладки відповідно до вимог ГОСТ 25776.

3.5.8 У разі пакування пляшок у картонні коробки масою брутто не більше ніж 6 кг дозволено застосовувати повздовжні або поперечні картонні перегородки.

3.5.9 Пакувати та маркувати піномийні засоби, призначені на експорт, потрібно відповідно до вимог договору (контракту) постачальника з зовнішньоекономічною організацією або іноземним покупцем, у цьому разі пакування дерев'яних ящиків повинно відповідати вимогам ГОСТ 24634.

4 ВИМОГИ БЕЗПЕКИ

4.1 Піномийні засоби не повинні виявляти шкіро-подразнювальної, шкіро-резортивної та сенсibilізувальної дії і відповідати ДСанПін 2.2.9.027 [1].

4.2 Піномийні засоби за ступенем впливу на організм потрібно віднести до речовин малонебезпечних, 4 класу небезпечності згідно з ГОСТ 12.1.007.

Використовувати речовини 1-го та 2-го* класів небезпечності у виробництві піномийних засобів недопустимо.

4.2.1 Рівень наявності загальних ліпідів на шкірі споживачів після 4 год застосування повинен становити від 80 % до 85 %.

4.2.2 Показник концентрації водневих іонів на шкірі людини повинен становити не більше ніж 7 од. рН.

4.3 Піномийні засоби є речовини пожежо- та вибухонебезпечні.

4.4 Під час виготовлення піномийних засобів треба дотримуватися таких запобіжних заходів:
— виробничі приміщення потрібно обладнати загальною припливно-витяговою та місцевою вентиляцією згідно з ГОСТ 12.4.021 та чинним нормативним документом [2];

— освітлення повинно відповідати вимогам чинного нормативного документа [3];

— виробничі приміщення потрібно забезпечувати питною водою згідно з ГОСТ 2874 або іншими чинними нормативними документами;

— виробничі обладнання повинно відповідати вимогам ГОСТ 12.2.003;

— обладнання, комунікації та місткості потрібно заземлити від статичного струму згідно з ГОСТ 12.1.081;

— щодня потрібно проводити вологе прибирання виробничих приміщень;

— усі технологічні операції необхідно виконувати в спецодязі згідно з ГОСТ 29057 та ГОСТ 29058;

— у разі потраплення піномийних засобів на слизові оболонки очей, необхідно старанно промити їх проточною водою;

— у випадку виникнення пожежі її треба гасити водою, піною, азбестовою тканиною, вуглекислотними вогнегасниками, піском;

— до роботи допускають осіб, які попередньо пройшли інструктаж з охорони праці;

— медичне оглядання необхідно проводити відповідно до розпорядження Міністерства охорони здоров'я.

* Можливе використання формаліну за фармакопійною статтею ФС 619, видання 10 Госфармакопія [4], у концентрації не більше ніж 0,2 % у разі позитивного висновку Міністерства охорони здоров'я на рецептуру піномийного засобу.

5 ОХОРОНА ДОВКІЛЛЯ

5.1 Стічні води під час виготовлення піномийних засобів повинні підлягати очищенню та відповідати вимогам нормативного документа [5].

5.2 Контролюють гранично-допустимі викиди шкідливих речовин в атмосферу згідно з ГОСТ 17.2.3.02.

5.3 Охороняють ґрунт від забруднювання побутовими та промисловими відходами згідно з вимогами нормативного документа [6].

6 ПРАВИЛА ПРИЙМАННЯ

6.1 Піномийні засоби приймають партіями.

За партію приймають кількість продукції однієї назви, в спожитковій тарі одного виду, однорідної за показниками якості, обсягом не більше добової або змінної виробки.

6.2 Кожну партію піномийних засобів потрібно супроводжувати документом про якість, який містить такі дані:

- назву підприємства-виробника, його адресу та товарний знак;
- назву піномийного засобу та його призначеність;
- позначку цього стандарту;
- номер партії;
- дату виготовлення (місяць, рік);
- кількість одиниць пакувань у партії;
- результати випробування або відповідність вимогам цього стандарту.

6.3 Щоб визначити відповідність піномийного засобу вимогам стандарту, виконують приймально-здавальні та періодичні випробовування.

6.4 Приймально-здавальні випробовування піномийного засобу проводять на кожній партії за показниками 1—4 таблиці 1, за показником 1 таблиці 2 та 3.4.1, 3.5.1, 3.5.2.

6.5 Періодичні випробовування за показниками 2, 3, 4, 5, 6, 7 таблиці 2 проводять під час поставлення продукції на виробництво, за вимогами споживача та у разі арбітражного контролювання, але не менше одного разу у квартал.

Випробовують відповідно до 4.1, 4.2, 4.2.1, 4.2.2 у встановленому порядку на стадії розроблення піномийного засобу заклади та організації, які мають право проводити токсиколого-гігієнічні, медико-біологічні та інші досліджування, стосовно безпечності продукції для здоров'я людини.

6.6 Сертифікаційні випробовування проводять у встановленому порядку.

6.7 Для проведення приймально-здавального випробовування за зовнішнім виглядом пакування, правильністю маркування та масою «нетто» спожиткового пакування, роблять вибірку обсягом 3 % коробок або ящиків, але не менше трьох.

6.8 Дозволено для контролювання якості продукції у виробника відбирати проби із фасувального автомата через кожну годину по дві упаковки, але не менше дев'яти упаковок від усієї партії, а також перед фасуванням у кількості, яка забезпечує представницьку пробу, яка необхідна для випробовування.

6.9 Відбирають проби згідно з ГОСТ 22567.1 (розділ 1) з таким доповненням: від вибірки згідно з 6.7 відбирають 10 % спожиткової тари, але не менше дев'яти штук, для отримання представницької проби, контролю за масою «нетто», зовнішнім виглядом пакування, правильністю маркування.

Маса представницької проби повинна бути не менше ніж 50 см³.

Масу «нетто» визначають як середнє арифметичне результатів зважування вмісту одиниць споживчої тари на вагах згідно з ГОСТ 24104 з відповідними межами та похибкою зважування.

На мікробіологічне аналізування показники 2—7 таблиці 2 проби відбирають до відбирання проб на фізико-хімічне аналізування.

Маса представницької проби на мікробіологічне аналізування повинна бути не менше ніж 50 см³.

Перед відбиранням проб упаковку контрольної одиниці продукції протирають тампоном, змоченим етиловим спиртом із масовою часткою 70 % або розчином перекису водню з масовою часткою 3 %, або іншим дезинфекційним засобом.

Проби відбирають у боксі біля полум'я пальника у широкогорлу стерильну колбу, добре перемішують і закривають ватно-марлевою пробкою.

6.10 У разі отримання незадовільних результатів перевірення фізико-хімічних, органолептичних показників та показників безпеки застосовування на відповідність вимогам цього стандарту повторно перевіряють подвоєну вибірку.

Результати повторного перевірення поширюють на всю партію.

У разі невідповідності результатів повторного перевірення навіть з одного із показників якості, усю партію бракують.

6.11 Якщо у вибірці понад 3 % продукції у спожитковій тарі, яка не відповідає за зовнішнім виглядом, пакуванням і маркуванням, за масою «нетто», зразку-еталону і вимогам нормативного документа, перевіряють на подвоєній кількості пакувальних одиниць транспортної тари.

За результатами повторного перевірення партію приймають, якщо кількість продукції у спожитковій тарі, яка не відповідає вимогам нормативного документа та зразку-еталону, становить не більше ніж 3 %, і бракують фактично виявлену кількість дефектних одиниць.

Партію бракують, якщо у вибірці понад 3 % продукції, яка не відповідає вимогам цього стандарту та зразку-еталону.

7 МЕТОДИ ВИПРОБОВУВАННЯ

7.1 Зовнішній вигляд піномийних засобів визначають візуально в прозорій місткості за температури (22 ± 2) °С.

7.2 Колір піномийних засобів визначають візуально, порівнюючи з контрольним зразком за температури (22 ± 2) °С у пробірках типів П1, П2, П2Т, П3 та П4 діаметром від 15 мм до 44 мм згідно з ГОСТ 25336.

Випробовують в однотипних пробірках одного розміру.

7.3 Запах визначають органолептично за температури (22 ± 2) °С.

7.4 Піноутворювальну здатність визначають згідно з ГОСТ 22567.1.

7.5 Показник концентрації водневих іонів визначають згідно з ДСТУ 2207.1 (ГОСТ 22567.5).

7.6 Визначають загальну кількість мікроорганізмів (мезофільних аеробних та факультативно-анаеробних) згідно з ДСТУ 3438 (ГОСТ 30468).

7.7 Визначають вміст пліснявих грибів згідно з ДСТУ 3438 (ГОСТ 30468).

7.8 Визначають вміст дріжджів згідно з ДСТУ 3032 (ГОСТ 30280).

7.9 Визначають вміст *Escherichia coli* згідно з ДСТУ 3034 (ГОСТ 30282).

7.10 Визначають вміст *Staphylococcus aureus* згідно з ДСТУ 3031 (ГОСТ 30289).

7.11 Визначають вміст *Pseudomonas aeruginosa* згідно з ДСТУ 3033 (ГОСТ 30281).

8 ТРАНСПОРТУВАННЯ ТА ЗБЕРІГАННЯ

8.1 Піномийні засоби транспортують в критих транспортних засобах відповідно до правил перевезення вантажів, чинних на транспорті цього виду.

Транспортують піномийні засоби залізничним транспортом у критих вагонах повагонними або дрібними партіями, або в універсальних контейнерах.

У разі транспортування дрібними партіями піномийні засоби повинні бути упаковані в щільні дерев'яні ящики.

У разі транспортування залізницею в критих вагонах або крупнотоннажних контейнерах піномийні засоби повинні бути сформовані в транспортні пакети згідно з ГОСТ 26663.

Дозволено за узгодженістю зі споживачем та транспортними організаціями транспортувати піномийні засоби в непакетованому вигляді.

Висота штабелю для піномийних засобів в полімерних пляшках, упакованих у картонні ящики, не повинна перевищувати 1,6 м.

8.2 Піномийні засоби потрібно зберігати в критих, сухих, складських приміщеннях, які мають вентиляцію, охороняють від вологи та прямих сонячних променів до температури не нижче ніж мінус 20 °С.

Піномийні засоби, розфасовані у скляну тару, потрібно зберігати за температури, яка унеможливує їх замерзання.

Ящики та коробки зберігають штабелями, висотою не більше ніж 1,5 м. Відстань між штабелями та стінами складського приміщення, а також дієвими опалювальними приладами повинна бути не менше ніж 1 м.

Строк придатності піномийних засобів — 18 міс.

9 ГАРАНТІЇ ВИРОБНИКА

Виробник гарантує відповідність піномийних засобів вимогам стандарту в разі дотримання вимог транспортування та зберігання.

ДОДАТОК А
(довідковий)

БІБЛІОГРАФІЯ

- 1 ДСанПіН 2.2.9.027–99 Державні санітарні правила і норми безпеки продукції парфумерно-косметичної промисловості
- 2 СНиП 2.04.05–91 Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха
- 3 СНиП П 4–79 Естественное и искусственное освещение
- 4 ФС 619 Формалин, издание 10. Госфармакопея
- 5 СанПиН № 4630–88 Санитарные правила и нормы охраны поверхностных вод от загрязнения
- 6 СанПиН № 43-128-4690–88 Санитарные правила и содержания территорий населенных мест.

71.100.40

Ключові слова: засоби піномийні, технічні вимоги, методи випробовування.

Редактор **Ю. Грек**
Технічний редактор **О. Касіч**
Коректор **Т. Нагорна**
Комп'ютерна верстка **Л. Мялківська**

Підписано до друку 22.05.2004. Формат 60 × 84 1/8.
Ум. друк. арк. 1,39. Зам. Ціна договірна.

Редакційно-видавничий відділ ДП «УкрНДНЦ»
03115, м. Київ, вул. Святошинська, 2