

**НАЦІОНАЛЬНИЙ СТАНДАРТ УКРАЇНИ**

---

# **ПЛИТИ ДЕРЕВИННОВОЛОКНИСТІ**

**Технічні умови**  
**Частина 1. Загальні вимоги**  
**(EN 622-1:2003, IDT)**

**ДСТУ EN 622-1:2006**

**Київ**  
**ДЕРЖСПОЖИВСТАНДАРТ УКРАЇНИ**  
**2008**

## ПЕРЕДМОВА

1 ВНЕСЕНО: Український державний науково-дослідний інститут «Ресурс» (УкрНДІ «Ресурс»)

ПЕРЕКЛАД І НАУКОВО-ТЕХНІЧНЕ РЕДАГУВАННЯ: **В. Головач**, канд. техн. наук; **М. Гудзьо**; **О. Ісакова**

2 НАДАНО ЧИННОСТІ: наказ Держспоживстандарту України від 16 серпня 2006 р. № 246 з 2007-10-01

3 Національний стандарт ДСТУ EN 622-1:2006 відповідає EN 622-1:2003 Fibreboards - Specifications - Part 1: General requirements (Плити деревинноволокнисті. Технічні умови. Частина 1. Загальні вимоги) і долучений з дозволу EN, rue de Stassart 36, B-1050 Brussels. Всі права щодо використання Європейських стандартів у будь-якій формі і будь-яким способом залишаються за CEN та її Національними членами, і будь-яке використання без письмового дозволу Державного комітету України з питань технічного регулювання та споживчої політики (ДССУ) заборонено

Ступінь відповідності - ідентичний (IDT)

Переклад з англійської (en)

4 УВЕДЕНО ВПЕРШЕ

## ЗМІСТ

Національний вступ .....	IV
1 Сфера застосування .....	1
2 Нормативні посилання .....	1
3 Вимоги.....	2
4 Підтвердження відповідності.....	4
4.1 Загальні положення .....	4
4.2 Зовнішнє контролювання.....	4
4.3 Внутрішнє контролювання .....	4
5 Маркування.....	4
Додаток А Система довільного кольорового кодування деревинноволокнистих плит.....	4
Бібліографія .....	6

## НАЦІОНАЛЬНИЙ ВСТУП

Цей стандарт є тотожний переклад EN 622-1:2003 Fibreboards - Specifications - Part 1: General requirements (Плити деревноволокнисті. Технічні умови. Частина 1. Загальні вимоги).

Відповідальний за цей стандарт - Український державний науково-дослідний інститут «Ресурс» (УкрНДІ «Ресурс»).

Стандарт містить вимоги, які відповідають чинному законодавству.

Цей стандарт не замінює чинних в Україні стандартів.

До стандарту внесено такі редакційні зміни:

- слова «цей європейський стандарт» замінено на «цей стандарт»;
- структурні елементи стандарту: «Титульний аркуш», «Передмову», «Національний вступ», першу сторінку та «Бібліографічні дані» - оформлено згідно з вимогами національної стандартизації України;
- до розділу 2 «Нормативні посилання», та до «Бібліографії» долучено «Національні пояснення», виділені в тексті рамкою;
- вилучено попередній довідковий матеріал «Передмова».

Копії стандартів на які є посилання в цьому стандарті, можна отримати в Головному фонді нормативних документів.

# НАЦІОНАЛЬНИЙ СТАНДАРТ УКРАЇНИ

## ПЛИТИ ДЕРЕВИННОВОЛОКНИСТІ

Технічні умови

Частина 1. Загальні вимоги

ПЛИТЫ ДРЕВЕСНОВОЛОКНИСТЫЕ

Технические условия

Часть 1. Общие требования

FIBREBOARDS

Specifications

Part 1. General requirements

Чинний від 2007-10-01

### 1 СФЕРА ЗАСТОСУВАННЯ

Цей стандарт встановлює вимоги до необлицьованих деревинноволокнистих плит, які зазначені у EN 316.

### 2 НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Цей стандарт містить положення з інших публікацій через датовані й недатовані посилання. Ці нормативні посилання наведено у відповідних місцях тексту, а перелік публікацій наведено нижче. Для датованих посилань пізніші зміни чи перегляд будь-якої з цих публікацій стосуються цього стандарту тільки в тому випадку, якщо їх введено разом зі змінами чи переглядом. Для недатованих посилань треба користуватися останнім виданням відповідної публікації (зокрема змінами).

EN 120 Wood-based panels - Determination of formaldehyde content - Extraction method called the perforator method

EN 316 Wood fibreboards - Definition, classification and symbols

EN 322 Wood-based panels - Determination of moisture content

EN 323 Wood-based panels - Determination of density

EN 324-1 Wood-based panels - Determination of dimension of boards - Part 1: Determination of thickness width and length

EN 324-2 Wood-based panels - Determination of dimension of boards - Part 2: Determination of squareness and edge straightness

EN 326-2 Wood-based panels - Sampling, cutting and inspection - Part 2: Quality control in the factory

EN 326-3 Wood-based panels - Sampling, cutting and inspection - Part 3: Inspection of a consignment of panels

EN 622-2 Fibreboards - Specifications - Part 2: Requirements for hardboards

EN 622-3 Fibreboards - Specifications - Part 3: Requirements for medium boards

EN 622-4 Fibreboards - Specifications - Part 4: Requirements for softboards

EN 622-5 Fibreboards - Specifications - Part 5: Requirements for dry process boards (MDF) ENV 717-1 Wood-based panels - Determination of formaldehyde release - Part 1: Formaldehyde emission by the chamber method

EN 717-2 Wood-based panels - Determination of formaldehyde release - Part 2: Formaldehyde release by the gas analysis method.

#### НАЦІОНАЛЬНЕ ПОЯСНЕННЯ

EN 120 Плити деревинні. Визначання вмісту формальдегіду. Екстрактний метод, названий перфораторним методом

EN 316 Плити деревинноволокнисті. Визначання, класифікація і умовні позначки

EN 322 Плити деревинні. Визначання вмісту вологи

EN 323 Плити деревинні. Визначання щільності

EN 324-1 Плити деревинні. Визначання розмірів плит. Частина 1. Визначання товщини, ширини і довжини

EN 324-2 Плити деревинні. Визначання розмірів плит. Частина 2. Визначання прямокутності та прямолінійності крайок

EN 326-2 Плити деревинні. Відбирання зразків, вирізування і контролювання. Частина 2. Контролювання якості на виробництві

EN 326-3 Плити деревинні. Відбирання зразків, вирізування і контролювання. Частина 3. Перевіряння відібраної партії плит

EN 622-2 Плити деревинноволокнисті. Технічні умови. Частина 2. Вимоги до твердих плит

EN 622-3 Плити деревинноволокнисті. Технічні умови. Частина 3. Вимоги до плит середньої твердості

EN 622-4 Плити деревинноволокнисті. Технічні умови. Частина 4. Вимоги до м'яких плит

EN 622-5 Плити деревинноволокнисті. Технічні умови. Частина 5. Вимоги до плит, отриманих сухим способом (MDF)

ENV 717-1 Плити деревинні. Визначання виділення формальдегіду. Частина 1. Виділення формальдегіду камерним методом

EN 717-2 Плити деревинні. Визначання виділення формальдегіду. Частина 2. Метод газового аналізування.

### 3 ВИМОГИ

Деревинноволокнисті плити повинні відповідати загальним вимогам, зазначеним у таблиці 1, та допустимим відхилам за товщиною, зазначеним у таблиці 2, у разі відвантажування з підприємства-виробника. Для обумовленого використання деревинноволокнистих плит (див. спеціальні стандарти для деревинноволокнистих плит та загальні стандарти для деревинних плит), у випадку обрізування плит або подальшого механічного оброблення (для шпунтового з'єднання) та особливих відхилах для номінальних розмірів потрібна відповідність між прямокутністю форми та прямолінійністю крайок. Значення, наведені у таблиці 1 та таблиці 2 по відхилах для номінальних розмірів (товщина, ширина та довжина), прямокутність форми, прямолінійність крайок та щільність, характеризуються вологістю плит за температури 20 °С та відповідної вологості навколишнього повітря 65 %. Відповідність не вимагається для спеціальних типів плит, позначених «-».

Вимоги щодо вмісту формальдегіду (величина перфорації) повинні відповідати з 95-відсотковою довірчою ймовірністю значенням, які одержані під час випробовування окремих плит. З 95-відсотковою довірчою ймовірністю значення мають дорівнювати або бути трохи меншими за значення, наведені у таблиці 1.

**Таблиця 1** - Загальні вимоги до деревинноволокнистих плит різних типів у разі відвантажування

Параметри	Метод вимірювання	Типи плит			
		Плити тверді (НВ)	Плити середньої твердості (МВІ та МВН)	Плити м'які (SB)	Плити, отримані сухим способом (MDF)
Відхили від номінальних розмірів: товщина довжина і ширина	Згідно з EN 324-1 EN 324-1	Див. таблицю 2 ± 2мм/м, макс. ± 5мм/м			
Відхили від прямокутності форми	Згідно з EN 324-2	2 мм/м			
Відхили від прямолінійності крайок	Згідно з EN 324-2	1,5 мм/м			
Вологість	Згідно з EN 322	4% - 9%	4% - 9%	4% - 9%	4% - 11%
Відхили від середньої щільності плити	Згідно з EN 323	-	-	-	±7%
Вміст формальдегіду	Згідно з EN 120 або ENV 717-1				
Клас E1	Згідно з EN 120 або ENV 717-1	-	-	-	≤ 8 мг/100 г сухої плити (висушеної у сушильній шафі)
Величина перфорації <sup>a)</sup>	Згідно з EN 120 або ENV 717-1	-	-	-	Виділення у повітря ≤ 0,124 мг/м <sup>3</sup>
Величина тривкого стану емісії <sup>b)</sup>		-	-	-	
Клас E2	Згідно з EN 120 або ENV 717-1	-	-	-	≤ 30 мг/100 г сухої плити (висушеної у сушильній шафі)
Величина перфорації <sup>a)</sup>		-	-	-	Виділення у повітря > 0,124 мг/м <sup>3</sup>
Величина тривкого стану емісії <sup>b)</sup>		-	-	-	

<sup>a)</sup> Величина перфорації відносно плит з вологістю (Н) 6,5%. Якщо вологість плит відрізняється від номінальної (Н), величина перфорації може змінюватись з врахуванням коефіцієнта F за таким рівнянням:  
Для плит, вологість яких в межах 4 % ≤ Н ≤ 9 %:  
F = -0,133 Н + 1,86  
Відповідно до плит, вологість яких перебуває в межах Н < 4 % та Н > 9 %:  
F = 0,636 + 3,12 e<sup>(-0,346Н)</sup>

<sup>b)</sup> Вимоги до першого типу випробовувань інші за умови для встановлених виділень, до яких також можна застосовувати перший тип на основі наявних даних згідно з EN 120 або EN 717-1 за внутрішнім контролем або за зовнішнім (іншими установами, які перевіряють).

**Таблиця 2** - Відхили за номінальною товщиною деревинноволокнистих плит у разі відвантажування

Типи плит	Тверді (НВ)	Номінальна товщина (мм)		
		≤ 3,5	> 3,5-5,5	> 5,5
		± 0,3 мм	± 0,5 мм	± 0,7 мм
Середньої твердості (МВІ та МВН)		Номінальна товщина (мм)		
		≤ 10	> 10	
		± 0,7 мм	± 0,8 мм	
М'які (SB)		Номінальна товщина (мм)		
		≤ 10	> 10 - 19	> 19
		± 0,7 мм	± 1,2 мм	± 1,8 мм
Отримані сухим способом (MDF)		Номінальна товщина (мм)		

		≤6	>6 - 19	>19
		±0,2 мм	± 0,2 мм	±0,3 мм

#### 4 ПІДТВЕРДЖЕННЯ ВІДПОВІДНОСТІ

##### 4.1 Загальні положення

Перевіряти відповідність стандартам потрібно використовуючи методи, зазначені у таблиці 1.

##### 4.2 Зовнішнє контролювання

Зовнішнє контролювання виробництва проводять згідно з EN 326-2.

Перевіряти партії плит потрібно згідно з EN 326-3.

Якщо вміст формальдегіду визначають згідно з EN 120 перфораторним методом, тоді для зовнішнього контролювання і перевіряння партії плит застосовують середньоарифметичні значення випробовувань не менше ніж трьох плит, які повинні відповідати вимогам таблиці 1. Крім того, границі відхилів кожної плити не повинні перевищувати +10 %.

##### 4.3 Внутрішнє контролювання

Контролювати вироблену продукцію потрібно згідно з EN 326-2.

Параметри, наведені у таблиці 1 і таблиці 2, контролюють з інтервалами між випробовуваннями, що не перевищують інтервали, наведені у таблиці 3. Відбирання зразків повинно бути довільне. Альтернативні методи випробовування та (або) необумовлені випробні зразки можна використовувати, якщо доведена їх відповідність зазначеним методам. Інтервали між випробовуваннями (таблиця 3), пов'язані з виробництвом у разі статистичного контролювання.

**Таблиця 3** - Максимальні інтервали між випробовуваннями для кожної виробничої лінії продукції

Параметри	Максимальний інтервал під час випробовування
Вміст формальдегіду <sup>a)</sup>	
Клас E1	24 год для кожного типу плити
Клас E2	1 тиждень для кожного типу плити
Вологість	8 год для кожного типу плити
Всі інші параметри, зазначені у таблиці 1 і таблиці 2	8 год для кожного типу плити та для кожної товщини

<sup>a)</sup> Деякі типи плит, як відомо, виділяють незначну кількість або зовсім не виділяють формальдегід. В такому випадку максимальні інтервали між випробовуваннями можна збільшити. Однак, залишається відповідальність виробника або контролівної установи гарантувати відповідність цьому стандарту.

#### 5 МАРКУВАННЯ

Маркують деревинноволокнисті плити відповідно до EN 622-2, EN 622-3, EN 622-4 та EN 622-5.

Кольорове кодування - довільне. Якщо його використовують, то воно має відповідати системі, наведеній у додатку А. Цей стандарт не забороняє кольорового кодування пачки або окремої плити, згідно з традиціями національної практики.

#### ДОДАТОК А

(обов'язковий)

#### СИСТЕМА ДОВІЛЬНОГО КОЛЬОРОВОГО КОДУВАННЯ ДЕРЕВИННОВОЛОКНИСТИХ ПЛИТ

У кожному випадку використовують не менше двох кольорів. Перший позначає плиту для загального використання або плиту для тримальних конструкцій (використовують одну або дві смуги даного кольору). Другий колір ідентифікує плиту за придатністю для використання у сухих умовах, вологих умовах або зовнішніх умовах.

Використовують такі кольори:

Перший колір білий для загального використання

Перший колір жовтий для плит, застосовуваних у тримальних конструкціях



Другий колір	синій	у сухих умовах
Другий колір	зелений	у вологих умовах
Другий колір	коричневий	у зовнішніх умовах

## БІБЛІОГРАФІЯ

EN 13986 Wood-based panels for use in construction - Characteristics, evaluation of conformity and marking.

### НАЦІОНАЛЬНЕ ПОЯСНЕННЯ

EN 13986 Плити деревинні для використання у конструкціях. Характеристики, оцінювання зручності і маркування.