

НАЦІОНАЛЬНИЙ СТАНДАРТ УКРАЇНИ

Інженерне обладнання будинків і споруд

**ЛАНКИ ЗАЛІЗОБЕТОННІ БЕЗНАПІРНИХ ТРУБ
ПРЯМОКУТНОГО ПЕРЕРІЗУ
ДЛЯ ГІДРОТЕХНІЧНИХ СПОРУД**

**Конструкція і розміри
(ГОСТ 26067.1-83, MOD)**

ДСТУ Б В.2.5-54:2010

Київ

Мінрегіонбуд України

2011

ПЕРЕДМОВА

1 РОЗРОБЛЕНО: ТОВ НТК "Будстандарт"

Розробники: **О. Бобунов; О.Бобунова; Г. Желудков** (науковий керівник)

ВНЕСЕНО: Управління технічного регулювання у будівництві Мінрегіонбуду
України

2 ПРИЙНЯТО ТА НАДАНО ЧИННОСТІ: наказ Мінрегіонбуду України від
30.09.2010 р. № 380 та від 01.06.2011 р. №61, чинний з 2012-01-01

3 Національний стандарт відповідає ГОСТ 26067.1-83 "Звенья железобетонные
безнапорных труб прямоугольного сечения для гидротехнических
сооружений. Конструкция и размеры" окрім нормативних посилань,
наведених у додатку А

Ступінь відповідності - модифікований (MOD)

4 ВВЕДЕНО ВПЕРШЕ (зі скасуванням в Україні ГОСТ 26067.1-83)

ЗМІСТ

с.

Національний вступ	IV
Додаток А до Національного вступу "Перелік чинних або скасованих з заміною на національні нормативні документи України міждержавних нормативних документів, прийнятих до 1992 року, на які є посилання в ГОСТ 26067.1-83 "Звенья железобетонные безнапорных труб прямоугольного сечения для гидротехнических сооружений. Конструкция и размеры"	V
Додаток Б до Національного вступу "Процедура прийняття регіональних стандартів методом перевидання (передруку)"	VI
ГОСТ 26067.1-83 "Звенья железобетонные безнапорных труб прямоугольного сечения для гидротехнических сооружений"	1
Конструкция и размеры	3
Приложение	
Детали стыка между звеньями трубы	25

Національний вступ

Цей національний стандарт прийнятий згідно з вимогами ДСТУ 1.7-2001 "Правила і методи прийняття та застосування міжнародних і регіональних стандартів" методом передруку зі ступенем відповідності - модифікований до ГОСТ 26067.1-83 "Звенья железобетонные безнапорных труб прямоугольного сечения для гидротехнических сооружений. Конструкция и размеры".

Стандарт містить вимоги, які відповідають чинному законодавству.

Цей стандарт розроблено відповідно до зазначеного міждержавного стандарту з технічними відхилами (посилання на національні нормативні документи України, що введені на заміну посилань на міждержавні нормативні документи).

Положення цього стандарту доцільно використовувати тільки у законодавчо нерегульованій сфері (у разі відсутності аналогічних вимог у ДСТУ Б В.2.6-2-2009 "Вироби бетонні і залізобетонні. Загальні технічні умови" та в робочих кресленнях на конкретний виріб).

Як довідковий матеріал під час роботи з наведеними вище документами можуть бути залучені креслення виробів типових серій, які адаптовані до унормованих сьогодні методів розрахунків конструкцій та застосовуваних у теперішній час матеріалів (арматура, бетон).

У додатку А до національного вступу наведено перелік міждержавних нормативних документів, прийнятих до 1992 року, на які є посилання у цьому стандарті, що замінені на національні нормативні документи України або на чинні станом на 01.01.2011 р. міждержавні стандарти.

У додатку Б до національного вступу викладена процедура прийняття регіональних стандартів методом перевидання (передруку).

Базовою організацією, що супроводжує цей стандарт, є НДІБК.

ДОДАТОК А**до національного вступу****(довідковий)**

Перелік чинних або скасованих з заміною на національні нормативні документи України міждержавних нормативних документів, прийнятих до 1992 року, на які є посилання в ГОСТ 26067.1-83 "Звенья железобетонные безнапорных труб прямоугольного сечения для гидротехнических сооружений. Конструкция и размеры"

Міждержавні НД, прийняті до 1992 року	Відповідні національні НД (станом на 01.01.2011 р.)
ГОСТ 5781-82 Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций. Технические условия	Чинний
ГОСТ 10922-90 Арматурные и закладные изделия сварные, соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Общие технические условия	Чинний
ГОСТ 26067.0-83 Звенья железобетонные безнапорных труб прямоугольного сечения для гидротехнических сооружений. Технические условия	ДСТУ Б В.2.5-53:2010 Ланки залізобетонні безнапірних труб прямокутного перерізу для гідротехнічних споруд. Технічні умови (ГОСТ 26067.0-83, MOD)
СН 393-78 Несущие и ограждающие конструкции	СНиП 3.03.01-87 Несущие и ограждающие конструкции

ДОДАТОК Б
до національного вступу
(довідковий)
Процедура прийняття регіональних стандартів методом перевидання
(передруку)

Міждержавний стандарт (ГОСТ) є регіональним стандартом і підпадає під дію ДСТУ 1.7-2001 "Правила і методи прийняття та застосування міжнародних і регіональних стандартів".

Згідно з 4.3 ДСТУ 1.7 міждержавний стандарт (ГОСТ) вважають прийнятим, якщо національний стандарт (ДСТУ) є модифікованим щодо цього ГОСТ і має технічні відхилення, які точно визначено і пояснено.

Згідно з додатком Б ДСТУ 1.7 одним із доцільних методів прийняття міждержавного стандарту як модифікованого є метод перевидання (передруку).

Відповідно до 5.4.2 ДСТУ 1.7 при застосуванні цього методу національний стандарт має містити:

- а) національний вступ та передмову;
- б) національний інформативний матеріал (у додатках чи примітках).

Згідно з 8.3 ДСТУ 1.7 позначка ДСТУ при модифікованому ступені відповідності складається тільки з національного номера. Позначка та скорочення ступеня відповідності подаються після назви національного стандарту та позначки міждержавного стандарту, включаючи дату його прийняття.

Наприклад:

ДСТУ Б В.2.5-54:2010 Ланки залізобетонні безнапірних труб прямокутного перерізу для гідротехнічних споруд. Конструкція і розміри (ГОСТ 26067.1-83, MOD).

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**ЗВЕНЬЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БЕЗНАПОРНЫХ
ТРУБ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ
ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ**

Конструкция и размеры

ГОСТ 26067.1-83

Государственный комитет СССР по делам строительства

Москва

1. РАЗРАБОТАН

Министерством мелиорации и водного хозяйства СССР

Министерством мелиорации и водного хозяйства Украинской ССР

Министерством промышленности строительных материалов СССР

Научно-исследовательским институтом бетона и железобетона (НИИЖБ)

Госстроя СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

С.Н. Путилова (руководитель темы); **Е.Ф. Кульженко**; **Г.М. Реминец**, канд. техн. наук; **А.С. Герус**; **В.И. Мелихов**, канд. техн. наук; **К.А. Маврин**, канд. техн. наук; **А.Г. Грайфер**, канд. техн. наук; **А.Л. Ционский**, канд. техн. наук; **В.С. Широков**, канд. техн. наук; **А.Е. Шмурнов**; **В.И. Деньщиков**

2. ВНЕСЕН Министерством мелиорации и водного хозяйства СССР

Зам. министра **Б.Г. Штепа**

3. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 8 декабря 1983 г. № 317

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**ЗВЕНЬЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БЕЗНАПОРНЫХ
ТРУБ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ
ДЛЯ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ**

ГОСТ 26067.1-83

Конструкция и размеры

Reinforced concrete sections of nonpressure rectangular
cross-section pipes for hydraulic structures

Structure and dimensions

Дата введения **1985-01-01****КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

1. Настоящий стандарт распространяется на железобетонные звенья безнапорных труб прямоугольного сечения, предназначенные для прокладки трубопроводов гидротехнических сооружений, и устанавливает конструкцию звеньев и арматурных изделий к ним.

2. Звенья должны удовлетворять всем требованиям ГОСТ 26067.0-83 и требованиям, изложенным в соответствующих пунктах настоящего стандарта.

3. Технические показатели звеньев приведены в таблице.

Таблица

Марка звена	Класс бетона по прочности на сжатие	Марка бетона по водонепроницаемости	Расход материалов	
			Бетон, м ³	Сталь, кг
ЗТП15.20-1	В22,5	W6	1,93	111,3
ЗТП15.20-2			1,93	126,5
ЗТП20.20-1			1,66	103,3
ЗТП20.20-2			1,66	135,1
ЗТП20.20-3			2,36	174,4
ЗТП25.20-1			2,29	148,3
ЗТП25.20-2			2,29	194,1

4. Армирование звеньев должно соответствовать указанному на листах 1-

3 сборочного черт. 1000 СБ ГОСТ 26067.1-83.

5. Спецификация арматурных изделий на одно звено приведена на листах 1-3 черт. 1000; выборка стали - на листе 1 черт.0000 ВС ГОСТ 26067.1-83.

6. Форма и размеры арматурных изделий должны соответствовать указанным на черт. 1100 СБ, 1110 СБ, 1120 СБ, 1130 СБ, 1140 СБ, 1150 СБ, 1160 СБ, 1170 СБ ГОСТ 26067.1-83.

7. Спецификация арматурных изделий сеток приведена на черт. 1100, 1110, 1120 и 1130 ГОСТ 26067.1-83, каркасов - на черт. 1140 ГОСТ 26067.1-83.

8. Изготовление каркасов и сеток следует производить контактной точечной сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СН 393-78.

9. Деталь стыка между звеньями трубы и расход стали на один стык приведены в рекомендуемом приложении.

Выборка стали на одно звено, кг

Марка звена	Изделия арматурные												Всего
	Арматура класса												
	Арматурная сталь по ГОСТ 5781-82												
	Класс А-I						Класс А-III						
	Ø6	Ø8	Ø16	Ø18	Ø22	Итого	Ø8	Ø10	Ø14	Ø16	Ø18	Итого	
ЗТП 15.20-1	58,9			10,7		69,6	41,7					41,7	111,3
ЗТП 15.20-2	58,9			10,7		69,6	14,9	42,0				56,9	126,5
ЗТП 20.20-1	52,9		7,8			60,7		15,4	27,2			42,6	103,3
ЗТП 20.20-2	42,2		7,8			50,0	19,4		30,2	35,5		85,1	135,1
ЗТП 20.20-3	30,6	23,4			19,5	73,5	10,3	15,7		74,9		100,9	174,4
ЗТП 25.20-1	58,8				19,5	78,3			70,0			70,0	148,3
ЗТП 25.20-2	58,8				19,5	78,3					115,8	115,8	194,1

ГОСТ 26067.1-83 0000 ВС

Выборка стали

Стадия	Лист	Листов
Р	—	1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение ГОСТ 26067.1-83 1000-										Примечание		
					—	01	02	03	04	05	06						
				<u>Документация</u>													
11			ГОСТ 26067.1-83 0000 BC	Выборка стали	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
11			ГОСТ 26067.1-83 1000 CB	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
				<u>Сборочные единицы</u>													
11		1	ГОСТ 26067.1-83 1100	Сетка арматурная C1	2	2											
			-01	C2		2	2										
			-02	C3					2	2							
			-03	C4						2							
11		2	ГОСТ 26067.1-83 1110	C5	2												
			-01	C6		2											
			-02	C7			2										
			-03	C8				2									
			-04	C9							2						
					Марка	ЭТп 15.20-1	ЭТп 15.20-2	ЭТп 20.20-1	ЭТп 20.20-2	ЭТп 20.20-3	ЭТп 25.20-1	ЭТп 25.20-2	ЭТп 25.20-2				

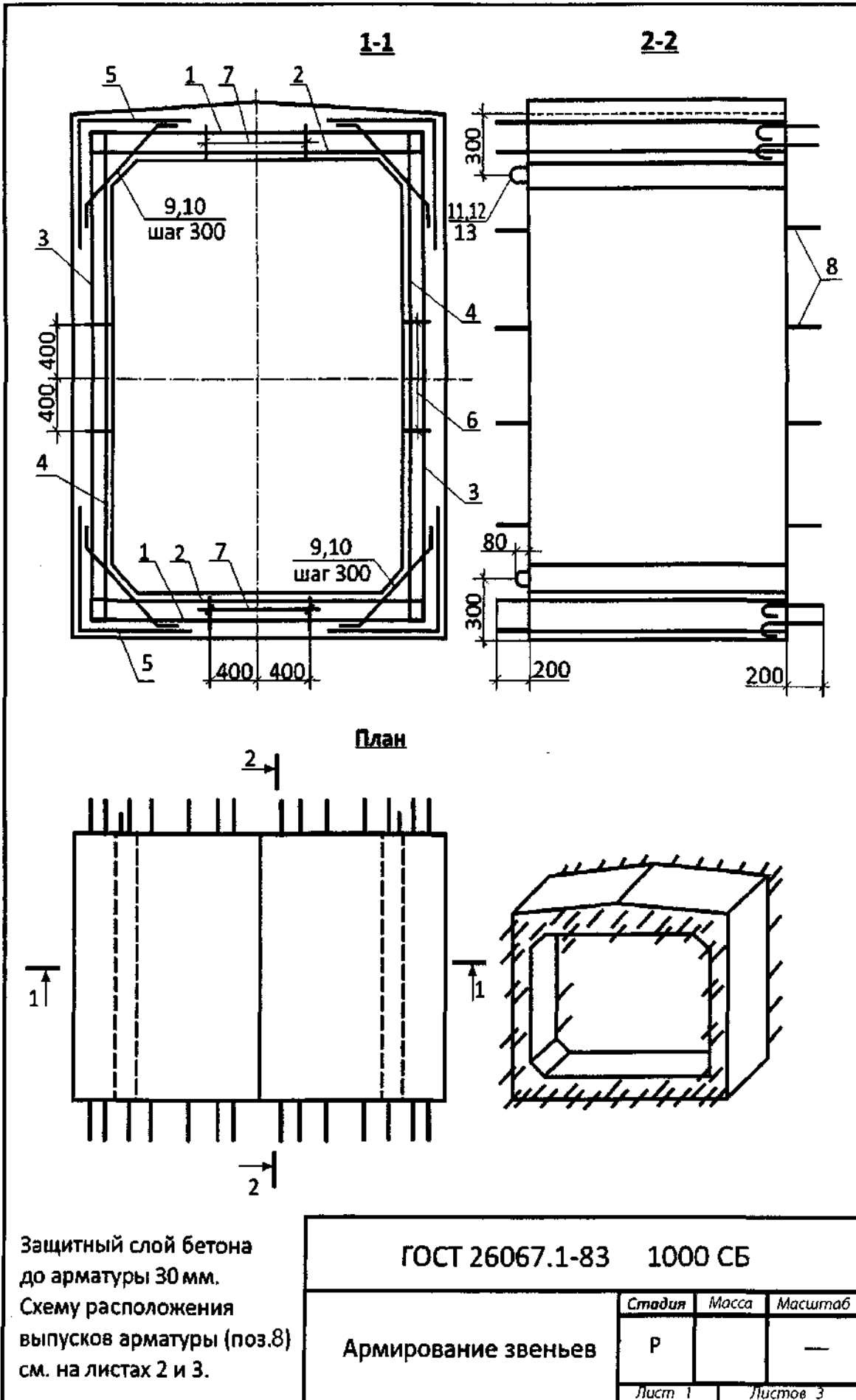
ГОСТ 26067.1-83 1000

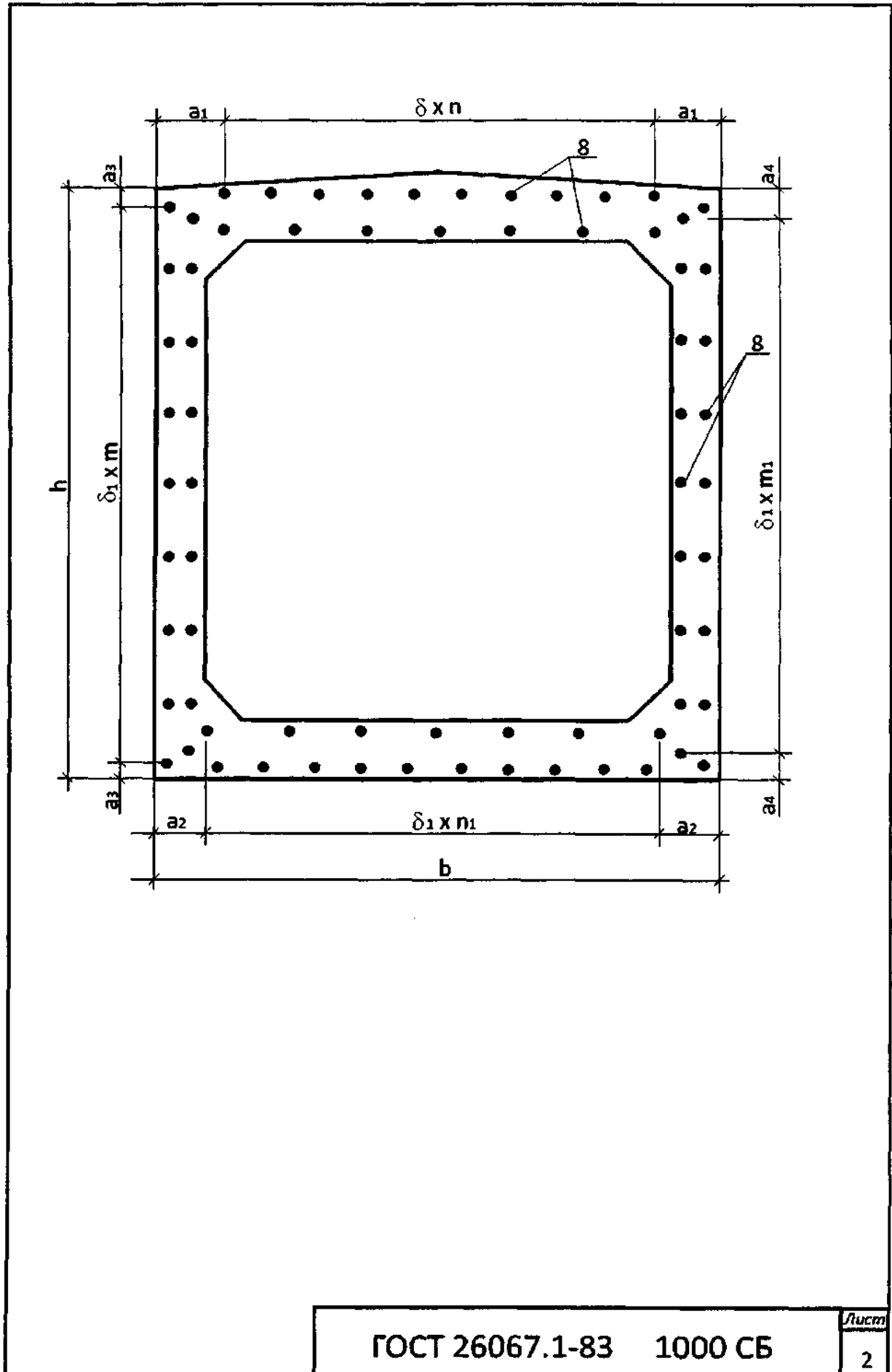
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение ГОСТ 26067.1-83 1000 -										Примечание			
					—	01	02	03	04	05	06							
	2		ГОСТ 26067.1-83 1110 -05	Сетка арматурная C10														
			-06	C11					2									
11	3		ГОСТ 26067.1-83 1120	Сетка арматурная C12	2	2												
			-01	C13					2									
			-02	C14						2								
			-03	C15							2							
11	4		ГОСТ 26067.1-83 1120 -01	Сетка арматурная C13														
			-02	C14						2								
			-04	C16							2	2						
			-05	C17									2					
11	5		ГОСТ 26067.1-83 1130	Сетка арматурная C18	4													
			-01	C19							4							
			-02	C20								4						
			-03	C21									4					
			-04	C22										4				
			-05	C23														4
			-06	C24														
					Марка	ЭТп 15.20-1	ЭТп 15.20-2	ЭТп 20.20-1	ЭТп 20.20-2	ЭТп 20.20-3	ЭТп 25.20-1	ЭТп 25.20-2						
					ГОСТ 26067.1-83 1000										Лист	2		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение ГОСТ 26067.1-83 1000 --							Примечание	
					01	02	03	04	05	06			
11	6	ГОСТ 26067.1-83 1140	Каркас	K1	4	4							
			-02	K2		4	4						
			-04	K3				4	4	4			
11	7	ГОСТ 26067.1-83 1140	-01	K4	4	4							
			-03	K5			4	4					
			-05	K6						4	4		
			-06	K7					4				
11	8	ГОСТ 26067.1-83 1150		Отдельный стержень	60	60	70	70	74	78	78		
11	9	ГОСТ 26067.1-83 1160		Хомут	20	20	16	16					
	10		-01						16	16	16		
11	11	ГОСТ 26067.1-83 1170		Монтажная петля				4	4				
	12		-01		4	4							
	13		-02						4	4	4		
				Материалы									
				Бетон класса B22,5	1,93	1,93	1,66	1,66	2,36	2,29	2,29		м ³
				Марка									

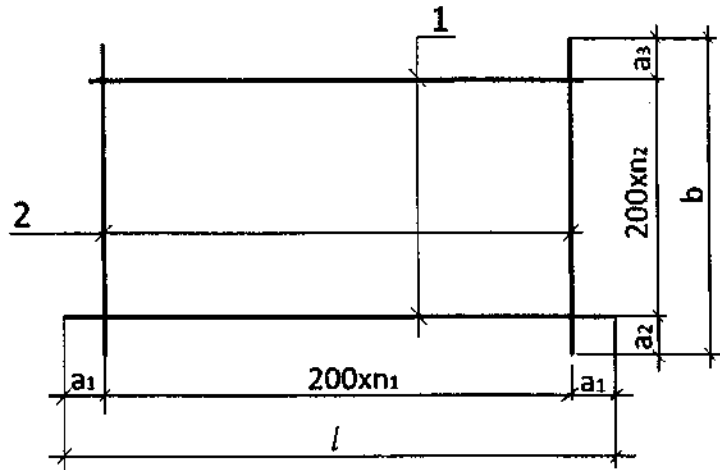




Марка звена	b	h	δ	δ_1	n	n_1	m	m_1	a_1	a_2	a_3	a_4	Кол. стержней поз.8
ЗТП 15.20-1	1740	2400	200	300	8	4	7	7	70	270	150	150	60
ЗТП 15.20-2	1740	2400	200	300	8	4	7	7	70	270	150	150	60
ЗТП 20.20-1	2260	2460	200	300	9	6	8	8	230	230	30	30	70
ЗТП 20.20-2	2260	2460	200	300	9	6	8	8	230	230	30	30	70
ЗТП 20.20-3	2360	2620	200	300	11	7	7	8	80	130	260	110	74
ЗТП 25.20-1	2840	2520	200	300	11	8	8	8	320	220	60	60	78
ЗТП 25.20-2	2840	2520	200	300	11	8	8	8	320	220	60	60	78

ГОСТ 26067.1-83 1000 СБ

Лист
3



Обозначение	Марка	Размеры, мм					n ₁	n ₂	Масса, кг
		l	b	a ₁	a ₂	a ₃			
ГОСТ 26067.1 -83 1100	C1	1700	1700	50	250	50	8	7	6,5
-01	C2	2500	1200	25	300	100	11	4	5,7
-02	C3	2800	1200	100	300	100	13	4	6,9
-03	C4	2300	1200	50	300	100	11	4	7,8

В сетках C2 и C3 поз.2 обрезать по месту свободные выпуски двух крайних стержней

ГОСТ 26067.1-83 1100 СБ

Сетка арматурная
(C1÷C4)

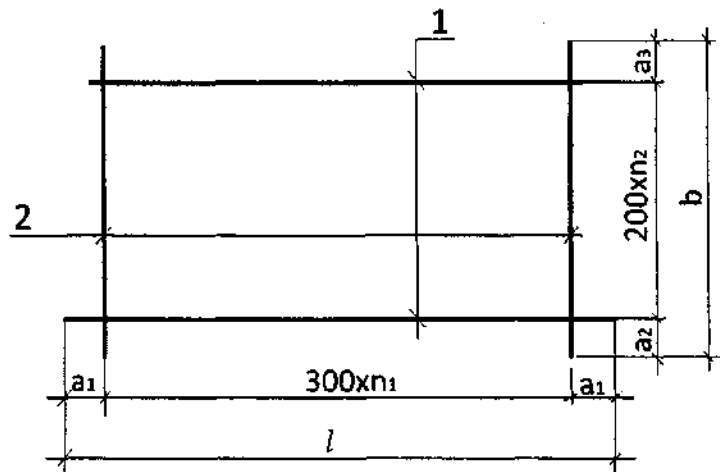
Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	—
Лист	Листов 1	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение ГОСТ 26067.1-83 1100-			Примечание
					01	02	03	
					Х	Х	Х	
	11		ГОСТ 26067.1-83 1100 СБ	Сборочный чертеж	Х	Х	Х	
				<u>Документация</u>				
				<u>Детали</u>				
Б.Ч	1		ГОСТ 26067.1-83 1101	Ø6A1 ГОСТ 5781-82, l=1700	8			0,38кг
			-01	Ø6A1 ГОСТ 5781-82, l=2250	5			0,50кг
			-02	Ø6A1 ГОСТ 5781-82, l=2800		5		0,62кг
			-03	Ø8A1 ГОСТ 5781-82, l=2300			5	0,91кг
Б.Ч	2		ГОСТ 26067.1-83 1102	Ø6A1 ГОСТ 5781-82, l=1700	9			0,38кг
			-01	Ø6A1 ГОСТ 5781-82, l=1200		12	14	12
					3	2	3	3
				Марка				

ГОСТ 26067.1-83 1100

Сетка арматурная
(C1÷C4)

Страниц	Лист	Листов
Р	1	1



Обозначение	Марка	Размеры, мм					n1	n2	Масса, кг
		l	b	a1	a2	a3			
ГОСТ 26067.1 -83 1110	C5	1650	1700	225	250	50	4	7	7,1
-01	C6	1650	1700	225	250	50	4	7	10,1
-02	C7	2250	1200	225	300	100	6	4	15,5
-03	C8	2250	1200	225	300	100	6	4	19,6
-04	C9	2700	1200	150	300	100	8	4	18,7
-05	C10	2700	1200	150	300	100	8	4	29,4
-06	C11	2250	1200	75	300	100	7	4	21,5

ГОСТ 26067.1-83 1110 СБ		
Сетка арматурная (C5÷C11)	<i>Стадия</i>	<i>Масса</i>
	Р	См. табл.
	<i>Лист 1</i>	<i>Листов 1</i>

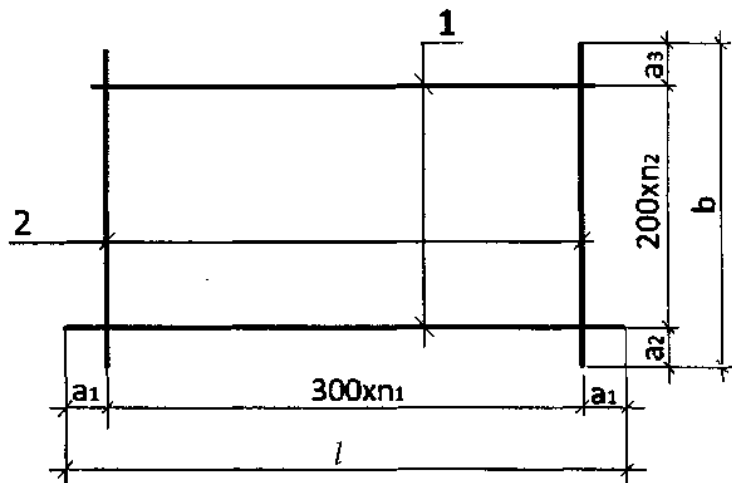
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение ГОСТ 26067.1-83 1100-						Приме- чание	
					—	01	02	03	04	05		06
				Документация								
11			ГОСТ 26067.1-83 1110 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	
				Детали								
Б.Ч		1	ГОСТ 26067.1-83 1111	Ø8AIII ГОСТ 5781-82, l=1650	8							0,65кг
			-01	Ø10AIII ГОСТ 5781-82, l=1650	8							1,02кг
			-02	Ø14AIII ГОСТ 5781-82, l=2250		5						2,72кг
			-03	Ø16AIII ГОСТ 5781-82, l=2250			5			5		3,55кг
			-04	Ø18AIII ГОСТ 5781-82, l=2700					5			5,39кг
			-05	Ø14AIII ГОСТ 5781-82, l=2700				5				3,26кг
Б.Ч		2	ГОСТ 26067.1-83 1112	Ø6AI ГОСТ 5781-82, l=1700	5	5						0,38кг
			-01	Ø6AI ГОСТ 5781-82, l=1200		7	7	9	9			0,27кг
			-02	Ø8AI ГОСТ 5781-82, l=1200						8		0,47кг
				Марка	С5	С6	С7	С8	С9	С10	С11	

ГОСТ 26067.1-83 1110

Стадия Лист Листов

Р 1 1

Сетка арматурная
(С5-С11)



Обозначение	Марка	Размеры, мм					п1	п2	Масса, кг
		l	b	a1	a2	a3			
ГОСТ 26067.1 -83 1120	C12	2350	1700	125	250	50	7	7	7,2
-01	C13	2450	1200	25	300	100	8	4	5,1
-02	C14	2450	1200	25	300	100	8	4	7,3
-03	C15	2600	1200	100	300	100	8	4	7,6
-04	C16	2350	1700	125	250	50	7	7	10,5
-05	C17	2550	1200	225	300	100	7	7	10,0

ГОСТ 26067.1-83 1120 СБ

Сетка арматурная
(С12÷С17)

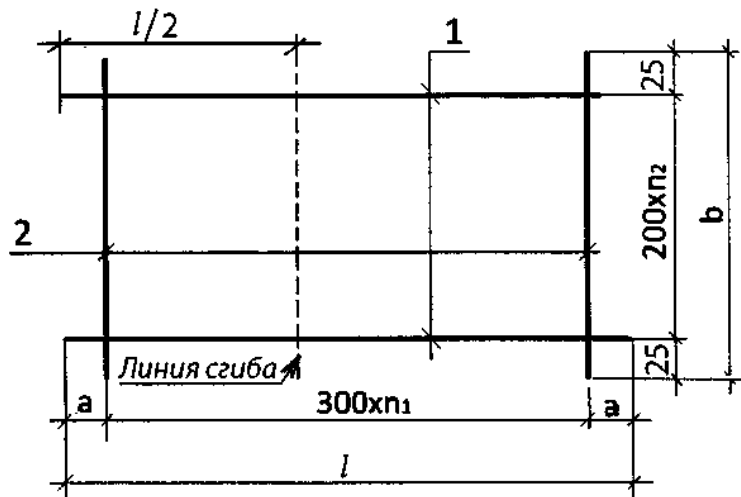
Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	—
Лист 1	Листов 1	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение ГОСТ 26067.1-83 1120 -					Примечание	
					01	02	03	04	05		
				Документация							
11			ГОСТ 26067.1-83 1120 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×		
				Детали							
Б.Ч	1		ГОСТ 26067.1-83 1121	Ø6A ГОСТ 5781-82, l=2350	8					0,52кг	
			-01	Ø6A ГОСТ 5781-82, l=2450	5					0,54кг	
			-02	Ø8A ГОСТ 5781-82, l=2450		5				0,97кг	
			-03	Ø16A ГОСТ 5781-82, l=2600			5			1,03кг	
			-04	Ø8A ГОСТ 5781-82, l=2350				8		0,93кг	
			-05	Ø10A ГОСТ 5781-82, l=2550					5	1,57кг	
Б.Ч	2		ГОСТ 26067.1-83 1122	Ø6A ГОСТ 5781-82, l=1700	8			8		0,38кг	
			-01	Ø6A ГОСТ 5781-82, l=1200		9	9	9	8	0,27кг	
				Марка	C12	C13	C14	C15	C16	C17	

ГОСТ 26067.1-83 1120

Сетка арматурная
(C12÷C17)

Стандия	Лист	Листов
Р	1	1



Обозначение	Марка	Размеры, мм			п ₁	п ₂	Масса, кг
		l	b	a			
ГОСТ 26067.1 -83 1130	C18	1300	1450	50	4	7	5,7
-01	C19	1300	1450	50	4	4	8,0
-02	C20	1250	850	25	4	4	4,8
-03	C21	1250	850	25	4	4	8,5
-04	C22	1550	850	25	5	4	10,5
-05	C23	1550	850	25	5	4	16,6
-06	C24	1250	850	25	4	4	11,6

ГОСТ 26067.1-83 1130 СБ

Сетка арматурная
(C18÷C24)

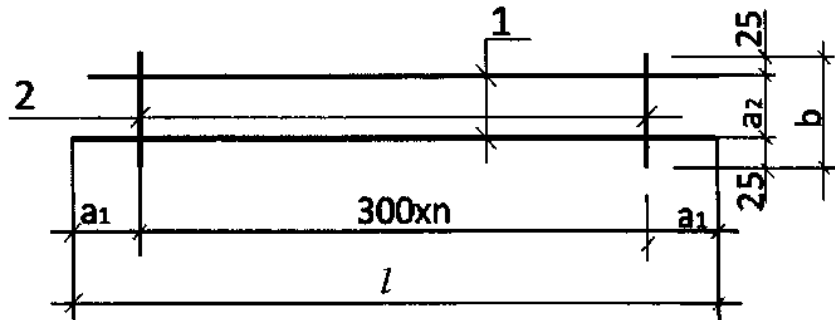
Страница	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	—
Лист 1		Листов 1

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение ГОСТ 26067.1-83 1130 -							Примечание		
					01	02	03	04	05	06				
				<u>Документация</u>										
11			ГОСТ 26067.1-83 1130 СБ	Сборочный чертеж										
				<u>Детали</u>										
Б.Ч	1		ГОСТ 26067.1-83 1131	Ø8AIII ГОСТ 5781-82, l=1300	8								0,51кг	
			-01	Ø10AIII ГОСТ 5781-82, l=1300	8								0,80кг	
			-02	Ø10AIII ГОСТ 5781-82, l=1250		5							0,77кг	
			-03	Ø14AIII ГОСТ 5781-82, l=1250			5						1,51кг	
			-04	Ø14AIII ГОСТ 5781-82, l=1550				5					1,87кг	
			-05	Ø18AIII ГОСТ 5781-82, l=1550					5				3,10кг	
			-06	Ø16AIII ГОСТ 5781-82, l=1250									1,97кг	
Б.Ч	2		ГОСТ 26067.1-83 1132	Ø6AI ГОСТ 5781-82, l=1450	5	5							0,32кг	
			-01	Ø6AI ГОСТ 5781-82, l=850			5	5	6	6			0,19кг	
			-02	Ø8AI ГОСТ 5781-82, l=850						5			0,34кг	
				Марка										
					C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24			

ГОСТ 26067.1-83 1130

Сетка арматурная
(С18:С24)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	—
Лист 1	Листов 1	



Обозначение	Марка	Размеры, мм				n	Мас-са, кг
		l	b	a ₁	a ₂		
ГОСТ 26067.1 -83 1140	K1	1400	100	100	50	4	0,72
-01	K2	1400	180	100	130	4	0,82
-02	K3	950	100	25	50	3	0,50
-03	K4	950	180	25	130	3	0,58
-04	K5	950	150	25	100	3	0,54
-05	K6	950	240	25	190	3	0,62
-06	K7	950	290	25	240	3	0,66

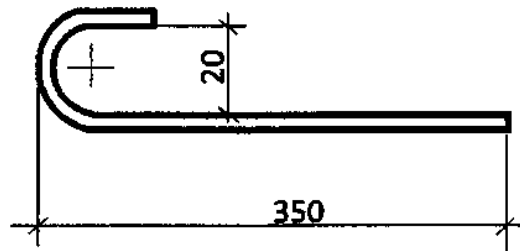
ГОСТ 26067.1-83 1140 СБ

Каркас
(K1-K7)

Стдия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	—
Лист 1	Листов 1	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение ГОСТ 26067.1-83 1140-							Примечание									
					—	01	02	03	04	05	06										
			ГОСТ 26067.1-83 1140 СБ	Сборочный чертеж																	
				Документация																	
				Детали																	
	Б.4	1	ГОСТ 26067.1-83 1141	Ø6A ГОСТ 5781-82, l=1400	2	2														0,31кг	
			-01	Ø6A ГОСТ 5781-82, l=950		2	2	2	2	2	2										0,21кг
	Б.4	2	ГОСТ 26067.1-83 1142	Ø6A ГОСТ 5781-82, l=100	5	4															0,02кг
			-01	Ø6A ГОСТ 5781-82, l=180		5	4														0,04кг
			-02	Ø6A ГОСТ 5781-82, l=150				4													0,03кг
			-03	Ø6A ГОСТ 5781-82, l=240					4												0,05кг
			-04	Ø6A ГОСТ 5781-82, l=290						4											0,06кг
				Каркас																	
				Каркас (K1÷K7)		K1	K2	K3	K4	K5	K6	K7									

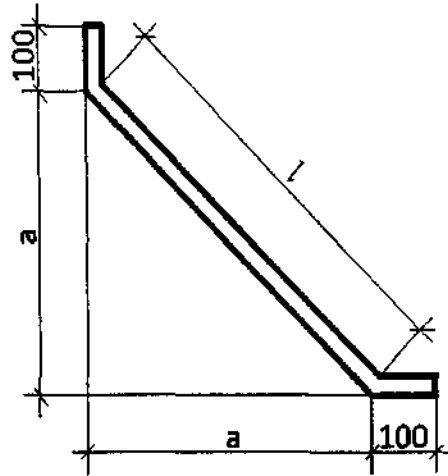
ГОСТ 26067.1-83 1140		
Студия	Лист	Листов
Р	-	1



Ø6Al ГОСТ 5781-82 Длина заготовки – 400 мм

ГОСТ 26067.1-83 1150 СБ

Отдельный стержень (поз. 8)	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	0,09кг	—
Лист 1		Листов 1	

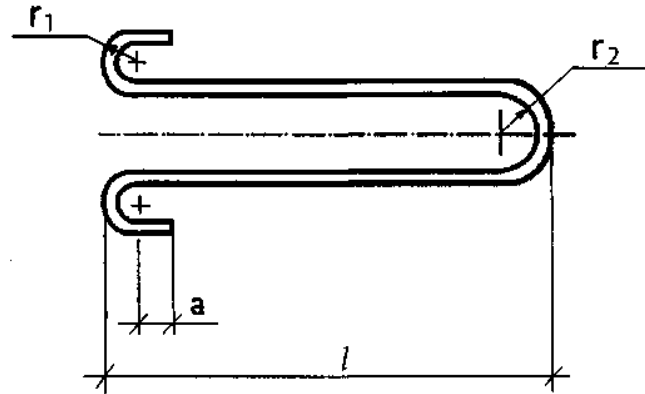


Обозначение	Поз.	Диаметр	Размеры, мм		Длина заготовки, мм	Масса, кг
			l	а		
ГОСТ 26067.1 -83 1160	9	6АІ ГОСТ 5781-82	600	420	800	0,18
-01	10	6АІ ГОСТ 5781-82	750	530	950	0,21

ГОСТ 26067.1-83 1160 СБ

Хомут
(поз. 9-10)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	—
Лист		Листов 1



Обозначение	Поз.	Диаметр	Размеры, мм				Длина заготовки, мм	Масса, кг
			l	r_1	r_2	a		
ГОСТ 26067.1 -83 1170	11	16АІ ГОСТ 5781-82	480	30	30	50	1235	1,95
-01	12	18АІ ГОСТ 5781-82	530	30	30	50	1336	2,67
-02	13	22АІ ГОСТ 5781-82	630	40	40	70	1633	4,87

ГОСТ 26067.1-83 1170 СБ

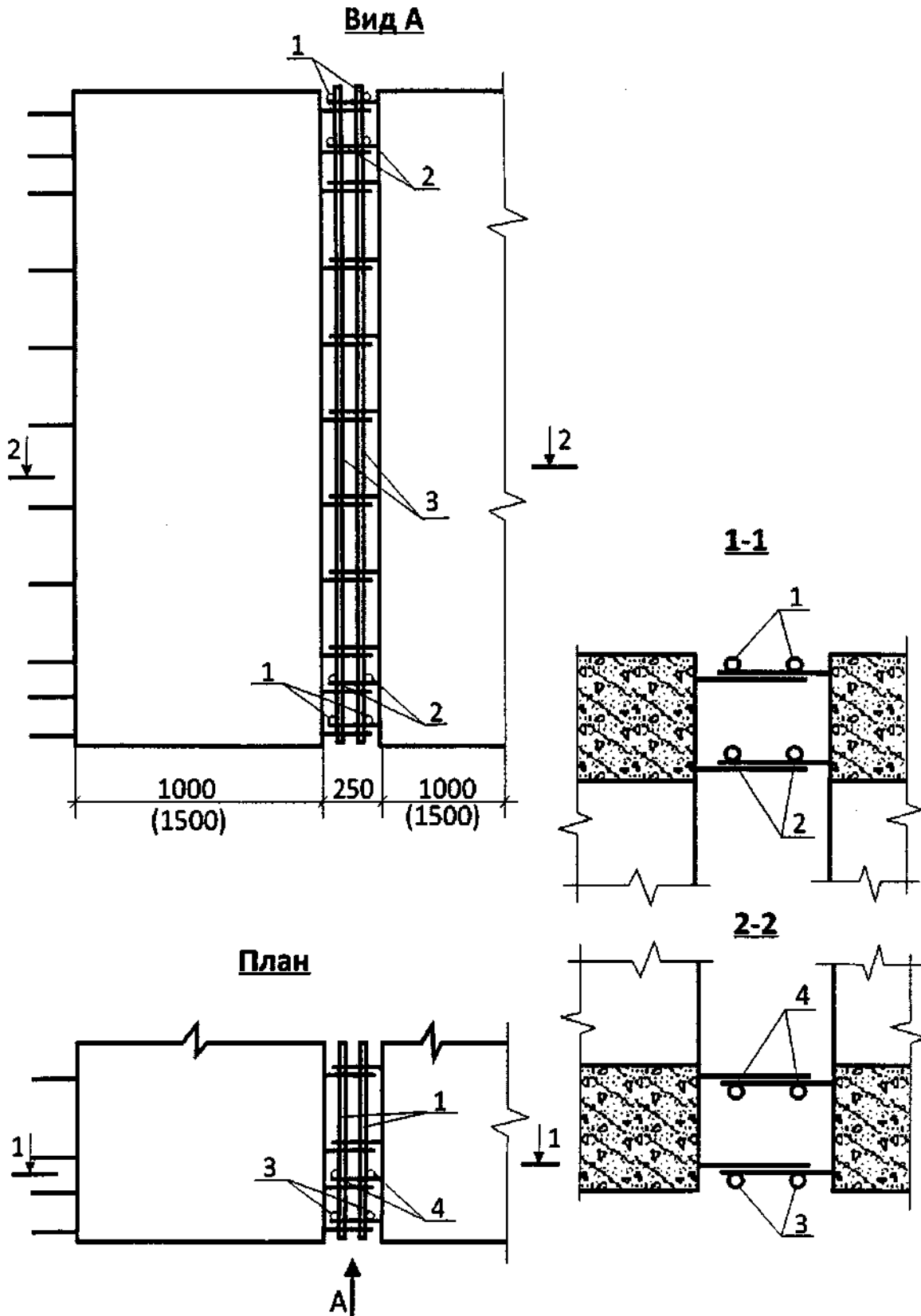
Петля монтажная
(поз. 11÷13)

Стодия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	—
Лист		Листов 1





ПРИЛОЖЕНИЕ

Рекомендуемое

Детали стыка между звеньями трубы



Ведомость расхода стали на один стык между звеньями

Поз.	Кол., шт.	Эскиз	Обозначение	Длина одной позиции, мм								Масса стали на один стык, кг							Примечание
				1700	1700	2200	2200	2300	2800	2800	1,5	1,5	1,95	1,95	3,6	2,5	2,5		
1	4		6АІ ГОСТ 5781-82	1700	1700	2200	2200	2300	2800	2800	1,5	1,5	1,95	1,95	3,6	2,5	2,5		
			8АІІІ ГОСТ 5781-82	1700								2,7							
2	4		10АІІІ ГОСТ 5781-82		1700							4,2							
			14АІІІ ГОСТ 5781-82			2200		2800						106,0		14,5	13,5		
			16АІІІ ГОСТ 5781-82				2200	2300							13,9				
			18АІІІ ГОСТ 5781-82							2800									22,4
3	4		6АІ ГОСТ 5781-82	2300	2300	2400			2500	2500	2,0	2,0	2,13			2,25	2,20		
			8АІ ГОСТ 5781-82				2400	2600							2,13	4,10			
4	4		6АІ ГОСТ 5781-82			2400			2500	2500			2,13			2,25	2,20		
			8АІ ГОСТ 5781-82	2300	2300		2400					3,6	3,6		2,13				
			10АІІІ ГОСТ 5781-82					2600								3,46			
			Вязальная проволока								0,50	0,60	0,80	1,00	1,40	1,00	1,50		
Марка				ЗТП 15.20-1	ЗТП 15.20-2	ЗТП 20.20-1	ЗТП 20.20-2	ЗТП 20.20-3	ЗТП 25.20-1	ЗТП 25.20-2	ЗТП 15.20-1	ЗТП 15.20-2	ЗТП 20.20-1	ЗТП 20.20-2	ЗТП 20.20-3	ЗТП 25.20-1	ЗТП 25.20-2		

Код УКНД: 91.080.40

Ключові слова: ланки залізобетонні; конструкція і розміри; технічні вимоги; методи контролю; приймання; транспортування; зберігання.