

Впроваджено за науково-технічної та інформаційної підтримки

Української корпорації „Укрбудматеріали”	вул. Артема, 73, м. Київ, 04053, Україна тел.: (044) 486-28-78; тел./факс: (044) 486-50-44 www.ubmcorp.com.ua
Сімферопольського центрального проектно-конструкторського і технологічного бюро (СЦПКТБ)	вул. Київська, 41, м. Сімферополь, 95017 Автономна Республіка Крим, Україна тел./факс: (0652) 25-72-81; тел. (0652) 25-46-04 E-mail: slepukurov@crimea.edu
ВАТ «Сантехпром»	вул. Київська, 41, м. Сімферополь, 95017 Автономна Республіка Крим, Україна тел.: (0652) 27-65-97; тел./факс: (0652) 27-45-93 www.santehprom.com.ua; e-mail: santehprom@ukr.net
ВАТ „Мотор Січ”	вул. 8 Березня, 15, м. Запоріжжя, 69068, Україна телетайп: 127113 Зоря; факс: (0612) 656007 e-mail: motor@motorsich.com
ВАТ „Ітава”	вул. Р.Люксембург, 72, м. Полтава, 36002, Україна тел.: (05322) 7-47-75; тел./факс: (05322) 7-90-43 e-mail: ltava@ltava.com.ua
ДП „Кримський регіональний інноваційний центр технологічного розвитку” (КРІЦТР)	вул. Київська, 41, м. Сімферополь, 95017 Автономна Республіка Крим, Україна тел.: (0652) 246-055

Передмова

1 ВНЕСЕНО : Управління технічного регулювання в будівництві Міністерства будівництва, архітектури та житлово-комунального господарства України

ПЕРЕКЛАД І НАУКОВО-ТЕХНІЧНЕ РЕДАГУВАННЯ: Корпорація «Укрбудматеріали», ДП «Кримський регіональний інноваційний центр технологічного розвитку»

ЕКСПЕРТНА ОРГАНІЗАЦІЯ: Сімферопольське центральне проектно-конструкторське технологічне бюро

2 НАДАНО ЧИННОСТІ: наказ Міністерства будівництва, архітектури та житлово-комунального господарства України від 18 квітня 2006р. № 126

3 Національний стандарт відповідає ГОСТ 538-2001 «Изделия замочные и скобяные. Общие технические условия»

Ступінь відповідності – ідентичний (ІДТ)

Переклад з російської мови (ru)

4 На заміну ДСТУ Б В.2.6-13-97

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН: ФГУП «Центральное проектно-конструкторское и технологическое бюро» (ФГУП «ЦПКТБ») Госстроя России с участием Центра по сертификации оконной дверной техники

2 ВНЕСЕН : Госстроем России

ПРИНЯТ: Межгосударственной научно-технической комиссией по стандартизации, техническому нормированию и сертификации в строительстве (МНТКС) 5 декабря 2001 г.

За принятие проголосовали

Наименование государства	Наименование органа государственного управления строительством
Азербайджанская Республика	Госстрой Азербайджанской Республики
Республика Армения	Министерство градостроительства Республики Армения
Республика Казахстан	Казстройкомитет Республики Казахстан
Кыргызская Республика	Государственная Комиссия по архитектуре и строительству при Правительстве Кыргызской Республики
Республика Молдова	Министерство экологии, строительства и развития территорий Республики Молдова
Российская Федерация	Госстрой России
Республика Таджикистан	Комархстрой Республики Таджикистан
Республика Узбекистан	Госкомархитекстрой Республики Узбекистан
Украина	Министерство строительства, архитектуры и жилищно-коммунального хозяйства Украины

3 Взамен ГОСТ 538-88

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Секретариата Межгосударственной научно-технической комиссии по стандартизации, техническому нормированию и сертификации в строительстве (МНТКС).

Зміст

1 Сфера застосування.....	1
2 Нормативні посилання	1
3 Терміни та визначення	1
4 Номенклатура, основні параметри та розміри	3
5 Технічні вимоги	3
5.1 Загальні положення	3
5.2 Характеристики	3
5.3 Вимоги до конструкції	4
5.4 Вимоги до надійності та міцності ..	5
5.5 Вимоги до експлуатаційних зусиль	5
5.6 Вимоги до зовнішнього вигляду та кольору	6
5.7 Вимоги до якості захисно-декоративного (захисного) покриття (включаючи вимоги до корозійної стійкості)	7
5.8 Вимоги до матеріалів і комплектуючих деталей	9
5.9 Комплектність	9
5.10 Маркування	9
5.11 Пакування	10
6 Правила приймання	11
7 Методи контролювання	15
8 Транспортування та зберігання	15
9 Гарантії виробника	16
Додаток А Перелік нормативних документів, посилання на які використані у даному стандарті	17
Додаток Б Номенклатура груп замкових і скоб'яних виробів	19
Додаток В Форма ярлика до зразка-еталона	21

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Термины и определения	1
4 Номенклатура, основные параметры и размеры	3
5 Технические требования	3
5.1 Общие положения	3
5.2 Характеристики	3
5.3 Требования к конструкции	4
5.4 Требования к надежности и прочности	5
5.5 Требования к эксплуатационным усилиям	5
5.6 Требования к внешнему виду и цвету	6
5.7 Требования к качеству защитно-декоративного (защитного) покрытия (включая требования к коррозионной стойкости)	7
5.8 Требования к материалам и комплектующим деталям	9
5.9 Комплектность	9
5.10 Маркировка	9
5.11 Упаковка	10
6 Правила приемки	11
7 Методы контроля	15
8 Транспортирование и хранение	15
9 Гарантии изготовителя	16
Приложение А Перечень нормативных документов, ссылки на которые использованы в настоящем стандарте ...	17
Приложение Б Номенклатура групп замковых и скобяных изделий	19
Приложение В Форма ярлыка к образцу-этalonу	21

НАЦІОНАЛЬНИЙ СТАНДАРТ УКРАЇНИ

Конструкції будинків і споруд

ВИРОБИ ЗАМКОВІ І СКОБ'ЯНІ
Загальні технічні умови

Конструкции зданий и сооружений
ИЗДЕЛИЯ ЗАМОЧНЫЕ И СКОБЯНЫЕ
Общие технические условия

Constructions of buildings and
structures

Locks and building hardware
General specifications

ДСТУ Б В.2.6-13:2006
(ГОСТ 538-2001)

Чинний від 2006 – 08 – 01

1 Сфера застосування

Цей стандарт поширюється на замкові і скоб'яні вироби (далі - вироби), призначені для запирання, закривання, і забезпечення функціонування віконних і дверних блоків, воріт, ставень, ґрат, застосовуваних у будівництві будинків і споруд різного призначення.

Стандарт не поширюється на вироби спеціального призначення у частині додаткових вимог до протипожежної безпеки, захисту від злому і т.д.

Стандарт є основним для серії стандартів на конкретні види та конструкції замкових і скоб'яних виробів.

2 Нормативні посилання

Перелік нормативних документів, посилання на які використано у цьому стандарті, наведено у додатку А.

3 Терміни та визначення

Терміни та визначення, що застосовуються у даному стандарті, наведено у таблиці 1.

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ИЗДЕЛИЯ ЗАМОЧНЫЕ И СКОБЯНЫЕ
Общие технические условия
Locks and building hardware
General specifications

ГОСТ 538-2001

Зарегистрирован 2003-02-28 № 4362

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на замочные и скобяные изделия (далее - изделия), предназначенные для запирання, закрывания и обеспечения функционирования оконных и дверных блоков, ворот, ставень, решеток, применяемых в строительстве зданий и сооружений различного назначения.

Стандарт не распространяется на изделия специального назначения в части дополнительных требований к пожаробезопасности, защите от взлома и т.д.

Стандарт является основополагающим для комплекса стандартов на конкретные виды и конструкции замочных и скобяных изделий.

2 Нормативные ссылки

Перечень нормативных документов, ссылки на которые использованы в настоящем стандарте, приведен в приложении А.

3 Термины и определения

Термины и определения, применяемые в настоящем стандарте, приведены в таблице 1.

Таблиця 1
Таблиця

Терміни Термины	Визначення Определения
Замковий виріб Замочное изделие	Виріб, із охоронними властивостями, який призначений для запирання віконних і дверних блоків, воріт та інших будівельних конструкцій з елементами, що відкриваються * Изделие, обладающее охранными свойствами и предназначенное для запирания оконных и дверных блоков, ворот и других строительных конструкций с открывающимися элементами*
Скоб'яний виріб Скобяное изделие	Виріб, що служить для закривання, навішення, фіксування чи забезпечення функціонування елементів будівельних конструкцій, що відкриваються Изделие, служащее для закрывания, навешивания, фиксирования или обеспечения функционирования открывающихся элементов строительных конструкций
Замковий (скоб'яний) накладний виріб Замочное (скобяное) накладное изделие	Виріб, корпус якого встановлюють на поверхні віконного чи дверного блоку Изделие, корпус которого устанавливают на поверхности оконного или дверного блока
Замковий (скоб'яний) врізний виріб Замочное (скобяное) врезное изделие	Виріб, повністю врізаний у віконний чи дверний блок Изделие, полностью врезанное в оконный или дверной блок
Замковий висячий виріб Замочное навесное изделие	Виріб, який встановлюють на віконний чи дверний блок за допомогою додаткових кріпильних деталей (наприклад, вушки) Изделие, устанавливаемое на оконный или дверной блок при помощи дополнительных крепежных деталей (например, ушки)
Замковий (скоб'яний) виріб лівий Замочное (скобяное) изделие левое	Виріб, що використовується для лівого віконного чи дверного блоку Изделие, применяемое для левого оконного или дверного блока
Замковий (скоб'яний) виріб правий Замочное (скобяное) изделие правое	Виріб, що використовується для правого віконного чи дверного блоку Изделие, применяемое для правого оконного или дверного блока
Замковий (скоб'яний) універсальний виріб Замочное (скобяное) универсальное изделие	Виріб, який встановлюють як на праві, так і на ліві віконні і дверні блоки (включаючи переналагоджувані) Изделие, устанавливаемое как на правые, так и на левые оконные и дверные блоки (включая переналаживаемые)
Лицьова поверхня виробу Лицевая поверхность изделия	Поверхня виробу, видима при його експлуатації Поверхность изделия, видимая при его эксплуатации
Нелицьова поверхня виробу Нелицевая поверхность изделия	Поверхня виробу, невидима при його експлуатації Поверхность изделия, невидимая при его эксплуатации
*Далі за текстом: будівельні конструкції з елементами, що відкриваються, призначені для установки замкових і скоб'яних виробів - віконні і дверні блоки *Далее по тексту: строительные конструкции с открывающимися элементами, предназначенные для установки замочных и скобяных изделий - оконные и дверные блоки	

4 Номенклатура, основні параметри і розміри

4.1 Номенклатуру груп виробів наведено у додатку Б.

4.2 Основні параметри і розміри виробів встановлюють у нормативній документації (далі - НД) на вироби конкретних видів. Основні параметри і розміри виробів повинні відповідати вимогам нормативної документації на віконні і дверні блоки.

4.3 Умовні позначення виробів встановлюють у НД на вироби конкретних видів. Рекомендується включати в умовні позначки буквенні і цифрові позначення, що відображають вид, тип виробу і його основні параметри та класифікаційні ознаки (наприклад, клас за корозійною стійкістю, клас за охоронними властивостями та ін.). В умовній позначці виробів, призначених для установки на праві чи ліві віконні і дверні блоки, додатково вказують відповідно букву П чи Л.

5 Технічні вимоги

5.1 Загальні положення

Вироби мають відповідати вимогам цього стандарту, НД на конкретні види виробів і виготовлятися за конструкторською документацією і зразком-еталоном, затвердженим у встановленому порядку.

Конструкторська документація і зразки-еталони виробів мають бути погоджені з організацією, призначеною органом державного управління будівництвом.

Форма ярлика для зразка-еталону виробу наведена у додатку В.

5.2 Характеристики

5.2.1 Характеристики виробів встановлюють у НД на конкретні види виробів. Характеристики в загальному випадку мають включати:

вимоги до конструкції (включаючи граничні відхилення від розмірів, допуски форми та ін.);

вимоги до міцності;

вимоги до надійності (включаючи показники безвідмовності, ремонтпридатності);

вимоги до експлуатаційних зусиль;

вимоги до зовнішнього вигляду і кольору;

вимоги до якості захисно-декоративних (захисних) покриттів (включаючи вимоги до корозійної стійкості);

вимоги до матеріалів і комплектуючих деталей.

4 Номенклатура, основные параметры и размеры

4.1 Номенклатура групп изделий приведена в приложении Б.

4.2 Основные параметры и размеры изделий устанавливают в нормативной документации (далее - НД) на изделия конкретных видов. Основные параметры и размеры изделий должны соответствовать требованиям нормативной документации на оконные и дверные блоки.

4.3 Условные обозначения изделий устанавливают в НД на изделия конкретных видов. Рекомендуется включать в условные обозначения буквенные и цифровые обозначения, отражающие вид, тип изделия и его основные параметры и классификационные признаки (например, класс по коррозионной стойкости, класс по охраняемым свойствам и др.). В условном обозначении изделий, предназначенных для установки на правые или левые оконные и дверные блоки, дополнительно указывают соответственно букву П или Л.

5 Технические требования

5.1 Общие положения

Изделия должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, НД на конкретные виды изделий и изготавливаться по конструкторской документации и образцу-эталоны, утвержденным в установленном порядке.

Конструкторская документация и образцы-эталоны изделий должны быть согласованы с организацией, назначенной органом государственного управления строительством.

Форма ярлыка к образцу-эталоны изделия приведена в приложении В.

5.2 Характеристики

5.2.1 Характеристики изделий устанавливают в НД на конкретные виды изделий. Характеристики в общем случае должны включать:

требования к конструкции (включая предельные отклонения от размеров, допуски формы и др.);

требования к прочности;

требования к надежности (включая показатели безотказности, ремонтпригодности);

требования к эксплуатационным усилиям;

требования к внешнему виду и цвету;

требования к качеству защитно-декоративных (защитных) покрытий (включая требования к коррозионной стойкости);

требования к материалам и комплектующим деталям.

5.3 Вимоги до конструкції

5.3.1 Конструкція виробів повинна забезпечувати виконання вимог щодо експлуатації, ремонтпридатності і монтажу.

5.3.2 Конструкція рознімних з'єднань виробів повинна виключати можливість їхнього довільного роз'єднання після установки на віконні і дверні блоки.

5.3.3 Рухомі деталі виробів залежно від призначення повинні фіксуватися у крайніх і, за необхідністю, у проміжних положеннях.

5.3.4 Конструкція виробів повинна забезпечувати можливість демонтажу, регулювання і, за необхідністю, змащення деталей у процесі експлуатації, при цьому вироби, призначені для закривання і запирання віконних і дверних блоків, повинні виключати можливість їхнього демонтажу із зовнішньої сторони.

5.3.5 Конструкція виробів повинна забезпечувати їхнє надійне кріплення протягом терміну служби виробів.

Конструкція кріпильних елементів повинна передбачати можливість їхньої установки за допомогою механізованого інструменту.

5.3.6 Граничні відхилення розмірів деталей виробів повинні відповідати ГОСТ 25347:

для сполучуваних розмірів - до 12-го квалітета включно;

для несполучуваних розмірів і деталей, що підлягають зборці в нероз'ємні з'єднання - до 14-го квалітета включно.

Граничні відхилення несполучуваних розмірів накладних деталей виробів, що не впливають на установку на вікна і двері, а також несполучуваних розмірів виступів, впадин, ребер жорсткості, орнаментів і інших декоративних, конструктивних і технологічних елементів - до 16-го квалітета включно.

Граничні відхилення для сполучуваних і несполучуваних розмірів замків, закривачів і поворотно-відкидних пристроїв уточнюють у НД на зазначені вироби.

Граничні відхилення розмірів перерізу деталей виробів, виготовлених із необробленого прокату усіх видів, не повинні перевищувати відхилень перерізу прокату.

5.3.7 Допуски форми і розміщення поверхонь - до 15-го ступеня точності включно за ГОСТ 24643.

5.3.8 Довжина різьби в отворах штампованих деталей повинна бути не менше 0,5 діаметра різьби, в інших випадках - не менше діаметра різьби.

5.3 Требования к конструкции

5.3.1 Конструкция изделий должна обеспечивать выполнение требований по эксплуатации, ремонтпригодности и монтажу.

5.3.2 Конструкция разъемных соединений изделий должна исключать возможность их самопроизвольного разъединения после установки на оконные и дверные блоки.

5.3.3 Подвижные детали изделий в зависимости от назначения должны фиксироваться в крайних и, при необходимости, в промежуточных положениях.

5.3.4 Конструкция изделий должна обеспечивать возможность демонтажа, регулировки и, при необходимости, смазки деталей в процессе эксплуатации, при этом изделия, предназначенные для закрывания и запирання оконных и дверных блоков, должны исключать возможность их демонтажа с наружной стороны.

5.3.5 Конструкция изделий должна обеспечивать их надежное крепление в течение срока службы изделий.

Конструкция крепежных элементов должна предусматривать возможность их установки при помощи механизированного инструмента.

5.3.6 Предельные отклонения размеров деталей изделий должны соответствовать ГОСТ 25347:

для сопрягаемых размеров - до 12-го квалітета включительно;

для несопрягаемых размеров и деталей, подлежащих сборке в неразъемные соединения - до 14-го квалітета включительно.

Предельные отклонения несопрягаемых размеров накладных деталей изделий, не влияющих на установку на окна и двери, а также несопрягаемых размеров выступов, впадин, ребер жесткости, орнаментов и других декоративных, конструктивных и технологических элементов - до 16-го квалітета включительно.

Предельные отклонения для сопрягаемых и несопрягаемых размеров замков, закрывателей и поворотно-откидных устройств уточняют в НД на указанные изделия.

Предельные отклонения размеров сечений деталей изделий, изготовленных из необработанного проката всех видов, не должны превышать отклонений сечений проката.

5.3.7 Допуски формы и расположения поверхностей - до 15-й степени точности включительно по ГОСТ 24643.

5.3.8 Длина резьбы в отверстиях штампованных деталей должна быть не менее 0,5 диаметра резьбы, в других случаях - не менее диаметра резьбы.

5.3.9 Розміри опорних поверхонь під шурупи і гвинти з потайною голівкою повинні забезпечувати їхню установку на однаковому рівні з поверхнею деталі чи із заглибленням, (виступом) до 0,5 мм.

5.3.10 Конструктивно-технологічні і кріпильні елементи не повинні виступати над поверхнею частин виробів, в які врізаються, більше ніж на 1,0 мм.

5.4 Вимоги до надійності та міцності

5.4.1 Вимоги до надійності та міцності встановлюють у НД на конкретні види виробів, залежно від сфери їх застосування, умов експлуатації, вимог стандартів на віконні та дверні блоки, будівельних норм і правил.

5.4.2 Надійність виробів підтверджують показниками:

- безвідмовності (для виробів, що піддаються циклічним механічним навантаженням при експлуатації);
- ремонтпридатності (для виробів, конструкція яких передбачає можливість ремонту під час терміну служби).

5.4.3 Показники міцності встановлюють із метою підтвердження здатності конструкції виробу витримувати задані навантаження, у тому числі для встановлення класу виробів. Міцність виробів характеризують показниками опору (стійкості) впливу статичних, динамічних та ударних навантажень.

5.5 Вимоги до експлуатаційних зусиль

5.5.1 Величини експлуатаційних зусиль встановлюють, виходячи із зусиль, які докладаються людиною для функціонування виробів, у НД на конкретні види виробів залежно від призначення й сфери застосування виробів, як складової частини конкретної будівельної конструкції.

Примітка - Експлуатаційні зусилля загалом встановлюють, виходячи із фізичних можливостей людини. За необхідності варто враховувати специфіку фізичних можливостей визначених груп людей (інвалідів, малолітніх дітей і т.д.).

5.5.2 Рухомі деталі (механізми) виробів повинні рухатися без перешкод. За необхідності належить передбачати змащення виробів.

5.3.9 Размеры опорных поверхностей под шурупы и винты с потайной головкой должны обеспечивать их установку заподлицо с поверхностью детали или с углублением, (выступанием) до 0,5 мм.

5.3.10 Конструктивно-технологические и крепежные элементы не должны выступать над поверхностью врезаемых частей изделий более чем на 1,0 мм.

5.4 Требования к надежности и прочности

5.4.1 Требования к надежности и прочности устанавливают в НД на конкретные виды изделий исходя из области их применения, условий эксплуатации, требований стандартов на оконные и дверные блоки, строительных норм и правил.

5.4.2 Надежность изделий подтверждают показателями:

- безотказности (для изделий, подвергающихся циклическим механическим нагрузкам при эксплуатации);
- ремонтпригодности (для изделий, конструкция которых предусматривает возможность ремонта во время срока службы).

5.4.3 Показатели прочности устанавливают с целью подтверждения способности конструкции изделия выдерживать заданные нагрузки, в том числе для установления класса изделий. Прочность изделий характеризуют показателями сопротивления (стойкости) воздействию статических, динамических и ударных нагрузок.

5.5 Требования к эксплуатационным усилиям

5.5.1 Величины эксплуатационных усилий устанавливают исходя из усилий, прикладываемых человеком для функционирования изделий, в НД на конкретные виды изделий в зависимости от назначения и области применения изделий в качестве составной части конкретной строительной конструкции.

Примечание - Эксплуатационные усилия в общем случае устанавливают исходя из физических возможностей человека. При необходимости следует учитывать специфику физических возможностей определенных групп людей (инвалидов, малолетних детей и т.д.).

5.5.2 Подвижные детали (механизмы) изделий должны перемещаться без заеданий. При необходимости следует предусматривать смазку изделий.

5.6 Вимоги до зовнішнього вигляду і кольору

5.6.1 При установленні вимог до зовнішнього вигляду виробу варто розділяти вимоги до його лицьових і неліцьових поверхонь.

5.6.2 Лицьові поверхні виробів повинні мати захисно-декоративне, не лицьові - захисне покриття.

5.6.3 Вимоги до зовнішнього вигляду виробів встановлюють у НД на конкретні види виробів, конструкторській і технологічній документації. Підприємство-виробник повинне мати зразки-еталони покриттів.

Колір покриття голівок кріпильних деталей виробів повинен бути однакового кольору з покриттям виробу, що має металеве чи неметалеве неорганічне покриття.

Шуруп і гвинти, які встановлюються на лицьовій поверхні виробів, що мають мідне покриття чи покриття сплавами міді, повинні мати таке ж або окисне покриття залежно від кольору покриття виробу.

Гвинти, які призначені для кріплення виробів на конструкціях з алюмінієвих і полівінілхлоридних профілів, можуть мати цинкове покриття.

Шуруп і гвинти, які встановлюються на лицьовій поверхні деталей із лакофарбовими чи полімерними покриттями виробів, можуть мати цинкове покриття або цинкове покриття з блискоутворюючими добавками.

5.6.4 Лицьові поверхні металевих деталей виробів не повинні мати тріщин, задирок, механічних ушкоджень. Вимоги до лицьових поверхонь встановлюють відповідно до ГОСТ 9.301 і ГОСТ 9.032.

Лицьові поверхні деталей із деревини не повинні мати дефектів обробки і вади деревини, за винятком завитків, завилькуватості, крену, вічок, нахилу волокон до 5 % за ГОСТ 2140.

Поверхні деталей із пластмаси, скла і кераміки не повинні мати тріщин, подряпин, відколів, здуттів та інших дефектів, які встановлені у НД на конкретні види виробів.

5.6.5 Неліцьові поверхні виробів можуть мати поглиблення, риски, хвилястість та інші дефекти поверхні, що не знижують функціональні властивості та якість виробів.

5.6 Требования к внешнему виду и цвету

5.6.1 При установлении требований к внешнему виду изделия следует разделять требования к его лицевым и не лицевым поверхностям.

5.6.2 Лицевые поверхности изделий должны иметь защитно-декоративное, не лицевые - защитное покрытие.

5.6.3 Требования к внешнему виду изделий устанавливают в НД на конкретные виды изделий, конструкторской и технологической документации. Предприятие-изготовитель должно иметь образцы-эталонные покрытия.

Цвет покрытия головок крепежных деталей изделий должен быть одинаковым с цветом покрытия изделия, имеющего металлическое или неметаллическое неорганическое покрытие.

Шурупы и винты, устанавливаемые на лицевой поверхности изделий, имеющих медное покрытие или покрытие сплавами меди, должны иметь такое же или окисное покрытие в зависимости от цвета покрытия изделия.

Винты, предназначенные для крепления изделий на конструкциях из алюминиевых и поливинилхлоридных профилей, могут иметь цинковое покрытие.

Шурупы и винты, устанавливаемые на лицевой поверхности деталей с лакокрасочными или полимерными покрытиями изделий, могут иметь цинковое покрытие или цинковое покрытие с блескообразующими добавками.

5.6.4 Лицевые поверхности металлических деталей изделий не должны иметь трещин, заусенцев, механических повреждений. Требования к лицевым поверхностям устанавливают с учетом ГОСТ 9.301 и ГОСТ 9.032.

Лицевые поверхности деталей из древесины не должны иметь дефектов обработки и пороков древесины, за исключением завитков, свилеватости, крени, глазков, наклона волокон до 5 % по ГОСТ 2140.

Поверхности деталей из пластмассы, стекла и керамики не должны иметь трещин, царапин, сколов, вздутий и других дефектов, устанавливаемых в НД на конкретные виды изделий.

5.6.5 Нелицевые поверхности изделий могут иметь углубления, риски, волнистость и другие дефекты поверхности, не снижающие функциональные свойства и качество изделий.

5.7 Вимоги до якості захисно-декоративного (захисного) покриття (включаючи вимоги до корозійної стійкості)

5.7.1 Вимоги до підготовки поверхонь виробів

Металеві поверхні деталей виробів перед нанесенням металевого чи неметалевого неорганічного захисного чи захисно-декоративного покриття повинні відповідати ГОСТ 9.301.

Металеві поверхні деталей перед нанесенням лакофарбового і полімерного покриття повинні відповідати ГОСТ 9.402.

Шорсткість R_m лицьових поверхонь деталей із деревини не повинна бути більше 60 мкм за ГОСТ 7016, вологість деревини повинна бути у межах від 8 до 12%.

5.7.2 Вибір захисно-декоративних і захисних покриттів здійснюють залежно від групи умов експлуатації 1-3 за ГОСТ 9.303 із урахуванням сфери їхнього застосування (категорій розміщення 2-4) і кліматичних виконань У, УХЛ, ТС, ТВ за ГОСТ 15150.

5.7.3 Товщина захисних металевих покриттів повинна бути не менше:

6 мкм - для 1-ї групи умов експлуатації;

12 мкм - для 2 і 3-ї груп умов експлуатації.

Товщина багат шарових захисно-декоративних металевих покриттів повинна бути не менше:

12 мкм - для 1-ї групи умов експлуатації;

18 мкм - для 2 і 3-ї груп умов експлуатації.

Товщина захисно-декоративних покриттів виробів з алюмінієвих ливарних сплавів повинна бути не менше 12 мкм незалежно від групи умов експлуатації. Товщина металевих покриттів кріпильних виробів повинна бути не менше 6 мкм.

5.7.4 Вимоги до лакофарбових покриттів - за ГОСТ 9.401, позначення покриттів - за ГОСТ 9.032, клас покриттів не нижче IV.

5.7.5 Шорсткість R_a лицьових поверхонь деталей із латуні, алюмінієвих, цинкових сплавів чи прокату алюмінієвих сплавів, які застосовуються без покриттів, не повинна перевищувати 0,63 мкм за ГОСТ 2789.

5.7.6 Вимоги до адгезії покриттів установлюють у НД на види виробів.

5.7.7 Покриття виробів повинні бути корозійностійкими.

5.7 Требования к качеству защитно-декоративного (защитного) покрытия (включая требования к коррозионной стойкости)

5.7.1 Требования к подготовке поверхностей изделий

Металлические поверхности деталей изделий перед нанесением металлического или неметаллического неорганического защитного или защитно-декоративного покрытия должны соответствовать ГОСТ 9.301.

Металлические поверхности деталей перед нанесением лакокрасочного и полимерного покрытия должны соответствовать ГОСТ 9.402.

Шероховатость R_m лицевых поверхностей деталей из древесины не должна быть более 60 мкм по ГОСТ 7016, влажность древесины должна быть в пределах от 8 до 12%.

5.7.2 Выбор защитно-декоративных и защитных покрытий осуществляют в зависимости от группы условий эксплуатации 1-3 по ГОСТ 9.303 с учетом области их применения (категорий размещения 2-4) и климатических исполнений У, УХЛ, ТС, ТВ по ГОСТ 15150.

5.7.3 Толщина защитных металлических покрытий должна быть не менее:

6 мкм - для 1-й группы условий эксплуатации;

12 мкм - для 2 и 3-й групп условий эксплуатации.

Толщина многослойных защитно-декоративных металлических покрытий должна быть не менее:

12 мкм - для 1-й группы условий эксплуатации;

18 мкм - для 2 и 3-й групп условий эксплуатации.

Толщина защитно-декоративных покрытий изделий из алюминиевых литейных сплавов должна быть не менее 12 мкм независимо от группы условий эксплуатации. Толщина металлических покрытий крепежных изделий должна быть не менее 6 мкм.

5.7.4 Требования к лакокрасочным покрытиям - по ГОСТ 9.401, обозначение покрытий - по ГОСТ 9.032, класс покрытий не ниже IV.

5.7.5 Шероховатость R_a лицевых поверхностей деталей из латуни, алюминиевых, цинковых сплавов или проката алюминиевых сплавов, применяемых без покрытий, не должна превышать 0,63 мкм по ГОСТ 2789.

5.7.6 Требования к адгезии покрытий устанавливают в НД на виды изделий.

5.7.7 Покрытия изделий должны быть коррозионностойкими.

Покриття виробів за корозійною стійкістю поділяють на класи. Класи покриттів за корозійною стійкістю наведені в таблиці 2.

Покриття изделий по коррозионной стойкости подразделяют на классы. Классы покрытий по коррозионной стойкости приведены в таблице 2.

Таблиця 2
Таблица 2

Клас покриття Класс покрытия	Область поширення Область распространения	Час випробування, год, і допустимий відсоток ураження покриття, % Время испытания, ч, и допускаемый процент поражения покрытия, %		Примітки Примечания
		Білі плями Белые пятна	Червона іржа Красная ржавчина	
1	Вироби, які призначені для експлуатації в середині опалювальних будівель і приміщень Изделия, предназначенные для эксплуатации внутри отапливаемых зданий и помещений	48 год 48 ч	25 %	Не випробують Не испытывают
2	Вироби, які призначені для експлуатації на дверях санітарно - технічних кабін Изделия, предназначенные для эксплуатации на дверях санитарно - технических кабин	72 год 72 ч	10%	240 год 240 ч Допускаються локальні прояви іржі, площею не більше 8 мм ² , зосередженістю не більше 10 шт. на 20 см ² Допускаются локальные проявления ржавчины, площадью не более 8 мм ² , сосредоточенностью не более 10 шт. на 20 см ²
3	Вироби, які призначені для установки на віконні і балконні дверні блоки, а також на вхідних дверях у квартири Изделия, предназначенные для установки на оконные и балконные блоки, а также на входных дверях в квартиры	72 год 72 ч	Не допускаються Не допускаются	240 год 240 ч Не допускається Не допускается
4	Вироби, які встановлюються на вхідних дверях будівель і приміщень, а також які призначені для експлуатації на відкритому повітрі (гаражах, воротах і ін.) Изделия, устанавливаемые на входных дверях в здания и помещения, а также предназначенные для эксплуатации на открытом воздухе (гаражах, воротах и др.)	96 год 96 ч	Не допускаються Не допускаются	240 год 240 ч Теж саме То же

Примітка - Вироби після проведення випробувань повинні зберігати дієздатність.
Примечание - Изделия после проведения испытаний должны сохранить работоспособность.

5.8 Вимоги до матеріалів і комплектуючих деталей

Для виготовлення виробів належить застосовувати матеріали: сталь, чавун, цинкові сплави, алюміній і його сплави, сплави на основі міді, тверді металокерамічні сплави, кераміку, пластмасу, скло, деревину твердих порід за НД, затвердженою в установленому порядку.

5.9 Комплектність

5.9.1 Кожен виріб повинен поставлятися споживачу у комплекті відповідно до вимог НД на вироби конкретних видів, конструкторської документації і договорів (контрактів). Допускається роздільне постачання деталей і вузлів виробів за узгодженням із замовником.

5.9.2 У комплект постачання замків, врізних заскочок із додатковим запиранням, дверних закривачів, фрамужних приладів, поворотних, поворотно-відкидних пристроїв повинна входити інструкція з експлуатації і монтажу (установці), паспорт за ГОСТ 2.601. Інші вироби повинні мати етикетку за ГОСТ 2.601.

При постачанні виробів будівельним організаціям і підприємствам-виготовлювачам будівельних конструкцій один екземпляр інструкції з експлуатації і монтажу (установки), паспорти або етикетки повинні бути вкладені в кожний ящик із виробами.

5.10 Маркування

5.10.1 На кожному виробі повинно бути нанесені товарний знак підприємства-виробника і позначення варіанта виконання (букви П чи Л для виробу правого чи лівого виконання). На універсальні вироби позначення П чи Л не наносять.

Комплектуючі деталі, що постачаються як самостійні вироби, повинні мати маркування товарного знака підприємства-виробника. Місце нанесення маркування вказують у робочих кресленнях. Допускається за узгодженням виготовлювача зі споживачем (замовником) указувати маркування на упаковці чи етикетці.

5.8 Требования к материалам и комплектующим деталям

Для изготовления изделий следует применять материалы: сталь, чугун, цинковые сплавы, алюминий и его сплавы, сплавы на основе меди, твердые металлокерамические сплавы, керамику, пластмассу, стекло, древесину твердых пород по НД, утвержденной в установленном порядке.

5.9 Комплектность

5.9.1 Каждое изделие должно поставляться потребителю комплектно в соответствии с требованиями НД на изделия конкретных видов, конструкторской документации и договоров (контрактов). Допускается раздельная поставка деталей и узлов изделий по согласованию с заказчиком.

5.9.2 В комплект поставки замков, врезных защелок с дополнительным запиранием, дверных закрывателей, фрамужных приборов, поворотных, поворотно-откидных устройств должна входить инструкция по эксплуатации и монтажу (установке), паспорт по ГОСТ 2.601. Другие изделия должны быть снабжены этикеткой по ГОСТ 2.601.

При поставке изделий строительным организациям и предприятиям-изготовителям строительных конструкций по одному экземпляру инструкции по эксплуатации и монтажу (установке), паспорта или этикетки должен быть вложен в каждый ящик с изделиями.

5.10 Маркировка

5.10.1 На каждом изделии должны быть нанесены товарный знак предприятия-изготовителя и обозначение варианта исполнения (буквы П или Л для изделия правого или левого исполнения). На универсальных изделиях обозначение П или Л не наносят.

Комплекующие детали, поставляемые как самостоятельные изделия, должны иметь маркировку товарного знака предприятия-изготовителя. Место нанесения маркировки указывают в рабочих чертежах. Допускается по согласованию изготовителя с потребителем (заказчиком) указывать маркировку на упаковке или этикетке.

5.10.2 На споживацькій, груповій тарі (коробці, упакуванні, ящику) повинні бути вказані:

найменування підприємства-виробника, його адреса;
товарний знак підприємства-виробника;
найменування й умовна позначка виробу;
кількість виробів (для групової тари);

штамп технічного контролю;
номер пакувальника;
дата упакування (місяць, рік);
відомості про сертифікацію;
клас виробу (клас замків за ДСТУ Б В.2.6-28 (ГОСТ 5089), клас покриття за корозійною стійкістю).

За узгодженням виробника зі споживачем (замовником) допускається включати додаткові відомості.

5.10.3 Транспортне маркування - за ГОСТ 14192.

Маркування повинне бути нанесене на паперовий, картонний, фанерний, або металевий ярлик на одну із бічних стінок ящика (контейнера). Додатково на ярлику або ящику (контейнері) повинно бути зазначено:

найменування й умовна позначка виробу;
кількість виробів;
дата упакування (місяць, рік);
клас покриття за корозійною стійкістю.

За узгодженням виробника зі споживачем (замовником) допускається включати додаткові відомості.

5.11 Пакування

5.11.1 Вироби (деталі виробів) повинні зберігатися і транспортуватися в упакованому вигляді.

5.11.2 Вироби одного виду повинні бути упаковані в споживацьку чи групову, а потім у транспортну тару відповідно вимогам даного стандарту і додаткових вимог НД на вироби конкретних видів.

Допускається застосування зворотної тари.

Спосіб пакування виробів повинен виключати можливість їхнього вільного переміщення і забезпечувати цілість виробів з їх комплектуючими і кріпильними виробами.

Вироби правого і лівого виконання повинні бути упаковані роздільно.

5.10.2 На потребительской, групповой таре (коробке, упаковке, ящике) должны быть указаны:

наименование предприятия-изготовителя, его адрес;
товарный знак предприятия-изготовителя;
наименование и условное обозначение изделия;
количество изделий (для групповой тары);

штамп технического контроля;
номер упаковщика;
дата упаковки (месяц, год);
сведения о сертификации;
класс изделия (класс замков по ГОСТ 5089, класс покрытий по коррозионной стойкости).

По согласованию изготовителя с потребителем (заказчиком) допускается включать дополнительные сведения.

5.10.3 Транспортная маркировка - по ГОСТ 14192.

Маркировка должна быть нанесена на бумажный, картонный, фанерный или металлический ярлык или на одну из боковых стенок ящика (контейнера). Дополнительно на ярлыке или ящике (контейнере) должно быть указано:

наименование и условное обозначение изделия;
количество изделий;
дата упаковки (месяц, год);
класс покрытий по коррозионной стойкости.

По согласованию изготовителя с потребителем (заказчиком) допускается включать дополнительные сведения.

5.11 Упаковка

5.11.1 Изделия (детали изделий) должны храниться и транспортироваться в упакованном виде.

5.11.2 Изделия одного вида должны быть упакованы в потребительскую или групповую, а затем в транспортную тару в соответствии с требованиями настоящего стандарта и дополнительных требований НД на изделия конкретных видов.

Допускается применение возвратной тары.

Способ упаковки изделий должен исключать возможность их произвольного перемещения и обеспечивать сохранность изделий с их комплектующими и крепежными изделиями.

Изделия правого и левого исполнения должны быть упакованы раздельно.

5.11.3 Для споживачької і групової тари повинні застосовуватися коробки за ГОСТ 12301, пачки за ГОСТ 12303, тара (упакування) із поліетиленової плівки за ГОСТ 10354 або поліетиленової термоусадочної плівки за ГОСТ 25951.

5.11.4 Як групову тару для ручок-скоб, завіс, закруток, засувок, врізних шпінгалетів, дверних і віконних упорів, стяжок, косинців допускається застосовувати папір (пакувальний засіб УМ-1 за ГОСТ 9.014).

При постачанні зазначених виробів будівельним організаціям допускається укладати їх у транспортну тару шарами, перекладаючи кожен шар папером (пакувальний засіб УМ-1 за ГОСТ 9.014).

Кріпильні деталі повинні бути загорнені й упаковані в пачки разом із виробами.

5.11.5 Як транспортна тара повинні застосовуватися дощаті ящики за ГОСТ 2991, ящики з дерев'яно-волоконистої плити типу VI за ГОСТ 5959, чи ящики з гофрованого картону за ГОСТ 9142 або контейнери за НД.

5.11.6 У кожний ящик укладають пакувальний лист, у якому повинно бути вказано:

найменування й умовна позначка виробу;

кількість виробів;
номер пакувальника;
дата упакування (місяць, рік);
штамп технічного контролю.

Допускається вносити відомості, не зазначені у даному переліку.

Допускається вкладати в ящик етикетку. При цьому на етикетці повинно бути зазначена кількість виробів.

5.11.7 За узгодженням підприємства-виробника зі споживачем допускається використання інших видів упакування і пакувальних матеріалів, а також відправлення виробів без застосування транспортної тари в ящикних піддонах.

5.11.8 Вироби повинні мати тимчасовий протикорозійний захист за ГОСТ 9.014. Термін захисту - за узгодженням зі споживачем, але не менше одного року.

6 Правила приймання

6.1 Вироби (деталі виробів) повинні бути прийняті технічним контролем підприємства-виробника на відповідність вимогам НД на конкретні види виробів, а також вимогам, визначеними у договорі на постачання виробів.

Вироби (деталі виробів) приймають партіями. За партію беруть число виробів, виготовлених у межах однієї зміни чи одного замовлення, оформлених одним документом про якість.

5.11.3 Для потребительской и групповой тары должны применяться коробки по ГОСТ 12301, пачки по ГОСТ 12303, тара (упаковка) из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354 или полиэтиленовой термоусадочной пленки по ГОСТ 25951.

5.11.4 В качестве групповой тары для ручек-скоб, петель, заверток, задвижек, врезных шпингалетов, дверных и оконных упоров, стяжек, угольников допускается применять бумагу (упаковочное средство УМ-1 по ГОСТ 9.014).

При поставке указанных изделий строительным организациям допускается укладывать их в транспортную тару слоями, перекладывая каждый слой бумагой (упаковочное средство УМ-1 по ГОСТ 9.014).

Крепежные детали должны быть завернуты и упакованы в пачки вместе с изделиями.

5.11.5 В качестве транспортной тары должны применяться дощатые ящики по ГОСТ 2991, ящики из древесно-волоконистой плиты типа VI по ГОСТ 5959 или ящики из гофрированного картона по ГОСТ 9142 или контейнеры по НД.

5.11.6 В каждый ящик вкладывают упаковочный лист, на котором должно быть указано:

наименование и условное обозначение изделия;

количество изделий;
номер упаковщика;
дата упаковки (месяц, год);
штамп технического контроля.

Допускается включать сведения, не указанные в данном перечне.

Допускается вкладывать в ящик этикетку. При этом на этикетке должно быть указано количество изделий.

5.11.7 По согласованию предприятия-изготовителя с потребителем допускается применение других видов упаковки и упаковочных материалов, а также отправление изделий без применения транспортной тары в ящикных поддонах.

5.11.8 Изделия должны иметь временную противокоррозионную защиту по ГОСТ 9.014. Срок защиты - по согласованию с потребителем, но не менее одного года.

6 Правила приемки

6.1 Изделия (детали изделий) должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя на соответствие требованиям НД на конкретные виды изделий, а также требованиям, определенным в договоре на поставку изделий.

Изделия (детали изделий) принимают партиями. За партию принимают число изделий, изготовленных в пределах одной смены или одного заказа, оформленных одним документом о качестве.

6.2 Вимоги до якості готових виробів, які встановлені у цьому стандарті чи/або НД на конкретні види виробів, підтверджуються:

вхідним контролем матеріалів і комплектуючих деталей;
операційним виробничим контролем;

приймальним контролем готових виробів; приймально - здавальними випробуваннями партії виробів, проведеними службою якості підприємства-виробника; результатами кваліфікаційних, сертифікаційних і періодичних випробувань.

Визначення випробувань і видів контролю - за ГОСТ 16504.

6.3 Порядок вхідного контролю матеріалів і комплектуючих деталей установлюють у технологічній документації підприємства-виробника з урахуванням вимог НД на ці матеріали і комплектуючі деталі.

6.4 Якість виготовлення деталей виробів у процесі виробництва підтверджують проведенням виробничого операційного контролю на всіх технологічних операціях.

Порядок проведення операційного контролю встановлюють у технологічній документації підприємства-виробника.

6.5 Приймальний контроль якості готових виробів у розмірі партії 90 шт. включно проводять поштучно методом суцільного контролю; у розмірі партії більше 90 шт. варто проводити приймальний контроль за ГОСТ 18242. Рівень контролю II, приймальний рівень дефектності:

значні дефекти - не більше 2,5%;
малозначні дефекти - не більше 5,5 %.

План контролю виробів зазначений у таблиці 3.

6.2 Требования к качеству готовых изделий, установленные в настоящем стандарте и/или НД на конкретные виды изделий, подтверждают:

входным контролем материалов и комплектующих деталей;
операционным производственным контролем;

приемочным контролем готовых изделий; приемосдаточными испытаниями партии изделий, проводимыми службой качества предприятия-изготовителя; результатами квалификационных, сертификационных и периодических испытаний

Определения испытаний и видов контроля - по ГОСТ 16504.

6.3 Порядок входного контроля материалов и комплектующих деталей устанавливают в технологической документации предприятия-изготовителя с учетом требований НД на эти материалы и комплектующие детали.

6.4 Качество изготовления деталей изделий в процессе производства подтверждают проведением производственного операционного контроля на всех технологических операциях.

Порядок проведения операционного контроля устанавливают в технологической документации предприятия-изготовителя.

6.5 Приемочный контроль качества готовых изделий при размере партии 90 шт. включительно проводят поштучно методом сплошного контроля; при размере партии более 90 шт. следует проводить приемочный контроль по ГОСТ 18242. Уровень контроля II, приемочный уровень дефектности:

значительные дефекты - не более 2,5%;
малозначительные дефекты - не более 6,5 %.

План контроля изделий указан в таблице 3.

Таблиця 3
Таблиця

Обсяг партії виробів, шт. Объем партии изделий, шт.	Вибірка Выборка	Обсяг вибірки, шт. Объем выборки, шт.	Значні дефекти Значительные дефекты		Малозначні дефекти Малозначительные дефекты	
			Приймальні числа Приемочные числа	Бракувальні числа Браковочные числа	Приймальні числа Приемочные числа	Бракувальні числа Браковочные числа
від 91 до 150 от 91 до 150	1	13	26	2	26	4
	2	13	1	2	4	5
151 - 280	1	20	26	3	26	5
	2	20	3	4	6	7
281 - 500	1	32	26	4	26	7
	2	32	4	5	8	9
501 - 1200	1	50	26	5	26	9
	2	50	6	7	12	13
1201 - 3200	1	80	26	7	26	11
	2	80	8	9	18	19
3201 - 10 000	1	125	26	9	26	16
	2	125	12	13	26	27

Примітка – Загалом до значних дефектів відносять: дефекти, що ведуть до втрати експлуатаційних характеристик, які неможливо усунути без заміни частини виробу, критичне перевищення граничних відхилень розмірів від установлених у НД, розкомплектованість виробів та ін. До малозначних дефектів відносять дефекти, які можливо усунути: незначні ушкодження поверхні, дефекти, що підлягають усуненню шляхом регулювання, незначне перевищення граничних відхилень розмірів та ін.

Розмежування дефектів на значні і малозначні встановлюють у стандартах на конкретні види виробів.

Примечание – В общем случае к значительным дефектам относят: дефекты, ведущие к потере эксплуатационных характеристик, неустраняемые без замены части изделия, критическое превышение предельных отклонений размеров от установленных в НД, разуккомплектованность изделий и др. К малозначительным дефектам относят устранимые дефекты: незначительные повреждения поверхности, дефекты, подлежащие устранению путем регулировки, незначительное превышение предельных отклонений размеров и др.

Разграничение дефектов на значительные и малозначительные устанавливают в стандартах на конкретные виды изделий.

Вироби із партії відбирають методом найбільшої об'єктивності за ГОСТ 18321.

6.5.1 Партію виробів приймають, якщо кількість дефектних виробів у першій вибірці менша чи дорівнює приймальному числу, і бракують без призначення другої вибірки, якщо кількість дефектних виробів більша або перевищує бракувальне число. Якщо кількість дефектних виробів у першій вибірці більше приймального числа, але менша бракувального, переходять до другого ступеня контролю і роблять другу вибірку.

Партію виробів приймають, якщо кількість дефектних виробів у другій вибірці менша чи дорівнює приймальному числу, і бракують, якщо кількість виробів у другій вибірці більша чи дорівнює бракувальному числу при контролі як значних, так і малозначних дефектів.

6.5.2 Споживач має право проводити контрольну перевірку виробів, застосовуючи при цьому приведенний вище порядок відбору зразків і встановлений цим стандартом метод контролю.

Изделия от партии отбирают методом наибольшей объективности по ГОСТ 18321.

6.5.1 Партию изделий принимают, если количество дефектных изделий в первой выборке меньше или равно приемочному числу, и бракуют без назначения второй выборки, если количество дефектных изделий больше или превышает браковочное число. Если количество дефектных изделий в первой выборке больше приемочного числа, но меньше браковочного, переходят ко второй ступени контроля и производят вторую выборку.

Партию изделий принимают, если количество дефектных изделий во второй выборке меньше или равно приемочному числу, и бракуют, если количество изделий во второй выборке больше или равно браковочному числу при контроле как значительных, так и малозначительных дефектов.

6.5.2 Потребитель имеет право проводить контрольную проверку изделий, применяя при этом приведенный выше порядок отбора образцов и установленный настоящим стандартом метод контроля.

Приймання виробів споживачем не звільняє виробника від відповідальності при виявленні прихованих дефектів, які призвели до порушення експлуатаційних характеристик виробів протягом гарантійного терміну служби.

6.5.3 Збракована партія може бути вдруге представлена на приймання після усунення виявлених дефектів і проведення суцільного контролю.

6.6 Приймально - здавальні випробування проводить служба якості підприємства - виробника позмінно. Порядок проведення цього виду випробувань установлюють у НД на конкретні види виробів.

6.7 Періодичні випробування

6.7.1 Періодичні випробування замків, циліндрових механізмів, заскочок, завіс, закруток, закривачів, фрамужних приладів, пристроїв для ручного й автоматичного відкривання дверей, пристроїв поворотних, відкидних і поворотно-відкидних повинні проводитися не рідше одного разу в два роки.

Періодичні випробування допускається проводити за вимогою споживача чи контролюючих органів.

При періодичних випробуваннях проводять перевірку виробів в обсязі приймального контролю і на відповідність вимогам 5.4, 5.5 і 5.7 даного стандарту і вимогам НД на вироби конкретних видів.

6.7.2 Для проведення періодичних випробувань відбирають не менше трьох виробів.

Якщо хоча б один виріб не витримає випробувань, слід проводити випробування подвоєної кількості виробів. При незадовільних результатах повторних випробувань вважають, що вироби не витримали періодичних випробувань.

6.8 Кваліфікаційні випробування виробів проводять за всіма вимогами даного стандарту і НД на конкретні види виробів.

6.9 Сертифікаційні випробування виробів проводять в обсязі періодичних випробувань. Результати сертифікаційних випробувань поширюють на періодичні протягом терміну, встановленого цим стандартом.

6.10 Типові випробування виробів проводять після внесення змін у конструкцію, матеріали чи технологію виготовлення для оцінки ефективності і доцільності внесення змін.

Обсяг типових випробувань визначається характером внесених змін. Типовим випробуванням піддають вироби, що пройшли приймальний контроль.

Приемка изделий потребителем не освобождает изготовителя от ответственности при обнаружении скрытых дефектов, приведших к нарушению эксплуатационных характеристик изделий в течение гарантийного срока службы.

6.5.3 Збракованная партия может быть вторично представлена на приемку после устранения выявленных дефектов и проведения сплошного контроля.

6.6 Приемосдаточные испытания проводит служба качества предприятия - изготовителя ежемесячно. Порядок проведения этого вида испытаний устанавливают в НД на конкретные виды изделий.

6.7 Периодические испытания

6.7.1 Периодические испытания замков, цилиндрических механизмов, защелок, петель, заверток, закрывателей, фрамужных приборов, устройств для ручного и автоматического открывания дверей, устройств поворотных, откидных и поворотно-откидных должны проводиться не реже одного раза в два года.

Периодические испытания допускается проводить по требованию потребителя или контролирующих органов.

При периодических испытаниях проводят проверку изделий в объеме приемочного контроля и на соответствие требованиям 5.4, 5.5 и 5.7 настоящего стандарта и требованиям НД на изделия конкретных видов.

6.7.2 Для проведения периодических испытаний отбирают не менее трех изделий.

Если хотя бы одно изделие не выдержит испытаний, следует проводить испытания удвоенного количества изделий. При неудовлетворительных результатах повторных испытаний считают, что изделия не выдержали периодических испытаний.

6.8 Квалификационные испытания изделий проводят по всем требованиям настоящего стандарта и НД на конкретные виды изделий.

6.9 Сертификационные испытания изделий проводят в объеме периодических испытаний. Результаты сертификационных испытаний распространяют на периодические в течение срока, установленного настоящим стандартом.

6.10 Типовые испытания изделий проводят после внесения изменений в конструкцию, материалы или технологию изготовления для оценки эффективности и целесообразности внесения изменений.

Объем типовых испытаний определяется характером внесенных изменений. Типовым испытаниям подвергают изделия, прошедшие приемочный контроль.

7 Методи контролю

7.1 Методи контролю якості виробів при приймальному контролі і контрольних прийомально-здавальних випробуваннях партії виробів, проведених службою якості підприємства - виробника, встановлюють у НД на конкретні види виробів.

7.2 Розміри перевіряють універсальними інструментами чи спеціальними приладами.

7.3 Зовнішній вигляд і колір виробів перевіряють візуально методом порівняння зі зразком - еталоном.

7.4 Перевірку роботи рухомих деталей виробів проводять вручну, виконуючи не менше п'яти разів цикли роботи виробу.

7.5 Випробування виробів за показниками міцності, надійності (включаючи показники безвідмовності, ремонтпридатності), вимогам до експлуатаційних зусиль проводять за НД, що встановлює методи випробувань виробів.

7.6 Контроль металевих і неметалевих неорганічних покриттів - за ГОСТ 9.301, ГОСТ 9.302.

Контроль лакофарбового покриття - за ГОСТ 9.407, адгезію лакофарбових покриттів перевіряють за ГОСТ 15140.

7.7 Корозійну стійкість покриттів перевіряють у кліматичних камерах відповідно вимогам таблиці 2 цього стандарту за ГОСТ 9.308 і методикам, погодженим у встановленому порядку. Характер корозійних пошкоджень установлюють візуально, площу пошкодження - за допомогою міліметрової сітки.

7.8 Шорсткість поверхні перевіряють за допомогою виміральної апаратури за ГОСТ 19300 чи методом порівняння зі зразками шорсткості за ГОСТ 9378.

7.9 Вологість деревини перевіряють за ГОСТ 16588 чи за допомогою вологоміра.

7.10 Комплектність і упакування перевіряють візуально на відповідність вимогам конструкторської документації.

8 Транспортування та зберігання

8.1 Вироби можуть транспортуватися усіма видами транспорту у критичних транспортних засобах згідно з правилами і умовами навантажування і кріплення вантажів, що діють на транспорті відповідного виду.

8.2 Транспортування виробів здійснюють в універсальних контейнерах за ГОСТ 18477, ГОСТ 20259, ГОСТ 22225, а також у спеціалізованих контейнерах, ящиках чи іншій тарі, погодженій у договорі на виготовлення (постачання) виробів.

8.3 Умови зберігання виробів - за групою 2, умови транспортування - за групою 5 ГОСТ 15150.

7 Методы контроля

7.1 Методы контроля качества изделий при приемочном контроле и контрольных приемосдаточных испытаниях партии изделий, проводимых службой качества предприятия-изготовителя, устанавливают в НД на конкретные виды изделий.

7.2 Размеры проверяют универсальными инструментами или специальными приборами.

7.3 Внешний вид и цвет изделий проверяют визуально методом сравнения с образцом - эталоном.

7.4 Проверку работы подвижных деталей изделий проводят вручную, выполняя не менее пяти раз циклы работы изделия.

7.5 Испытания изделий по показателям прочности, надежности (включая показатели безотказности, ремонтпригодности), требованиям к эксплуатационным усилиям проводят по НД, устанавливающей методы испытаний изделий.

7.6 Контроль металлических и неметаллических неорганических покрытий - по ГОСТ 9.301, ГОСТ 9.302.

Контроль лакокрасочного покрытия - по ГОСТ 9.407, адгезию лакокрасочных покрытий проверяют по ГОСТ 15140.

7.7 Коррозионную стойкость покрытий проверяют в климатических камерах в соответствии с требованиями таблицы 2 настоящего стандарта по ГОСТ 9.308 и методикам, согласованным в установленном порядке. Характер коррозионных поражений устанавливают визуально, площадь поражения - при помощи миллиметровой сетки.

7.8 Шероховатость поверхности проверяют при помощи измерительной аппаратуры по ГОСТ 19300 или методом сравнения с образцами шероховатости по ГОСТ 9378.

7.9 Влажность древесины проверяют по ГОСТ 16588 или при помощи влагомера.

7.10 Комплектность и упаковку проверяют визуально на соответствие требованиям конструкторской документации.

8 Транспортирование и хранение

8.1 Изделия могут транспортироваться всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами и условиями погрузки и крепления грузов, действующими на транспорте соответствующего вида.

8.2 Транспортирование изделий производят в универсальных контейнерах по ГОСТ 18477, ГОСТ 20259, ГОСТ 22225, а также в специализированных контейнерах, ящиках или другой таре, оговоренной в договоре на изготовление (поставку) изделий.

8.3 Условия хранения изделий - по группе 2, условия транспортирования - по группе 5 ГОСТ 15150.

9 Гаранті виробника

9.1 Підприємство - виробник повинно гарантувати відповідність виробів вимогам даного стандарту і НД на вироби конкретних видів при дотриманні умов транспортування, зберігання й експлуатації.

9.2 Гарантійний термін - не менше 24 місяців із дня введення в експлуатацію чи з дня продажу через торговельну мережу.

9 Гарантии изготовителя

9.1 Предприятие - изготовитель должно гарантировать соответствие изделий требованиям настоящего стандарта и НД на изделия конкретных видов при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

9.2 Гарантийный срок - не менее 24 месяцев со дня ввода в эксплуатацию или со дня продажи через торговую сеть.

**Додаток А
(Інформаційний)
Приложение А
(информационное)**

**Перелік нормативних документів, посилання на які використано у цьому стандарті
Перечень нормативных документов, ссылки на которые использованы в настоящем
стандарте**

- ГОСТ 2.601-95 ЕСКД. Эксплуатационные документы (Эксплуатаційні документи)
- ГОСТ 9.014-78 ЕСЗКС. Временная противокоррозионная защита изделий. Общие требования (Тимчасовий антикорозійний захист виробів. Загальні вимоги)
- ГОСТ 9.032-74 ЕСЗКС. Покрытия лакокрасочные. Группы, технические требования и обозначения (Покриття лакофарбні. Групи, технічні вимоги і позначки)
- ГОСТ 9.301-86 ЕСЗКС. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Общие требования (Покриття металеві і неметалеві неорганічні. Загальні вимоги)
- ГОСТ 9.302-88 ЕСЗКС. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Методы контроля (Покриття металеві та неметалеві неорганічні. Методи контролю)
- ГОСТ 9.303-84 ЕСЗКС. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Общие требования к выбору (Покриття металеві та неметалеві неорганічні. Загальні вимоги до вибору)
- ГОСТ 9.308-85 ЕСЗКС. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Методы ускоренных коррозионных испытаний (Покриття металеві та неметалеві неорганічні. Методи прискорених корозійних випробувань)
- ГОСТ 9.401-91 ЕСЗКС. Покрытия лакокрасочные. Общие требования и методы ускоренных испытаний на стойкость к воздействию климатических факторов (Покриття лакофарбні. Загальні вимоги та методи прискорених випробувань на стійкість до впливу кліматичних факторів)
- ГОСТ 9.402-80 ЕСЗКС. Покрытия лакокрасочные. Подготовка металлических поверхностей перед окрашиванием (Покриття лакофарбні. Підготовка металевих поверхонь перед фарбуванням)
- ГОСТ 9.407-84 ЕСЗКС. Покрытия лакокрасочные. Метод оценки внешнего вида (Покриття лакофарбні. Метод оцінки зовнішнього вигляду)
- ГОСТ 2140-81 Видимые пороки древесины. Классификация, термины и определения, способы измерения (Наявні вади деревини. Класифікація, терміни та визначення, способи виміру)
- ГОСТ 2789-73 Шероховатость поверхности. Параметры и характеристики (Шорсткість поверхні. Параметри та характеристики)
- ГОСТ 2991-85 Ящики дощатые неразборные для грузов массой до 500 кг. Общие технические условия (Ящики дощаті нерозбірні для вантажів масою до 500 кг. Загальні технічні умови)
- ГОСТ 5087-80 Ручки для окон и дверей. Типы и основные размеры (Ручки для вікон і дверей. Типи та основні розміри)
- ГОСТ 5088-94 Петли стальные для деревянных окон и дверей. Технические условия (Завіси сталеві для дерев'яних вікон і дверей. Технічні умови)
- ДСТУ Б В.2.6-28:2006 (ГОСТ 5089-2003) Замки і засочки для дверей. Технічні умови
- ГОСТ 5089-2003 Замки и защелки для дверей. Технические условия
- ГОСТ 5090-86 Изделия скобяные запирающие для деревянных окон и дверей. Типы и основные размеры (Вироби скоб'яні запираючі для дерев'яних вікон і дверей. Типи та основні розміри)
- ГОСТ 5091-78 Изделия скобяные вспомогательные для деревянных окон и дверей. Типы (Вироби скоб'яні допоміжні для дерев'яних вікон і дверей. Типи)
- ГОСТ 5959-80 Ящики из листовых древесных материалов неразборные для грузов массой до 200 кг. Общие технические условия (Ящики з листових дерев'яних матеріалів нерозбірні для вантажів масою до 200 кг. Загальні технічні умови)
- ГОСТ 7016-82 Изделия из древесины и древесных материалов. Параметры шероховатости поверхности (Вироби з деревини і дерев'яних матеріалів. Параметри шорсткості поверхні)
- ГОСТ 9142-90 Ящики из гофрированного картона. Общие технические условия (Ящики з гофрованого картону. Загальні технічні умови)

ДСТУ Б В.2.6-13:2006 (ГОСТ 538-2001)

ГОСТ 9378-93 Образцы шероховатости поверхности (сравнения). Общие технические условия (Зразки шорсткості поверхні (порівняння). Загальні технічні умови)

ГОСТ 10354-82 Пленка полиэтиленовая. Технические условия (Плівка поліетиленова. Технічні умови)

ГОСТ 12301-81 Коробки из картона, бумаги и комбинированных материалов. Общие технические условия (Коробки з картону, паперу та комбінованих матеріалів. Загальні технічні умови)

ГОСТ 12303-80 Пачки из картона, бумаги и комбинированных материалов. Общие технические условия (Пачки з картону, паперу та комбінованих матеріалів. Загальні технічні умови)

ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов (Маркування вантажів)

ГОСТ 15140-78 Материалы лакокрасочные. Методы определения адгезии (Матеріали лакофарбні. Методи визначення адгезії)

ГОСТ 15150-69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды (Машины, прилади та інші технічні вироби. Виконання для різних кліматичних зон. Категорії, умови експлуатації, збереження і транспортування стосовно впливу кліматичних факторів зовнішнього середовища)

ГОСТ 16504-81 Система государственных испытаний продукции. Испытания и контроль качества продукции. Основные термины и определения (Система державних випробувань продукції. Випробування та контроль якості продукції. Основні терміни і визначення)

ГОСТ 16588-91 Пилопродукция и деревянные детали. Методы определения влажности (Пилопродукція і дерев'яні деталі. Методи визначення вологості)

ГОСТ 18242-72 Статистический приемочный контроль по альтернативному признаку. Планы контроля (Статистичний приймальний контроль за альтернативною ознакою. Плани контролю)

ГОСТ 18321-73 Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборок штучной продукции (Статистичний контроль якості. Методи випадкового відбору вибірок поштучної продукції)

ГОСТ 18477-79 Контейнеры универсальные. Типы, основные параметры и размеры (Контейнери універсальні. Типи, основні параметри та розміри)

ГОСТ 19300-86 Средства измерения шероховатости поверхности профильным методом. Профилографы - профилометры контактные. Типы и основные размеры (Засоби виміру шорсткості поверхні профільним методом. Профілографи - профілометри контактні. Типи та основні розміри)

ГОСТ 20259-80 Контейнеры универсальные. Общие технические условия (Контейнери універсальні. Загальні технічні умови)

ГОСТ 22225-76 Контейнеры универсальные массой брутто 0,625 и 1,25 т. Технические условия (Контейнери універсальні масою брутто 0,625 і 1,25 т. Технічні умови)

ГОСТ 24643-81 Основные нормы взаимозаменяемости. Допуски формы и расположения поверхностей. Числовые значения (Основні норми взаємозамінності. Допуски форми та розташування поверхонь. Числові значення)

ГОСТ 25347-82 Основные нормы взаимозаменяемости. ЕСДП. Поля допусков и рекомендуемые посадки (Основні норми взаємозамінності. ЕСДП. Поля припусків і рекомендовані посадки)

ГОСТ 25951-83 Пленка полиэтиленовая термоусадочная. Технические условия (Плівка поліетиленова, що зазнає термоусадку. Технічні умови)

За НД виробника

ГОСТ 30777-2001 Устройства поворотные, откидные и поворотно-откидные для оконных и балконных дверных блоков. Технические условия

ДСТУ Б А.1.1-74:2004 Вироби замків і скоб'яні. Терміни та визначення понять

**Додаток Б
(довідковий)
Номенклатура груп замкових і
скоб'яних виробів**

**Приложение Б
(справочное)
Номенклатура групп замочных и
скобяных изделий**

Таблица Б.1
Таблица

Номенклатура Номенклатура	Позначення НД Обозначение НД
Замкові і скоб'яні вироби Замочные и скобяные изделия	ДСТУ Б В.2.6-13 (ГОСТ 538) ГОСТ 538
Замки і заскочки для вікон і дверей Замки и защелки для окон и дверей	ДСТУ Б В.2.6-28 (ГОСТ 5089), НД на вироби ГОСТ 5089, НД на изделия
Замки врізні Замки врезные	Те ж То же
Замки накладні Замки накладные	» «
Замки висячі Замки висячие	НД на вироби НД на изделия
Замки гаражні Замки гаражные	Те ж То же
Заскочки врізні Защелки врезные	ДСТУ Б В.2.6-28 (ГОСТ 5089), НД на вироби ГОСТ 5089, НД на изделия
Заскочки накладні Защелки накладные	Те ж То же
Ручки для вікон і дверей Ручки для окон и дверей	ГОСТ 5087, НД на вироби ГОСТ 5087, НД на изделия
Завіси для вікон і дверей Петли для окон и дверей	ДСТУ Б В.2.6-5 (ГОСТ 5088), НД на вироби ГОСТ 5088, НД на изделия
Вироби замикаючі для вікон і дверей Изделия запирающие для окон и дверей	ГОСТ 5090, НД на вироби ГОСТ 5090, НД на изделия
Пристрої поворотні, відкидні, поворотно- відкидні для віконних і балконних дверних блоків Устройства поворотные, откидные, поворотно-откидные для оконных и балконных дверных блоков	НД на вироби ГОСТ 30777, НД на изделия
Вироби скоб'яні допоміжні для вікон і дверей Изделия скобяные вспомогательные для окон и дверей	ГОСТ 5091, НД на вироби ГОСТ 5091, НД на изделия
Пристрої для ручного та автоматичного відкривання дверей. Устройства для ручного и автоматического открывания дверей	НД на вироби НД на изделия
Інші вироби для вікон, дверей і воріт Изделия прочие для окон, дверей и ворот	Те ж То же
Інші вироби для вікон Изделия прочие для окон	» «
Пристрої для провітрювання, що встановлюються у віконні блоки Устройства для проветривания, устанавливаемые в оконных блоках	» «

Кінець таблиці Б.1
Окончание таблицы

Номенклатура Номенклатура	Позначення НД Обозначение НД
Жалюзі для вікон Жалюзи для окон Ставні, рольставні Ставни, рольставни	НД на вироби НД на изделия Те ж То же
Інші вироби для дверей і воріт Изделия прочие для дверей и ворот	» «
Прилади для хитальних дверей із загартованого скла і дверей із дерев'яно-алюмінієвих блоків. Приборы для качающихся дверей из закаленного стекла и дверей из деревоалюминиевых блоков	» «
Прилади для хитальних дверей із загартованого скла. Приборы для качающихся дверей из закаленного стекла	» «
Прилади для вікон і дверей із дерев'яно-алюмінієвих блоків. Приборы для окон и дверей из деревоалюминиевых блоков	» «
Запасні частини, приладдя і комплектуючі вироби замкових і скоб'яних виробів. Запасные части, принадлежности и комплектующие изделия замочных и скобяных изделий	» »

**Додаток В
(обов'язковий)**

Форма ярлика до зразка-еталона

ПОГОДЖЕНО
СОГЛАСОВАНО
(організація, яка призначена органом
державного управління будівництвом)
(организация назначенная органом
государственного управления
строительством)

М.П.

**Приложение В
(обязательное)**

Форма ярлика к образцу-этalonу

ЗАТВЕРДЖЕНО
УТВЕРЖДАЮ
(згідно з порядком, установленим
виробником)
(в соответствии с порядком,
установленным изготовителем)

М.П.

Зразок-еталон
Образец - эталон

(найменування виробу)
(наименование изделия)

Виготовлений
Изготовленного

(найменування підприємства - виробника)
(наименование предприятия-изготовителя)

За
По

(позначення НД, шифр креслення, основні матеріали, покриття)
(обозначение НТД, шифр чертежа, основные материалы, покрытие)

Керівник підприємства - виробника
Руководитель предприятия-изготовителя

(підпис)
(подпись)

« » 200 р.
« » 200 г.

М.П.

Примітка - Розмір ярлика 120 x 180 мм
Примечание - Размер ярлика 120x180 мм.

ДСТУ Б В.2.6-13:2006 (ГОСТ 538-2001)

УДК 683.11:006.354 МКС 91.190 Ж 34

Ключові слова: замкові і скоб'яні вироби, вікна, двері, технічні вимоги, правила приймання, методи випробувань, транспортування, зберігання

УДК 683.11:006.354 МКС 91.190 Ж 34

Ключевые слова: замочные и скобяные изделия, окна, двери, технические требования, правила приемки, методы испытаний, транспортирование, хранение