

Будівельні матеріали МАТЕРІАЛИ РУЛОННІ ПОКРІВЕЛЬНІ ТА ГІДРОІЗОЛЯЦІЙНІ Методи випробувань ДСТУ Б В.2.7-83-99 (ГОСТ 2678-94) Видання офіційне Державний комітет архітектури, будівництва та житлової політики України Київ 1999	МАТЕРИАЛЫ РУЛОННЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ Методы испытаний ГОСТ 2678-94 Издание официальное Межгосударственная научно- техническая комиссия по стандартизации и техничес- кому нормированию в строительстве
ДСТУ Б В.2.7-83-99 (ГОСТ 2678-94)	
ПЕРЕДМОВА	ПРЕДИСЛОВИЕ
1 РОЗРОБЛЕНИЙ	1 РАЗРАБОТАН
Інститутом "ВНИИстройполимер" АООТ "Полимерстройматериалы" Російської Федерації	Інститутом "ВНИИстройполимер" АООТ "Полимерстройматериалы" Российской Федерации
ВНЕСЕНИЙ Мінбудом Росії	ВНЕСЕН Минстроем России
2 ПРИЙНЯТИЙ	2 ПРИНЯТ
Міждержавною науково-технічною комісією із стандартизації і технічного нормування в будівництві (МНТКБ) 17 березня 1994 р.	Межгосударственной научно- технической комиссией по стандартизации и техничес- кому нормированию в строи- тельстве (МНТКС) 17 марта 1994 г.
За прийняття проголосували:	За принятие проголосовали:
Найменування держави	Наименование государства
органу державного управління будівництвом	органа государст- венного управления строительством
Республіка Азербайджан	Республика Азербайджан
Держбуд	Госстрой
Республіка Вірменія	Республика Вирмения
Держупр- архітектури	Госупр- архитектуры
Республіка Білорусь	Республика Беларусь
Держбуд	Госстрой
Республіка Казахстан	Республика Казахстан
Мінбуд	Минстрой
Киргизька Республіка	Киргизская Республика
Держбуд	Госстрой
Республіка Молдова	Республика Молдова
Мінархбуд	Минархстрой
Російська Мінбуд	Российская Минстрой

Федерація		Федерация	
Республіка Таджикистан		Республика Таджикистан	
Держбуд		Госстрой	
Україна		Украина	
Держбуд		Госстрой	

3 ВВЕДЕНИЙ | ДСТУ Б В.2.7-83-99 (ГОСТ 2678-94)
 3 ВЗАМЕН ГОСТ 2678-87

Наказом Держбуду України 117
 від 11.05.99 р.
 На заміну ГОСТ 2678-87

3 ВЗАМЕН ГОСТ 2678-87

Цей державний стандарт України не може бути повністю або частково відтворений, тиражований і розповсюджений як офіційне видання без дозволу Держбуду України

Настоящий Межгосударственный стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Секретариата МНТКС

УКРАРХБУДІНФОРМ

ДСТУ Б В.2.7-83-99 (ГОСТ 2678-94)

ЗМІСТ

СОДЕРЖАНИЕ

1	Галузь використання	1	1	Область применения	1
2	Нормативні посилання	3	2	Нормативные ссылки	3
3	Методи випробувань	5	3	Методы испытаний	5
3.1	Загальні вимоги	5	3.1	Общие требования	5
3.2	Перевірка зовнішнього вигляду	5	3.2	Проверка внешнего вида ..	6
3.3	Визначення лінійних розмірів і площі	7	3.3	Определение линейных размеров и площади	7
3.4	Визначення розривної сили при розтягуванні, умовної міцності, умовної напруги, відносного подовження і відносного залишкового подовження ..	8	3.4	Определение разрывной силы при растяжении, условной прочности, условного напряжения, относительного удлинения и относительного остаточного удлинения	8
3.5	Визначення опору статичному продавлюванню	13	3.5	Определение сопротивления статическому продавливанию	13
3.6	Визначення опору динамічному продавлюванню	15	3.6	Определение сопротивления динамическому продавливанию	15
3.7	Визначення опору роздиранню	16	3.7	Определение сопротивления раздиру	16
3.8	Визначення твердості		3.8	Определение твердости	

за Шором А	16		по Шору А	16
3.9 Визначення гнучкості	17		3.9 Определение гибкости	17
3.10 Визначення водопоглинання	19		3.10 Определение водопоглощения	19
3.11 Визначення водонепроникності.....	21		3.11 Определение водонепроницаемости	21
3.12 Визначення теплостійкості	24		3.12 Определение теплоустойкости	24
3.13 Визначення зміни лінійних розмірів полімерних матеріалів та ізола при нагріванні ...	25		3.13 Определение изменения линейных размеров полимерных материалов и изола при нагревании ..	25
3.14 Визначення втрати маси при нагріванні	26		3.14 Определение потери массы при нагревании	26
			ДСТУ Б В.2.7-83-99 (ГОСТ 2678-94)	
3.15 Визначення маси покривної суміші та вмісту наповнювача	27		3.15 Определение массы покровного состава и содержания наполнителя..	27
3.16 Визначення маси абсолютно сухої основи і відношення маси просочувального бітуму до маси абсолютно сухої основи	33		3.16 Определение массы абсолютно сухой основы и отношения массы пропиточного битума к массе абсолютно сухой основы	33
3.17 Визначення маси основи при стандартній вологості	35		3.17 Определение массы основы при стандартной влажности	35
3.18 Визначення маси в'язучого, маси основи і вмісту наповнювача у в'язучому матеріалі на скловолокнистій основі	36		3.18 Определение массы вяжущего, массы основы и содержания наполнителя в вяжущем материале на стекловолокнистой основе	36
3.19 Визначення маси в'язучого зі сторони наплавлення	39		3.19 Определение массы вяжущего с наплавленной стороны	39
3.20 Визначення маси в'язучого і температури розм'якшення в'язучого матеріалів типу фольгоізол	41		3.20 Определение массы вяжущего и температуры размягчения вяжущего материалов типа фольгоизол	41
3.21 Визначення маси розчинної частини бітумної суміші	42		3.21 Определение массы растворимой части битумного состава	42
3.22 Визначення маси 1 м2 матеріалу	44		3.22 Определение массы 1 м2 материала.....	44
3.23 Визначення температури крихкості покривної суміші і в'язучого	44		3.23 Определение температуры хрупкости покровного состава и вяжущего	44

3.24	Визначення температури розм'якшення покривної суміші і в'язучого	45		3.24	Определение температуры размягчения покровного состава и вязущего	45
3.25	Визначення втрати посилки	45		3.25	Определение потери посыпки	45
3.26	Визначення зниження розривної сили водонасиченого матеріалу	46		3.26	Определение снижения разрывной силы водонасыщенного материала	46
3.27	Визначення кольоростійкості посилки	48		3.27	Определение цветостойкости посыпки	48
				ДСТУ Б В.2.7-83-99 (ГОСТ 2678-94)		
3.28	Визначення довідкової маси рулону	49		3.28	Определение справочной массы рулона	49
3.29	Визначення повноти просочування	49		3.29	Определение полноты пропитки	49
3.30	Визначення горючості	49		3.30	Определение горючести	49
3.31	Правила оформлення результатів випробування	49		3.31	Правила оформления результатов испытания	49
3.32	Допустима похибка випробування	52		3.32	Допустимая погрешность испытания	52
Додаток А				Приложение А		
	Форма і кут загострювання ріжучої кромки ножа для вирубання зразків-лопаток типу 1	52			Форма и угол заточки режущей кромки ножа для вырубki образцов-лопаток типа 1	52
Додаток Б				Приложение Б		
	Форма і кут загострювання ріжучої кромки ножа для вирубання зразків-лопаток типу 2	52			Форма и угол заточки режущей кромки ножа для вырубki образцов-лопаток типа 2	52
Додаток В				Приложение В		
	Схема штампа для нанесення міток на зразок	53			Схема штампа для нанесения меток на образец	53
				ДСТУ Б В.2.7-83-99 (ГОСТ 2678-94) С.1		
ДЕРЖАВНИЙ СТАНДАРТ УКРАЇНИ				МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ		

Будівельні матеріали
Матеріали рулонні покрівельні та гідроізоляційні
Методи випробувань
Строительные материалы
Материалы рулонные кровельные и гидроизоляционные
Методы испытаний
Building materials
Rolled roofing and waterproof materials
Methods of testing

ДСТУ Б В.2.7-83-99
(ГОСТ 2678-94)

1 ГАЛУЗЬ ВИКОРИСТАННЯ

Даний стандарт поширюється на рулонні покривельні та гідроізоляційні бітумні, бітумно-полімерні і полімерні матеріали і встановлює методи випробувань таких показників:

- зовнішнього вигляду;
- лінійних розмірів і площі;
- розривної сили при розтягуванні, умовної міцності, умовної напруги, відносного подовження і відносного залишкового подовження;
- опору роздиранню;
- твердості за Шором А;
- гнучкості;
- водопоглинання;
- водонепроникності;
- теплостійкості;

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на рулонные кровельные и гидроизоляционные битумные, битумно-полимерные и полимерные материалы и устанавливает методы испытаний следующих показателей;

- внешнего вида;
- линейных размеров и площади;
- разрывной силы при растяжении, условной прочности, условного напряжения, относительного удлинения и относительного остаточного удлинения;
- сопротивления раздиру;
- твердости по Шору А;
- гибкости;
- водопоглощения;
- водонепроницаемости;
- теплостойкости;

Видання офіційне

ДСТУ

Издание официальное

В.2.7-83-99 (ГОСТ 2678-94) С.2

- зміни лінійних розмірів полімерних матеріалів та ізоли при нагріванні;
 - втрати маси при нагріванні;
 - маси покривної суміші і вмісту наповнювача;
 - маси абсолютно сухої основи і відношення маси просочувального бітуму до маси абсолютно сухої основи;
 - маси основи при стандартній вологості;
 - маси в'язучого, маси в'язучого зі сторони наплавлення, маси основи і вмісту наповнювача у в'язучому матеріалі на скловолокнистій основі;
 - маси в'язучого і температури розм'якшення в'язучого матеріалу типу фольгоізол;
- изменения линейных размеров полимерных материалов и изоля при нагревании;
 - потери массы при нагревании;
 - массы покровного состава и содержания наполнителя;
 - массы абсолютно сухой основы и отношения массы пропиточного битума к массе абсолютно сухой основы;
 - массы основы при стандартной влажности;
 - массы вяжущего, массы вяжущего с наплаваемой стороны, массы основы и содержания наполнителя в вяжущем материале на стекловолоконной основе;
 - массы вяжущего и температуры размягчения вяжущего материала типа фольгоизол;

- маси розчинної частини бітумної суміші;	- массы растворимой части битумного состава;
- маси 1 м2 матеріалу;	- массы 1 м2 материала;
- температури крихкості покривної суміші і в'язучого;	- температуры хрупкости кровного состава и вяжущего;
- температури розм'якшення покривної суміші і в'язучого для матеріалів на картонній азбестовій та скловолокнистій основах;	- температуры размягчения кровного состава и вяжущего для материалов на картонной, асбестовой и стекловолокнистой основах;
- втрати посипки;	- потери посыпки;
- зниження розривної сили водонасиченого матеріалу;	- снижения разрывной силы водонасыщенного материала;
- кольоростійкості посипки;	- цветостойкости посыпки;
- довідкової маси рулону;	- справочной массы рулона;
- повноти просочування;	- полноты пропитки;
- горючості.	- горючести.

Застосування тих або інших методів і періодичність проведення випробувань встановлюють у нормативній документації (НД) на продукцію конкретного виду.

ДСТУ Б В.2.7-83-99 (ГОСТ 2678-94) С.3

Вміст шкідливих речовин у повітрі при виробництві і застосуванні рулонних покривельних та гідроізоляційних матеріалів визначають за методиками, затвердженими або узгодженими органами Державного санепідагляду.

Применение тех или иных методов и периодичность проведения испытаний устанавливаются в нормативной документации (НД) на продукцию конкретного вида.

Содержание вредных веществ в воздухе при производстве и применении рулонных кровельных и гидроизоляционных материалов определяют по методикам, утвержденным или согласованным органами Государственного санитарного надзора.

2 НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

У даному стандарті використані посилання на такі стандарти:

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 4-84	Углерод четыреххлористый технический. Технические условия
ГОСТ 12.1.044-89	ССБТ. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения
ГОСТ 166-89	Штангенциркули. Технические условия
ГОСТ 262-79	Резина. Метод определения сопротивления раздиру
ГОСТ 263-75	Резина. Метод определения твердости по Шору А
ГОСТ 427-75	Линейки измерительные металлические.

	Технические условия
ГОСТ 2551-75	Материалы рулонные кровельные и гидро- изоляционные. Упаковка, маркировка, хранение и транспортирование
ГОСТ 3749-77	Угольники поверочные 90 град. Технические условия
ГОСТ 5789-78	Толуол. Технические условия
ГОСТ 6613-86	Сетки проволочные тканые с квадратными ячейками. Технические условия
ГОСТ 7502-89	Рулетки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 9147-80	Посуда и оборудование лабораторные фарфоровые. Технические условия
ГОСТ 9548-74	Битумы нефтяные кровельные. Технические условия
ГОСТ 9572-77	Бензол нефтяной. Технические условия
ГОСТ 9880-76	ДСТУ Б В.2.7-83-99 (ГОСТ 2678-94) С.4 Толуол каменноугольный и сланцевый. Технические условия
ГОСТ 9941-81	Трубы бесшовные холодно- и теплodeформи- рованные из коррозионностойкой стали
ГОСТ 9976-83	Трихлорэтилен технический. Технические условия
ГОСТ 10704-91	Трубы стальные электросварные прямошовные. Сортамент
ГОСТ 11358-89	Толщиномеры и стенкомеры индикаторные с ценой деления 0,01 и 0,1 мм. Технические условия
ГОСТ 11506-73	Битумы нефтяные. Метод определения температуры размягчения по кольцу и шару
ГОСТ 11507-78	Битумы нефтяные. Метод определения температуры хрупкости по Фраасу
ГОСТ 14919-83	Электроплиты, электроплитки и жарочные электрошкафы бытовые. Общие технические условия
ГОСТ 19265-73	Прутки и полосы из быстрорежущей стали. Технические условия
ГОСТ 19728.17-74	Тальк и талькомагнезит. Метод определения потери массы при прокаливании
ГОСТ 19908-90	Тигли, чаши, стаканы, колбы, воронки, пробирки и наконечники из прозрачного кварцевого стекла. Общие технические условия
ГОСТ 20015-88	Хлороформ. Технические условия

ГОСТ 20739-75	Битумы нефтяные. Метод определения растворимости
ГОСТ 21235-75	Тальк и талькомагнезит молотые. Технические условия
ГОСТ 21241-89	Пинцеты медицинские. Общие технические требования и методы испытаний
ГОСТ 25336-82	Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Типы, основные параметры и размеры
ГОСТ 26627-85	Материалы рулонные кровельные и гидро- изоляционные. Правила приемки ДСТУ Б В.2.7-83-99 (ГОСТ 2678-94) С.5
З МЕТОДИ ВИПРОБУВАНЬ	З МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ
3.1 Загальні вимоги	3.1 Общие требования
3.1.1 Обсяг вибірки у за- лежності від обсягу партії вста- новлюють відповідно до ГОСТ 26627.	3.1.1 Объем выборки в зави- симости от объема партии устана- вливают в соответствии с ГОСТ 26627.
3.1.2 Рулони перед пере- віркою повинні бути поперед- ньо витримані не менше 10 год при температурі повітря (20 +- 5) град.С.	3.1.2 Рулоны перед провер- кой должны быть предварительно выдержаны не менее 10 ч при тем- пературе воздуха (20 +- 5) град. С.
3.1.3 Від кожного рулону, що задовольняє вимоги за зовнішнім виглядом і розміром, на відстані не менше 1 м від кінця полотна відрізають на всю ширину полотна стрічку завдовжки не менше 750 мм для випробування основних бітумних і бітумно- полімерних матеріалів і не менше 450 мм для випробування безос- новних бітумних, бітумно-полі- мерних і полімерних матеріалів.	3.1.3 От каждого рулона, удовлетворяющего требованиям по внешнему виду и размерам, на ра- сстоянии не менее 1 м от конца полотна отрезают на всю ширину полотна полосу длиной не менее 750 мм для испытания основных битумных и битумно-полимерных материалов и не менее 450 мм для испытания безосновных битумных, битумно-полимерных и полимерных материалов.
Для перевірки повноти про- сочування від кожного рулону відрізають поперечну стрічку матеріалу на всю ширину полотна завдовжки (50 +- 5)мм.	Для проверки полноты пропи- тки от каждого рулона отрезают поперечную полосу материала на всю ширину полотна длиной (50 + -5)мм.
Із стрічки матеріалу за його шириною вирізають зразки для випробувань, при цьому з ко- жних трьох зразків два повинні бути вирізані на відстані не ме- нше 25 мм від країв і один - посередині стрічки.	Из полосы материала по его ширине вырезают образцы для ис- пытаний, при этом из каждой трех образцов два должны быть выреза- ны на расстоянии не менее 25 мм от краев и один - посередине по- лосы.
Зразки перед випробуванням повинні бути попередньо витримані не менше 2 год при температурі (20 +- 5) град.С.	Образцы перед испытанием должны быть предварительно выде- ржаны не менее 2 ч при темпера- туре (20 +- 5) град.С.

Підготовку зразків до випробування і проведення випробувань, якщо немає інших вказівок, слід проводити при температурі (20 ± 5) град.С.

Подготовку образцов к испытанию и проведение испытаний, если нет других указаний, следует проводить при температуре (20 ± 5) град.С.

3.1.4 Висушування зразків (проб) до постійної маси проводять при температурі 105-110 град.С. Розбіжність між послідовними зважуваннями, виконаними не раніш ніж через 30 хв висушування і охолодження в ексикаторі, не повинна перевищувати 0,04 г.

ДСТУ Б В.2.7-83-99 (ГОСТ 2678-94) С.6
3.1.4 Высушивание образцов (проб) до постоянной массы проводят при температуре 105-110 град.С. Расхождение между последовательными взвешиваниями, выполненными не ранее чем через 30 мин высушивания и охлаждения в эксикаторе, не должно превышать 0,04 г.

3.1.5 За величину показника, що має числове значення, приймають для рулону - середнє арифметичне значення результатів випробувань усіх зразків, відібраних від рулону; а для партії - середнє арифметичне значення результатів випробувань усіх рулонів у вибірці.

3.1.5 За величину показателя, имеющего числовое значение, принимают для рулона - среднее арифметическое значение результатов испытаний всех образцов, отобранных от рулона; а для партии - среднее арифметическое значение результатов испытаний всех рулонов в выборке.

3.2 Перевірка зовнішнього вигляду

3.2 Проверка внешнего вида

3.2.1 Упакування і маркування рулонів перевіряють візуально на відповідність ГОСТ 2551.

3.2.1 Упаковку и маркировку рулонов проверяют визуально на соответствие ГОСТ 2551.

3.2.2 Рівність торців рулонів визначають перевіримим косинцем 90 град., 2-го класу точності, Н = 1000 мм за ГОСТ 3749 або іншим металевим вимірвальним інструментом, що забезпечує ту саму похибку вимірювання.

3.2.2 Ровность торцов рулонов определяют поверочным угольником 90 град., 2-го класса точности, Н = 1000 мм по ГОСТ 3749 или другим металлическим измерительным инструментом, обеспечивающим ту же погрешность измерения.

3.2.3 Рівномірність розподілу посипки, наявність або відсутність злипання, дір, тріщин, розривів та складок, а також кількість полотен у рулоні встановлюють візуальним оглядом розгорнутого на всю довжину полотна рулону, а при довжині рулону більше 15 м - на довжині не менше 10м.

3.2.3 Равномерность распределения посыпки, наличие или отсутствие слипаемости, дыр, трещин, разрывов и складок, а также количество полотен в рулоне устанавливают визуальным осмотром развернутого на всю длину полотна рулона, а при длине рулона более 15 м - на длине не менее 10 м.

Кількість полотен у рулоні завдовжки більше 15 м визначають при намотуванні.

Количество полотен в рулоне длиной более 15 м определяют при намотке.

3.2.4 Довжину надривів на кромках (краях) полотна вимірюють металевою лінійкою за ГОСТ 427 або іншим вимірвальним інструментом, що забезпечує ту

3.2.4 Длину надрывов на кромках (краях) полотна измеряют металлической линейкой по ГОСТ 427 или другим измерительным инструментом, обеспечивающим ту же

саму похибку вимірювання.	погрешность измерения.
3.3 Визначення лінійних розмірів і площі	ДСТУ Б В.2.7-83-99 (ГОСТ 2678-94) С.7 3.3 Определение линейных размеров и площади
3.3.1 Лінійні розміри (ширину і довжину) полотна матеріалу у рулоні вимірюють металевою лінійкою за ГОСТ 427 і металевою рулеткою 2-го класу точності за ГОСТ 7502 або другим металевим вимірювальним інструментом, що забезпечує ту саму похибку вимірювань, а товщину - індикаторним ручним товщиноміром з межею вимірювань до 10 мм і ціною поділки 0,01 мм за ГОСТ 11358 або іншим товщиноміром, що забезпечує ту саму похибку вимірювань.	3.3.1 Линейные размеры (ширину и длину) полотна материала в рулоне измеряют металлической линейкой по ГОСТ 427 и металлической рулеткой 2-го класса точности по ГОСТ 7502 или другим металлическим измерительным инструментом, обеспечивающим ту же погрешность измерений, а толщину - индикаторным ручным толщиномером с пределом измерений до 10 мм и ценой деления 0,01 мм по ГОСТ 11358 или другим толщиномером, обеспечивающим ту же погрешность измерений.
Довжину полотна матеріалу у рулоні вимірюють по краю полотна, у ширину - на відстані не менше 1 м від краю полотна.	Длину полотна материала в рулоне измеряют по краю полотна, в ширину - на расстоянии не менее 1 м от края полотна.
Результат округлюють до 0,1 м (для довжини полотна матеріалу) і до 1 мм (для ширини полотна матеріалу).	Результат округляют до 0,1 м (для длины полотна материала) и до 1 мм (для ширины полотна материала).
Для рулонів завдовжки більше 15 м довжину полотна матеріалу у рулоні визначають за лічильником при намотуванні.	Для рулонов длиной более 15 м длину полотна материала в рулоне определяют по счетчику при намотке.
Перевірка лічильника повинна проводитись за встановленим порядком.	Поверка счетчика должна проводиться в установленном порядке.
Товщину матеріалу вимірюють на трьох зразках розмірами (100x50) +-1 мм посередині кожного зразка.	Толщину материала измеряют на трех образцах размерами (100x50) +- 1 мм посередине каждого образца.
Результат округлюють до 0.01 мм.	Результат округляют до 0,01 мм.
3.3.2 Площа полотна рулону обчислюється за результатами вимірювань довжини і ширини (3.3.1).	3.3.2 Площадь полотна рулона вычисляют по результатам измерений длины и ширины (3.3.1).
Результат округлюють до 0,1 м ² .	Результат округляют до 0,1 м ² .
3.4 Визначення розривної сили при розтягуванні, умовної міцності, умовної напруги, відносного подовження і відносного залишкового подовження	ДСТУ Б В.2.7-83-99 (ГОСТ 2678-94) С.8 3.4 Определение разрывной силы при растяжении, условной прочности, условного напряжения, относительного удлинения и относительного остаточного удлинения

3.4.1 Засоби випробування і допоміжні пристрої

Розривна машина для випробувань, що забезпечує:

- робочу частину шкали силовимірвача в межах вимірювань 0-1000 Н (0-100 кгс) з ціною поділки не більше 2 Н (0,2 кгс);

- межа допустимої похибки вимірювання навантаження (зусиль) не повинна перевищувати $\pm 1\%$ (для випробування основних матеріалів та ізолю);

- постійну швидкість переміщення рухомого захвату (50 \pm 5) мм/хв.

Розривна машина для випробувань, що забезпечує:

- робочу частину шкали силовимірвача в межах вимірювань 0-100 Н (0-10 кгс) з ціною поділки не більше 0,05 Н (0,005 кгс);

- межа допустимої похибки вимірювання навантаження (зусиль) не повинна перевищувати $\pm 1\%$ (для випробування безосновних матеріалів, крім ізолю);

- постійну швидкість переміщення рухомого захвату (500 \pm 50) мм/хв.

За наявності пристрою, що реєструє силу в залежності від подовження зразка, похибка реєстрації сили на діаграмі не повинна перевищувати $\pm 2\%$.

За наявності шкали, градуйованої в одиницях напруги, або друкувального пристрою сумарна похибка реєстрації показників не повинна перевищувати $\pm 5\%$.

ДСТУ В

Товщиномір індикаторний ручний з межею вимірювань до 10 мм і ціною поділки 0,01 мм за ГОСТ 11358 або інший товщиномір, який забезпечує ту саму похибку вимірювання.

Лінійка металева за ГОСТ 427 або інший металевий вимірювальний інструмент, який

3.4.1 Средства испытания и вспомогательные устройства

Разрывная машина для испытаний, обеспечивающая:

- рабочую часть шкалы силоизмерителя в пределах измерений 0-1000 Н (0-100 кгс) с ценой деления не более 2 Н (0,2 кгс);

- предел допускаемой погрешности измерения нагрузки (усилий) не должен превышать $\pm 1\%$ (для испытания основных материалов и изола);

- постоянную скорость перемещения подвижного захвата (50 \pm 5) мм/мин.

Разрывная машина для испытаний, обеспечивающая:

- рабочую часть шкалы силоизмерителя в пределах измерений 0-100 Н (0-10 кгс) с ценой деления не более 0,05 Н (0,005 кгс);

- предел допускаемой погрешности измерения нагрузки (усилий) не должен превышать $\pm 1\%$ (для испытания безосновных материалов, кроме изола);

- постоянную скорость перемещения подвижного захвата (500 \pm 50) мм/мин.

При наличии устройства, регистрирующего силу в зависимости от удлинения образца, погрешность регистрации силы на диаграмме не должна превышать $\pm 2\%$.

При наличии шкалы, градуированной в единицах напряжения, или печатающего устройства суммарная погрешность регистрации показателей не должна превышать $\pm 5\%$.

В.2.7-83-99 (ГОСТ 2678-94) С.9

Толщиномер индикаторный ручной с пределом измерений до 10 мм и ценой деления 0,01 мм по ГОСТ 11358 или другой толщиномер, обеспечивающий ту же погрешность измерения.

Линейка металлическая по ГОСТ 427 или другой металлический измерительный инструмент,

забезпечує ту саму похибку вимірювань.

обеспечивающий ту же погрешность измерений.

3.4.2 Порядок підготовки до проведення випробування

3.4.2 Порядок подготовки к проведению испытания

3.4.2.1 Випробування основних, що наплавлюються і не наплавлюються, бітумних і бітумно-полімерних матеріалів проводять на трьох зразках-стрічках розмірами (220x50) +/- 1 мм, вирізаних у поздовжньому напрямку.

3.4.2.1 Испытание основных наплавленных и ненаплавленных битумных и битумнополимерных материалов проводят на трех образцах-полосках размерами (220x50) +/- 1 мм, вырезанных в продольном направлении.

3.4.2.2 Випробування безосновних бітумних, бітумно-полімерних і полімерних матеріалів проводять на трьох зразках-лопатках, вирубаних у поздовжньому напрямку штанцевими ножами, форма і кут загострювання ріжучої кромки яких повинні відповідати вказаним у додатках А і Б.

3.4.2.2 Испытание безосновных битумных, битумно-полимерных и полимерных материалов проводят на трех образцах-лопатках, вырубленных в продольном направлении штанцевыми ножами, форма и угол заточки режущей кромки которых должны соответствовать указанным в приложениях А и Б.

Тип зразка-лопатки вказують у стандарті або технічних умовах на конкретний вид продукції.

Тип образца-лопатки указывают в стандарте или технических условиях на конкретный вид продукции.

3.4.2.3 Типи і розміри зразків-лопаток повинні відповідати вказаним у таблиці 1 і на рисунках 1 і 2.

3.4.2.3 Типы и размеры образцов-лопаток должны соответствовать указанным в таблице 1 и на рисунках 1 и 2.

ДСТУ В В.2.7-83-99 (ГОСТ 2678-94) С.10
У міліметрах

Таблица

1

Таблица

В миллиметрах

Найменування розміру	Розмір зразка-лопатки	
Наименование размера	Размер образца-лопатки	
	Тип 1	Тип 2
Загальна довжина , Общая длина L1	250 +/- 1	115 +/- 1
Ширина широкої частини Ширина широкой части B	60 +/- 1	25 +/- 1
Ширина вузької (робочої) частини Ширина узкой (рабочей) части L2	50 +/- 1	6 +/- 0,4
Довжина вузької (робочої) частини Длина узкой (рабочей) части L2	116 +/- 1	33 +/- 1
Радіус великий Радиус большой R	75 +/- 1	25 +/- 1

Радіус малий			
Радіус малый	r	-	14 +- 1





3.4.2.4 Відхилення від шири-	3.4.2.4 Отклонение от шири-
рини ножа на довжині робочо-	ни ножа на длине рабочего учас-
ділянки не повинне бути більше	тка не должно быть более 0,025
0,025 мм.	мм.
Різниця між максимальною і	Разность между максимальной

мінімальною товщиною зразка на робочій ділянці не повинна бути для зразка-лопатки типу 1 більше 0,2 мм, а для типу 2 - більше 0,05 мм.

Робочу ділянку (1) відмічають паралельними мітками, що наносять штампом, схема якого надана у додатку В, або вручну.

Довжина робочої ділянки (1) для зразка-стрічки (130 ± 1) мм, для зразка-лопатки типу 1 - (100 ± 1) мм, а для зразка-лопатки типу 2 - (25,0 ± 0,5) мм.

ДСТУ Б

3.4.2.5 Для забезпечення однакового кріплення зразка у захватах розривної машини наносять установочні мітки, відстань (L1) між якими для зразка-стрічки і зразка-лопатки типу 1 - (150 ± 1) мм, для зразка-лопатки типу 2 - (50 ± 1) мм.

Мітки повинні бути нанесені симетрично відносно центру зразка.

3.4.2.6 Товщину зразка-лопатки вимірюють у трьох точках на робочій ділянці. За результат вимірювання приймають середнє арифметичне результатів трьох вимірювань.

За ширину робочої ділянки зразка-лопатки приймають відстань між ріжучими кромками ножа на його вузькій частині.

3.4.3 Порядок проведення випробування

3.4.3.1 Зразок розміщують у захваті розривної машини за установочними мітками так, щоб поздовжні осі захватів і поздовжня вісь зразка збігались між собою і з напрямом руху рухомого захвату. Встановлюють швидкість переміщення рухомого захвату, вказану у стандарті або технічних умовах на продукцію конкретного виду.

3.4.3.2 Для визначення розривної сили, умовної міцності, умовної напруги і відносного подовження фіксують силу і відстань між захватами у

і мінімальною товщиною образца на рабочем участке не должна быть для образца-лопатки типа 1 более 0,2 мм, а для типа 2 - более 0,05 мм.

Рабочий участок (1) отмечают параллельными метками, наносимыми штампом, схема которого дана в приложении В, или вручну.

Длина рабочего участка (1) для образца-полоски (130 ± 1) мм, для образца-лопатки типа 1 - (100 ± 1) мм, а для образца-лопатки типа 2 - (25,0 ± 0,5) мм.

В.2.7-83-99 (ГОСТ 2678-94) С.11

3.4.2.5 Для обеспечения одинакового крепления образца в захватах разрывной машины наносят установочные метки, расстояние (L1) между которыми для образца-полоски и образца-лопатки типа 1 - (150 ± 1) мм, для образца-лопатки типа 2 - (50 ± 1) мм.

Метки должны быть нанесены симметрично относительно центра образца.

3.4.2.6 Толщину образца-лопатки измеряют в трех точках на рабочем участке. За результат измерения принимают среднее арифметическое результатов трех измерений.

За ширину рабочего участка образца-лопатки принимают расстояние между режущими кромками ножа на его узкой части.

3.4.3 Порядок проведения испытания

3.4.3.1 Образец помещают в захваты разрывной машины по установочным меткам так, чтобы продольные оси захватов и продольная ось образца совпали между собой и с направлением движения подвижного захвата. Устанавливают скорость перемещения подвижного захвата, указанную в стандарте или технических условиях на продукцию конкретного вида.

3.4.3.2 Для определения разрывной силы, условной прочности, условного напряжения и относительного удлинения фиксируют силу и расстояние между захватами

момент розриву або максимального значення сили (L2). За наявності у машині шкали деформації фіксують подовження зразка. У випадку розриву зразка поза робочою ділянкою або на її межі результати випробувань не враховують і проводять повторні випробування.

ми в момент розрива или максимального значения силы (L2). При наличии в машине шкалы деформации фиксируют удлинение образца. В случае разрыва образца вне рабочего участка или на его границе результаты испытаний не учитывают и проводят повторные испытания.

ДСТУ Б В.2.7-83-99 (ГОСТ 2678-94) С.12

3.4.3.3 Для визначення відносного залишкового подовження частини розірваного зразка, звільнені із захватів машини, розміщують на горизонтальній поверхні і через (120±2) с після розриву вимірюють відстань, яка обмежує робочу ділянку двох складених разом (без зазору) за місцем розриву частин зразка (Lз).

3.4.3.3 Для определения относительного остаточного удлинения части разорванного образца, освобожденные из захватов машины, помещают на горизонтальную поверхность и через (120 ±2) с после разрыва измеряют расстояние, ограничивающее рабочий участок двух сложенных вместе (без зазора) по месту разрыва частей образца (Lз).

3.4.4 Правила обробки результатів випробування

3.4.4 Правила обработки результатов испытания

3.4.4.1 Умовну міцність (б), у мегапаскалях (кілограмах-сили на квадратний сантиметр), зразка-лопатки обчислюють за формулою

3.4.4.1 Условную прочность (б), в мегапаскалях (килограммах-силы на квадратный сантиметр), образца-лопатки вычисляют по формуле

$$b = \frac{P}{b \cdot h} \quad (1)$$

де P - розривна сила, Н (кгс);

где P - разрывная сила, Н (кгс);

b - ширина зразка-лопатки, м (см);

b - ширина образца-лопатки, м (см);

h - середнє значення товщини зразка-лопатки на робочій ділянці, м (см).

h - среднее значение толщины образца-лопатки на рабочем участке, м (см).

Результат округлюють до 0,1 МПа (0,01 кгс/см²).

Результат округляют до 0,1 МПа (0,01 кгс/см²).

3.4.4.2 Умовну напругу (б), у мегапаскалях (кілограмах-сили на квадратний сантиметр), зразка-лопатки обчислюють за формулою

3.4.4.2 Условное напряжение (б), в мегапаскалях (килограммах-силы на квадратный сантиметр), образца-лопатки вычисляют по формуле

$$b = \frac{P_e}{b \cdot h} \quad (2)$$

де P_e - максимальна сила при випробуванні на розтягання Н (кгс);

где P_e - максимальная сила при испытании на растяжение, Н (кгс);

Б - ширина зразка-лопатки, м (см);	Б - ширина образца-лопатки, м (см);
ДСТУ Б В.2.7-83-99 (ГОСТ 2678-94) С.13	
h - середнє значення товщини о зразка-лопатки на робочій ділянці, м (см).	h - среднее значение толщины о образца-лопатки на рабочем участке, м (см).
Результат округлюють до 0.1 МПа (0,01 кгс/см ²).	Результат округляют до 0.1 МПа (0,01 кгс/см ²).
3.4.4.3 Відносне подовження (ε), у відсотках, обчислюють за формулою	3.4.4.3 Относительное удли- нение (ε), в процентах, вычисля- ют по формуле
$\epsilon = \frac{L_2 - L_1}{L_1} \times 100, \quad (3)$	
де L ₁ - відстань між установоч- ними мітками, мм;	где L ₁ - расстояние между уста- новочными метками, мм;
L ₂ - відстань між захватами у момент розриву або макси- мального значення сили, мм.	L ₂ - расстояние между захвата- ми в момент разрыва или макси- мального значения силы, мм.
Результат округлюють до 1%.	Результат округляют до 1%.
3.4.4.4 Відносне залишкове подовження (ε _{зал}), у відсотках, обчислюють за формулою	3.4.4.4 Относительное оста- точное удлинение (ε _{ост}) > в про- центах, вычисляют по формуле
$\epsilon_{\text{зал}} = \frac{l - l_3}{l} \times 100, \quad (4)$	$\epsilon_{\text{ост}} = \frac{l - l_3}{l} \times 100, \quad (4)$
де L - довжина робочої ділянки зразка до випробування, мм;	где l - длина рабочего участка образца до испытания, мм;
l ₃ - довжина робочої ділянки зразка (двох складених разом частин розірваного зразка), мм.	l ₃ - длина рабочего участка образца (двух сложенных вместе частей разорванного образца), мм.
Результат округлюють до 1 %.	Результат округляют до 1 %.
3.5 Визначення опору стати- чному продавлюванню	3.5 Определение сопротивле- ния статическому продавливанию
3.5.1 Засоби і допоміжні пристрої	3.5.1 Средства и вспомога- тельные устройства
ДСТУ Б В.2.7-83-99 (ГОСТ 2678-94) С.14	
Навантажувальний пристрій для випробування, принципова схема якого наведена на рисунку 3.	Нагружающее устройство для испытания, принципиальная схема которого приведена на рисунке 3.



Пристрій для випробування повинен забезпечувати:	Устрійство для испытання должно обеспечивать:
- плавне прикладання навантаження (100 +- 10) Н або (250 +- 10) Н;	- плавное приложение нагрузки (100 +- 10) Н или (250 +-10) Н;
- постійність впливу навантаження протягом часу, необхідного для випробування;	- постоянство воздействия на грузки в течение времени, необходимого для испытания;
- вертикальний хід індентора не менше 4 мм.	- вертикальный ход индентора не менее 4 мм.
Сталева кулька діаметром (10,0+-0,1)мм.	Стальной шарик диаметром (10,0 +- 0,1) мм.
Підкладки з бетону марки 200 або пінополістиролу з об'ємною масою 25 кг/м ³ розмірами (150x150x20) +- 1 мм.	Подложки из бетона марки 200 или пенополистирола с объемной массой 25 кг/м ³ размерами (150x150x20) +- 1 мм.
3.5.2 Порядок підготовки до проведення випробування	3.5.2 Порядок подготовки к проведению испытания
3.5.2.1 Випробування проводять на трьох зразках розмірами (150x150) +- 1 мм.	3.5.2.1 Испытание проводят на трех образцах размерами (150x150) +- 1 мм.
3.5.2.2 На підіймальний стіл кладуть підкладку, матеріал якого повинен бути вказаний у НД на продукцію конкретного виду. На неї лицьовою стороною догори кладуть зразок. У центрі зразка розміщують кульку і переміщують підіймальний стіл так, щоб кулька торкалась індентора. Момент торкання визначають за відліковим пристроєм.	3.5.2.2 На подъемный столик укладывают подложку, материал которой должен быть указан в НД на продукцию конкретного вида. На нее лицевой стороной вверх укладывают образец. В центр образца помещают шарик и перемещают подъемный столик так, чтобы шарик касался индентора. Момент касания определяют по отсчетному устройству.
3.5.3 Порядок проведення випробування.	3.5.3 Порядок проведения испытания.
Завдають навантаження, вказане у НД на продукцію конкретного виду, і плавно прикладають його до зразка. Зразок витримують у такому положенні протягом (24,0 +- 0,2) год, потім знімають навантаження, повертаючи індентор у вихідне положення, опускають підіймальний стіл, видаляють кульку і піддають випробуванню на водонепроникність за 3.11.	Задают нагрузку, указанную в НД на продукцию конкретного вида, и плавно прикладывают ее к образцу. Образец выдерживают в таком положении в течение (24,0 +- 0,2) ч, затем снимают нагрузку, возвращая индентор в исходное положение, опускают подъемный столик, удаляют шарик и подвергают испытанию на водонепроницаемость по 3.11.
ДСТУ Б В.2.7-83-99 (ГОСТ 2678-94) С.15	
3.5.4 Правила обробки результатів випробування	3.5.4 Правила обработки результатов испытания
Вважають, що зразок витримав випробування, якщо при тиску не менше 0,001 МПа (0,01 кгс/см ²) протягом не менше 24 год на його поверхні не з'явиться вода.	Образец считают выдержавшим испытание, если при давлении не менее 0.001 МПа (0,01 кгс/см ²) в течение не менее 24 ч на его поверхности не появится вода.
3.6 Визначення опору	3.6 Определение сопротивления

динамічному продавлюванню

ния динамическому продавливанию

3.6.1 Засоби випробування і допоміжні пристрої

3.6.1 Средства испытания и вспомогательные устройства

Пристрій, схему якого наведено на рисунку 4, або інший пристрій, що забезпечує удар з енергією $(9,0 \pm 0,1)$ Дж (при масі бойка з індентором, що дорівнює $(2,00 \pm 0,03)$ кг), відстань між бойком та обмежувачем (L_0) повинна становити $(45,9 \pm 0,1)$ см.

Устройство, схема которого приведена на рисунке 4, или иное устройство, обеспечивающее удар с энергией $(9,0 \pm 0,1)$ Дж (при массе бойка с индентором, равной $(2,00 \pm 0,03)$ кг), расстояние между бойком и ограничителем (L_0) должно составлять $(45,9 \pm 0,1)$ см .



Підкладка з бетону марки 200 або пінополістиролу з об'ємною масою 25 кг/м ³ розмірами (150x150x20) +- 1 мм.	Подложка из бетона марки 200 или пенополистирола с объемной массой 25 кг/м ³ размерами (150x150x20) +- 1 мм.
Рівень.	Уровень.
3.6.2 Порядок підготовки до проведення випробування	3.6.2 Порядок подготовки к проведению испытания
3.6.2.1 Випробування проводять на трьох зразках розмірами (150x150) +- 1 мм.	3.6.2.1 Испытания проводят на трех образцах размерами (150x150) +- 1 мм.
3.6.2.2 Підкладку, матеріал якого повинен бути вказаний у НД на продукцію конкретного виду, встановлюють на столі горизонтально за рівнем і зверху кладуть зразок лицьовою стороною догори. У центр зразка встановлюють пристрій, забезпечуючи плавне торкання поверхні індентором.	3.6.2.2 Подложку, материал которой должен быть указан в НД на продукцию конкретного вида, устанавливают на столе горизонтально по уровню и сверху укладывают образец лицевой поверхностью вверх. В центр образца устанавливают устройство, обеспечивая плавное касание поверхности индентором.
3.6.3 Порядок проведення випробування Бойок вручну піднімають до торкання обмежувача і відпускають. Видаляють пристрій і знімають зразок. Зразок піддають випробуванню на водонепроникність за 3.11.	3.6.3 Порядок проведения испытания Боек вручную поднимают до касания ограничителя и отпускают. Удаляют устройство и снимают образец. Образец подвергают испытанию на водонепроницаемость по 3.11.
ДСТУ Б В.2.7-83-99 (ГОСТ 2678-94) С.16	
3.6.4 Правила обробки результатів випробування	3.6.4 Правила обработки результатов испытания
Вважають, що зразок витримав випробування, якщо при тиску не менше 0,001 МПа (0,01 кгс/см ²) протягом 24 год на його поверхні не з'явиться вода.	Образец считают выдержавшим испытание, если при давлении не менее 0,001 МПа (0,01 кгс/см ²) в течение не менее 24 ч на его поверхности не появится вода.
3.7 Визначення опору роздиранню	3.7 Определение сопротивления раздиру
Опір роздиранню полімерних матеріалів визначають за ГОСТ 262.	Сопротивление раздиру полимерных материалов определяют по ГОСТ 262.
3.8 Визначення твердості за Шором А	3.8 Определение твердости по Шору А
3.8.1 Засоби випробування і допоміжні пристрої	3.8.1 Средства испытания и вспомогательные устройства
Твердомір за ГОСТ 263.	Твердомер по ГОСТ 263.
Товщиномір індикаторний ручний з межею вимірювання до 10 мм і ціною поділки 0,01 мм за ГОСТ 11358 або інший товщиномір, що забезпечує ту саму похибку вимірювання.	Толщиномер индикаторный ручной с пределом измерения до 10 мм и ценой деления 0,01 мм по ГОСТ 11358 или другой толщиномер, обеспечивающий ту же погрешность измерений.
Секундомір.	Секундомер.
Рівень.	Уровень.

3.8.2 Порядок підготовки до проведення випробування	3.8.2 Порядок подготовки к проведению испытания
3.8.2.1 Випробування проводять на зразку розмірами (55x55) +-1 мм і завтовшки не менше 6 мм.	3.8.2.1 Испытание проводят на образце размерами (55x55) +-1 мм и толщиной не менее 6 мм.
3.8.2.2 Зразки розмірами (55x55) +-1 мм складають у кілька шарів лицьовою стороною догори, при цьому загальна товщина зразка, який випробовують, повинна бути не менше 6 мм.	3.8.2.2 Образцы размерами (55x55) +- 1 мм укладывают в несколько слоев лицевой стороной вверх, при этом общая толщина испытуемого образца должна быть не менее 6 мм.
Кількість шарів, що забезпечує досягнення такої товщини, повинна бути вказана в НД на продукцію конкретного виду.	Количество слоев, обеспечивающее достижение такой толщины, должно быть указано в НД на продукцию конкретного вида.
3.8.2.3 Вимірюють товщину зразка у трьох точках, відстань між якими повинна бути не менше 5 мм, а відстань від точки вимірювання до краю зразка не менше 15 мм. Різниця максимального і мінімального значень не повинна перевищувати допусків на товщину матеріалу, що випробовують.	3.8.2.3 Измеряют толщину образца в трех точках, расстояние между которыми должно быть не менее 5 мм, а расстояние от точки измерения до края образца не менее 15 мм. Разность максимального и минимального значений не должна превышать допусков на толщину испытуемого материала.
ДСТУ Б В.2.7-83-99 (ГОСТ 2678-94) С.17	
3.8.3 Порядок проведення випробування	3.8.3 Порядок проведения испытания
3.8.3.1 Зразок кладуть за рівнем на рівну горизонтальну поверхню. Твердомір встановлюють на зразок без штовхання і ударів у перпендикулярному положенні так, щоб опорна поверхня площадки приладу торкалась з поверхнею зразка.	3.8.3.1 Образец укладывают по уровню на гладкую горизонтальную поверхность. Твердомер устанавливают на образец без толчков и ударов в перпендикулярном положении так, чтобы опорная поверхность площадки прибора соприкасалась с поверхностью образца.
Твердомір навантажують вручну.	Твердомер нагружают вручную.
3.8.3.2 Відлік твердості проводять через 3-4 с з моменту притискання твердоміра до зразка.	3.8.3.2 Отсчет твердости производят по истечении 3-4 с с момента прижатия твердомера к образцу.
3.8.3.3 Твердість вимірюють у трьох точках (у межах ділянки вимірювання товщини) зразка, відстань між якими повинна бути не менше 10 мм.	3.8.3.3 Твердость измеряют в трех точках (в границах участка измерения толщины) образца, расстояние между которыми должно быть не менее 10 мм.
3.8.4 Правила обробки результатів випробування	3.8.4 Правила обработки результатов испытания
За твердість за Шором А в умовних одиницях для матеріалу у рулоні приймають середнє арифметичне результатів трьох	За твердость по Шору А в условных единицах для материала в рулоне принимают среднее арифметическое результатов трех из-

вимірювань, округлене до цілого числа.	мерений, округленное до целого числа.
3.9 Визначення гнучкості	3.9 Определение гибкости
3.9.1 Засоби випробування і допоміжні пристрої	3.9.1 Средства испытания и вспомогательные устройства
Камера морозильна, що забезпечує створення заданої температури.	Камера морозильная, обеспечивающая создание заданной температуры.
Брус випробувальний (рисунок 5), виготовлений з твердої деревини, пластмаси або іншого матеріалу низької теплопровідності, який має з однієї сторони закруглення радіусом К. Радіус повинен бути вказаний у НД на продукцію конкретного виду.	Брус испытательный (рисунок 5), изготовленный из твердой древесины, пластмассы или другого материала низкой теплопроводности, имеющий с одной стороны закругление радиусом К. Радиус должен быть указан в НД на продукцию конкретного вида.



	ДСТУ	Б	В.2.7-83-99	(ГОСТ 2678-94)	С.18
Секундомір.				Секундомер.	
Лінійка металева за ГОСТ				Линейка металлическая по	
427.				ГОСТ 427.	

Суміш охолоджувальна.		Смесь охлаждающая.
Посудина для води.		Сосуд для воды.
Тканина бавовняна або папір фільтрувальний.		Ткань хлопчатобумажная или бумага фильтровальная.
3.9.2 Порядок підготовки до проведення випробування		3.9.2 Порядок подготовки к проведению испытания
3.9.2.1 Випробування проводять на трьох зразках розмірами (150x20) +- 1 мм, вирізаних у поздовжньому напрямку.		3.9.2.1 Испытание проводят на трех образцах размерами (150x20) +- 1 мм, вырезанных в продольном направлении.
3.9.2.2 Перед випробуванням при позитивній температурі зразки розміщують у посудині з водою, температура якої повинна відповідати встановленій у НД на продукцію конкретного виду, і витримують у ній (10 +- 0,5) хв. Під час проведення випробування при 0 град.С зразки розміщують у воду з льодом, а при мінусових температурах - у морозильну камеру або охолоджувальну суміш і витримують (20,0 +- 0,5) хв. Склад охолоджувальної суміші, час охолодження і температуру вказують у НД на продукцію конкретного виду.		3.9.2.2 Перед испытанием при положительной температуре образцы помещают в сосуд с водой, температура которой должна соответствовать установленной в НД на продукцию конкретного вида, и выдерживают в нем (10 +-0,5) мин. При проведении испытания при 0 град.С образцы помещают в воду со льдом, а при отрицательных температурах - в морозильную камеру или охлаждающую смесь и выдерживают (20,0 +- 0,5) мин. Состав охлаждающей смеси, время охлаждения и температуру указывают в НД на продукцию конкретного вида.
3.9.3 Порядок проведення випробування		3.9.3 Порядок проведения испытания
3.9.3.1 Коли мине заданий час, зразок виймають з випробувального середовища і прикладають до рівної поверхні бруса нижнім боком таким чином, щоб до нього прилягало біля 0,25 довжини зразка. Вільний кінець зразка вигинають протягом (5 +- 1) с навкруги закругленої частини бруса до досягнення іншої рівної поверхні (зразок приймає Ц-образну форму).		3.9.3.1 По истечении заданного времени образец извлекают из испытательной среды и прикладывают к ровной поверхности бруса нижней стороной таким образом, чтобы к нему прилегало около 0,25 длины образца. Свободный конец образца изгибают в течение (5 +- 1) с вокруг закругленной части бруса до достижения другой ровной поверхности (образец принимает и-образную форму).
		ДСТУ В В.2.7-83-99 (ГОСТ 2678-94) С.19
3.9.3.2 Поверхню зігнутого зразка висушують бавовняною тканиною або фільтрувальним папером і проводять контроль зовнішнього вигляду. Час з моменту видалення зразка з випробувального середовища і до кінця випробування не повинен перевищувати 15 с.		3.9.3.2 Поверхность изогнутого образца осушают хлопчатобумажной тканью или фильтровальной бумагой и производят контроль внешнего вида. Время с момента извлечения образца из испытательной среды и до конца испытания не должно превышать 15 с.
3.9.4 Правила обробки результатів випробування		3.9.4 Правила обработки результатов испытания
Вважають, що зразок витри-		Образец считают выдержавшим

мав випробування, якщо на його лицьовій стороні (для фольгоізола - на шарі в'язучого) не з'являються тріщини (розриви шару в'язучого) і відшарування в'язучого або посилки.	испытание, если на его лицевой стороне (для фольгоизола - на слое вяжущего) не появятся трещины (разрывы слоя вяжущего) и отслаивание вяжущего или посыпки.
3.10 Визначення водопоглинання	3.10 Определение водопоглощения
3.10.1 Засоби випробування і допоміжні пристрої	3.10.1 Средства испытания и вспомогательные устройства
Ваги лабораторні з допустимою похибкою не більше 0,02 г.	Весы лабораторные с допускаемой погрешностью не более 0,02 г.
Шафа електрична сушильна, що забезпечує підтримку температури до 200 град.С.	Шкаф электрический сушильный, обеспечивающий поддержание температуры до 200 град.С.
Електроплита з закритою спіраллю за ГОСТ 14919.	Электроплита с закрытой спиралью по ГОСТ 14919.
Щипці тигельні типу ЩТ або пінцет за ГОСТ 21241.	Щипцы тигельные типа ЩТ или пинцет по ГОСТ 21241.
Щітка.	Щетка.
Привантаження масою (1,0 ± 0,1) кг.	Пригруз массой (1,0 ± 0,1) кг.
Секундомір.	Секундомер.
Лінійка металева за ГОСТ 427.	Линейка металлическая по ГОСТ 427.
Бітум за ГОСТ 9548.	Битум по ГОСТ 9548.
Посудина для води.	Сосуд для воды.
Ємкість металева розмірами не менше 120x250 мм.	Емкость металлическая размерами не менее 120x250 мм.
ДСТУ Б В.2.7-83-99 (ГОСТ 2678-94) С.20	
Тканина бавовняна або папір фільтрувальний.	Ткань хлопчатобумажная или бумага фильтровальная.
3.10.2 Порядок підготовки до проведення випробування	3.10.2 Порядок підготовки к проведенню испытання
3.10.2.1 Випробування матеріалів з пилоподібною посипкою проводять на трьох зразках, а матеріалів з крупнозернистою або лускоподібною посипкою - на шести зразках розмірами (100x100) ± 1 мм.	3.10.2.1 Испытание материалов с пылевидной посыпкой проводят на трех образцах, а материалов с крупнозернистой или чешуйчатой посыпкой - на шести образцах размерами (100x100) ± 1 мм.
3.10.2.2 Пилоподібну посипку із зразка матеріалу обчищають бавовняною тканиною або щіткою, прокладний матеріал (плівку, папір тощо) перед випробуванням	3.10.2.2 Пылевидную посыпку с образца материала счищают хлопчатобумажной тканью или щеткой, прокладочный материал (пленку, бумагу и т.п.) перед испытанием

видаляють із зразка.

3.10.2.3 Для матеріалів з крупнозернистою або лускоподібною посилкою готують здвоєні зразки.

Для цього кожний із двох зразків беруть пінцетом або щипцями лицьовою стороною (крупнозернистою або лускоподібною посилкою) донизу і підігривають над електроплиткою таким чином, щоб на поверхні зразка, оберненій до плитки, не з'явилися бульбашки. Потім обидва зразки складають один з одним підплавленими поверхнями так, щоб краї обох зразків співпадали між собою, і встановлюють на (30 ± 1) хв привантаження.

3.10.2.4 Для усунення впливу капілярного підсмоктування торці зразка матеріалу на картонній і азбестовій основах занурюють на 3-5 мм у бітум, розігрітий до температури 160-180 град.С, а потім охолоджують.

2.10.3 Порядок проведення випробування.

Підготовлений зразок зважують (m_1), а потім занурюють на 1 хв у посудину з водою, після чого його виймають з води, витирають бавовняною тканиною або фільтрувальним папером протягом 30-60 с і зважують (m_2). Потім

зразок знов розміщують у воді таким чином, щоб шар води над ним був не менше 50 мм і витримують протягом часу, вказаного у НД на продукцію конкретного виду. Після цього зразок виймають із води, висушують і зважують (m_3).

Час з моменту виймання зразка з води до зважування не повинен перевищувати 60 с.

3.10.4 Правила обробки результатів випробування

Водопоглинання (W), у відсотках, за масою обчислюють за формулою

удаляют с образца.

3.10.2.3 Для материалов с крупнозернистой или чешуйчатой посыпкой готовят вдвоенные образцы.

Для этого каждый из двух образцов берут пинцетом или щипцами лицевой стороной (крупнозернистой или чешуйчатой посыпкой) вниз и подогревают над электроплиткой таким образом, чтобы на поверхности образца, обращенной к плитке, не появились пузырьки. Затем оба образца складывают друг с другом подплавленными поверхностями так, чтобы края обоих образцов совпадали между собой, и устанавливают на (30 ± 1) мин пригруз.

3.10.2.4 Для устранения влияния капиллярного подсоса торцы образца материала на картонной и асбестовой основах погружают на 3-5 мм в битум, разогретый до температуры 160-180 град.С, а затем охлаждают.

2.10.3 Порядок проведения испытаний.

Подготовленный образец взвешивают (m_1), а затем погружают на 1 мин в сосуд с водой, после чего его извлекают из воды, вытирают хлопчатобумажной тканью или фильтровальной бумагой в течение 30-60 с и взвешивают (m_2). Затем образец снова

помещают в воду таким образом, чтобы слой воды над ним был не менее 50 мм и выдерживают в течение времени, указанного в НД на продукцию конкретного вида. После этого образец извлекают из воды, осушают и взвешивают (m_3).

Время с момента извлечения образца из воды до взвешивания не должно превышать 60 с.

3.10.4 Правила обработки результатов испытания

Водопоглощение (W), в процентах, по массе вычисляют по формуле

$$W = \frac{m_1 - m_2}{m_3} \times 100, \quad (5)$$

де m_1 - маса сухого зразка, г;
 m_2 - маса зразка після одно-
хвилинного витримування у воді,
г.
 m_3 - маса зразка після заданого
витримування у воді, г.

где m_1 - маса сухого образца, г;
 m_2 - маса образца после од-
номинутной выдержки в воде, г;
 m_3 - масса образца после задан-
ной выдержки в воде, г.

Результат округлюють до 0,1
%.

Результат округляют до 0,1
%.

3.11 Визначення водонепро- никності

3.11 Определение водонепро- ницаемости

3.11.1 Засоби випробування і допоміжні пристрої

3.11.1 Средства испытания и вспомогательные устройства

ДСТУ Б В.2.7-83-99 (ГОСТ 2678-94) С.22

Пристрій, схема якого наве-
дена на рисунку 6, або пристрій
аналогічного типу, що обладнаний
манометром та забезпечує створен-
ня надмірного гідростатичного
тиску до 0,3 МПа (3 кгс/см²).

Устройство, схема которого
приведена на рисунке 6, или ус-
тройство аналогичного типа, сна-
бженное манометром и обеспечива-
ющее создание избыточного гидро-
статического давления до 0,3 МПа
(3 кгс/см²).



Труба сталева за ГОСТ 9941 або за ГОСТ 10704 діаметром 100-110 мм, завтовшки 1,5-2,5 мм, завдовжки не більше 120 мм з одним відшлифтованим торцем та ризкою на внутрішній поверхні труби на висоті 100 мм для встановлення рівня водяного стовпа, який забезпечує створення надмірного гідростатичного тиску 0,001 МПа (0,01 кгс/см ²).	Труба из стали по ГОСТ 9941 или по ГОСТ 10704 диаметром 100-110 мм, толщиной 1,5-2,5 мм, длиной не более 120 мм с одним отшлифованным торцом и ризкой на внутренней поверхности трубы на высоте 100 мм для установления уровня водяного столба, обеспечивающего создание избыточного гидростатического давления 0,001 МПа (0,01 кгс/см ²).
Лінійка металева за ГОСТ 427.	Линейка металлическая по ГОСТ 427.
Секундомір.	Секундомер.
Пластинка скляна розмірами (150x150) +/- 1мм.	Пластинка стеклянная размерами (150x150) +/- 1 мм.
Ємкість металева розмірами у плані не менше 150x150 мм.	Емкость металлическая размерами в плане не менее 150x150 мм.
Підставка, яка дозволяє проводити візуальний огляд зразка у процесі випробування.	Подставка, позволяющая производить визуальный осмотр образца в процессе испытания.
Папір фільтрувальний.	Бумага фильтровальная.
Бітум нафтовий за ГОСТ 9548.	Битум нефтяной по ГОСТ 9548.
3.11.2 Порядок підготовки до проведення випробування	3.11.2 Порядок подготовки к проведению испытания
3.11.2.1 Випробування проводять на трьох зразках розмірами (150x150) +/- 1 мм.	3.11.2.1 Испытание проводят на трех образцах размерами (150x150) +/- 1 мм.
3.11.2.2 Випробування при тиску до 0,3 МПа (3 кгс/см ²).	3.11.2.2 Испытание при давлении до 0,3 МПа (3 кгс/см ²).
ДСТУ В	В.2.7-83-99 (ГОСТ 2678-94) С.23
У верхній частині робочої камери пристрою (рисунок 6) кладуть гумову прокладку завширшки (15 +/-1) мм, потім зразок лицьовою стороною (посилкою) донизу і другу гумову прокладку. На зразок кладуть контактну сітку завтовшки 3-4 мм з отворами діаметром не більше 5 мм, закривають плитою і щільно притискають гвинтами. З допомогою кранів встановлюють тиск, вказаний у НД на продукцію конкретного виду.	В верхней части рабочей камеры устройства (рисунок 6) укладывают резиновую прокладку шириной (15 +/-1) мм, затем образец лицевой стороной (посыпкой) вниз и вторую резиновую прокладку. На образец укладывают контактную сетку толщиной 3-4 мм с отверстиями диаметром не более 5 мм, закрывают плитой и плотно прижимают винтами. При помощи кранов устанавливают давление, указанное в НД на продукцию конкретного вида.



3.11.2.3 Випробування при тиску 0,001 МПа (0,01 кгс/см²)

На підставку поміщають скляну пластинку, зверху - фільтрувальний папір на всю поверхню пластинки, потім кладуть зразок лицьовою стороною догори.

У середині зразка встановлюють трубу і за її окружністю із зразка при необхідності видаляють посипку на ширину не менше 2 мм. Потім трубу знімають, занурюють відшлифований торець труби на 10-15 мм у бітум, нагрітий до температури 120-140 град.С і витримують у ньому 40-60 с, дають стекти надлишку бітуму протягом 5-6 с і встановлюють трубу на зразок. Підготовлений до випробування зразок охолоджують.

Якщо для випробування використовують трубу за ГОСТ 10704, її попередньо змазують антикорозійним мастилом типу солідол.

3.11.3 Порядок проведення випробування

3.11.3.1 Випробування при тиску до 0,3 МПа (3 кгс/см²)

Зразок витримують за заданим тиском протягом часу, встановленого у НД на продукцію конкретного виду.

ДСТУ Б В.2.7-83-99 (ГОСТ 2678-94) С.24

3.11.3.2 Випробування при тиску 0,001 МПа (0,01 кгс/см²)

В трубу до риски наливають воду, кількість якої підтримують на постійному рівні протягом часу, встановленого у НД на продукцію конкретного виду.

Через кожні 24 год перевіряють наявність мокрої плями на фільтрувальному папері. При появі ознак води випробування припиняють.

3.11.4 Правила обробки результатів випробування

Вважають, що зразок витримав випробування, якщо протягом встановленого часу за заданим

3.11.2.3 Испытание при давлении 0,001 МПа (0,01 кгс/см²)

На подставку помещают стеклянную пластинку, сверху - фильтровальную бумагу на всю поверхность пластинки, затем укладывают образец лицевой стороной вверх.

В середине образца устанавливают трубу и по ее окружности с образца при необходимости удаляют посыпку на ширину не менее 2 мм. Затем трубу снимают, погружают отшлифованный торец трубы на 10-15 мм в битум, нагретый до температуры 120-140 град.С и выдерживают в нем 40-60 с, дают стечь избытку битума в течение 5-6 с и устанавливают трубу на образец. Подготовленный к испытанию образец охлаждают.

Если для испытания используют трубу по ГОСТ 10704, ее предварительно смазывают антикоррозионной смазкой типа солидол.

3.11.3 Порядок проведения испытания

3.11.3.1 Испытание при давлении до 0,3 МПа (3 кгс/см²)

Образец выдерживают при заданном давлении в течение времени, установленного в НД на продукцию конкретного вида.

3.11.3.2 Испытание при давлении 0,001 МПа (0,01 кгс/см²)

В трубу до риски наливают воду, количество которой поддерживают на постоянном уровне в течение времени, установленного в НД на продукцию конкретного вида.

Через каждые 24 ч проверяют наличие мокрого пятна на фильтровальной бумаге. При появлении признаков воды испытание прекращают.

3.11.4 Правила обработки результатов испытания

Образец считают выдержавшим испытание, если в течение установленного времени при заданном

тиском на його поверхні не з'явиться вода.	давлении на его поверхности не появится вода.
3.12 Визначення теплостійкості	3.12 Определение теплостойкости
3.12.1 Засоби випробування і допоміжні пристрої	3.12.1 Средства испытания и вспомогательные устройства
Шафа електрична сушильна, що забезпечує підтримання температури до 200 град.С.	Шкаф электрический сушильный, обеспечивающий поддержание температуры до 200 град.С.
Лінійка металева за ГОСТ 427.	Линейка металлическая по ГОСТ 427.
3.12.2 Порядок підготовки до проведення випробування	3.12.2 Порядок подготовки к проведению испытания
3.12.2.1 Випробування проводять на трьох зразках розмірами (100x50) +- 1 мм, вирізаних у поздовжньому напрямку.	3.12.2.1 Испытание проводят на трех образцах размерами (100x50) +- 1 мм, вырезанных в продольном направлении.
Сушильну шафу нагрівають до температури, вказаної у НД на продукцію конкретного виду.	Сушильный шкаф нагревают до температуры, указанной в НД на продукцию конкретного вида.
Зразок матеріалу підвішують у вертикальному положенні на відстані не менше 50 мм від стінок шафи.	Образец материала подвешивают в вертикальном положении на расстоянии не менее 50 мм от стенок шкафа.
Зразок безосновного матеріалу повинен бути закріплений по всій ширині у дерев'яному затискувачі.	Образец безосновного материала должен быть закреплен по всей ширине в деревянном зажиме.
ДСТУ Б В.2.7-83-99 (ГОСТ 2678-94) С.25	
3.12.3 Порядок проведення випробування.	3.12.3 Порядок проведения испытания
Зразки витримують у сушильній шафі за заданою температурою протягом часу, встановленого у НД на продукцію конкретного виду.	Образцы выдерживают в сушильном шкафу при заданной температуре в течение времени, установленного в НД на продукцию конкретного вида.
Потім зразки виймають із шафи, охолоджують і візуально оглядають.	Затем образцы извлекают из шкафа, охлаждают и визуально осматривают.
3.12.4 Правила обробки результатів випробування	3.12.4 Правила обработки результатов испытания
3.12.4.1 Вважають, що зразок витримав випробування на теплостійкість, якщо на його поверхні відсутні здутини і сліди переміщення покривної суміші.	3.12.4.1 Образец считают выдержавшим испытание на теплостойкость, если на его поверхности отсутствуют вздутия и следы перемещения покрывного состава.
3.13 Визначення зміни лінійних розмірів полімерних матеріалів та ізоли при	3.13 Определение изменения линейных размеров полимерных материалов и изола при нагревании

нагріванні		
3.13.1 Засоби випробування і допоміжні пристрої		3.13.1 Средства испытания и вспомогательные устройства
Шафа електрична сушильна, що забезпечує підтримання температури до 300 град.С.		Шкаф электрический сушильный, обеспечивающий поддержание температуры до 300 град.С.
Лінійка металева за ГОСТ 427.		Линейка металлическая по ГОСТ 427.
Штангенциркуль за ГОСТ 166.		Штангенциркуль по ГОСТ 166.
3.13.2 Порядок підготовки до проведення випробування		3.13.2 Порядок подготовки к проведению испытания
3.13.2.1 Випробування проводять на трьох зразках розмірами (100x50) +- 1 мм, вирізаних у поздовжньому напрямку.		3.13.2.1 Испытание проводят на трех образцах размерами (100x50) +- 1 мм, вырезанных в продольном направлении.
3.13.2.2 Заміряють початкову довжину (l4) зразка штангенциркулем з похибкою не більше 0,2 мм.		3.13.2.2 Замеряют первоначальную длину (l4) образца штангенциркулем с погрешностью не более 0,2 мм.
Сушильну шафу нагрівають до температури, вказаної у НД на продукцію конкретного виду.		Сушильный шкаф нагревают до температуры, указанной в НД на продукцию конкретного вида.
		ДСТУ В В.2.7-83-99 (ГОСТ 2678-94) С.26
Зразок безосновного матеріалу закріплюють по усій ширині у дерев'яному затискувачі і підвішують у вертикальному положенні на відстані не менше 50 мм від стінок шафи.		Образец безосновного материала закрепляют по всей ширине в деревянном зажиме и подвешивают в вертикальном положении на расстоянии не менее 50 мм от стенок шкафа.
3.13.3 Порядок проведення випробування		3.13.3 Порядок проведения испытания
Зразки витримують у сушильній шафі за заданою температурою протягом часу, встановленого у НД на продукцію конкретного виду. Потім зразки видаляють з шафи, охолоджують і заміряють довжину (l5).		Образцы выдерживают в сушильном шкафу при заданной температуре в течение времени, установленного в НД на продукцию конкретного вида. Затем образцы извлекают из шкафа, охлаждают и замеряют длину (l5).
3.13.4 Правила обробки результатів випробування		3.13.4 Правила обработки результатов испытания
Зміну довжини (Д1), у відсотках, обчислюють за формулою		Изменение длины (Д1), в процентах, вычисляют по формуле

$$Д1 = \frac{l - l_4}{l_4} \times 100, \quad (6)$$

де l - довжина зразка до випробування, l₄ - довжина зразка до випробування

<p>4 бування, мм;</p> <p>1 - довжина зразка після випро- 5 бування, мм.</p> <p>Результат округлюють до 1 %.</p> <p>3.14 Визначення втрати маси при нагріванні</p> <p>3.14.1 Засоби випробування і допоміжні пристрої</p> <p>Шафа електрична сушильна, що забезпечує підтримання темпе- ратури до 200 град.С.</p> <p>Ваги лабораторні з допустим- ою похибкою не більше 0,05 г.</p> <p>Ексикатор за ГОСТ 25336.</p> <p>Лінійка металева за ГОСТ 427.</p> <p>3.14.2 Порядок підготовки до проведення випробування</p> <p>Сушильну шафу нагрівають до температури, вказаної у НД на продукцію конкретного виду.</p> <p>Зразок матеріалу зважують (m_4) і підвішують у вертикально- 4 му положенні на відстані не мен- ше 50 мм від стінок шафи. (Зра- зок безосновного матеріалу пови- нен бути закріплений по усій ширині у дерев'яному затискувачі).</p> <p>3.14.3 Порядок проведення випробування</p> <p>Зразки витримують у сушильній шафі за заданою темпе- ратурою протягом часу, встанов- леного у НД на продукцію конкре- тного виду. Потім зразки вийма- ють з шафи, охолоджують у ексикаторі і зважують (m_5). 5</p> <p>3.14.4 Порядок обробки результатів випробування</p> <p>Втрату маси при нагріванні (Q), у відсотках, обчислюють за формулою</p>	<p>4 испытания, мм;</p> <p>1 - длина образца после 5 испытания, мм.</p> <p>Результат округляют до 1 %.</p> <p>3.14 Определение потери ма- ссы при нагревании</p> <p>3.14.1 Средства испытания и вспомогательные устройства</p> <p>Шкаф электрический сушиль- ный, обеспечивающий поддержание температуры до 200 град.С.</p> <p>Весы лабораторные с допус- каемой погрешностью не более 0,05 г.</p> <p>Эксикатор по ГОСТ 25336.</p> <p>Линейка металлическая по ГОСТ 427.</p> <p>3.14.2 Порядок подготовки к проведению испытания</p> <p>Сушильный шкаф нагревают до температуры, указанной в НД на продукцию конкретного вида.</p> <p>Образец материала взвешива- ют (m_4) и подвешивают в верти- 4 кальном положении на расстоянии не менее 50 мм от стенок шкафа. (Образец безосновного материала должен быть закреплен по всей ширине в деревянном зажиме).</p> <p>3.14.3 Порядок проведения испытания</p> <p>Образцы выдерживают в суши- льном шкафу при заданной темпе- ратуре в течение времени, уста- новленного в НД на продукцию ко- нкретного вида. Затем образцы извлекают из шкафа, охлаждают в эксикаторе и взвешивают (m_5). 5</p> <p>3.14.4 Порядок обработки результатов испытания</p> <p>Потерю массы при нагрева- нии (Q), в процентах, вычисляют по формуле</p>
--	---

$$m_4 - m_5$$

$$Q = \frac{m_4}{m_5} \times 100, \quad (7)$$

де m_4 - маса зразка до випробування, г;	де m_4 - маса образца до испытанія, г;
m_5 - маса зразка після випробування, г.	m_5 - маса образца после испытанія, г.
Результат округлюють до 0,1 %.	Результат округляють до 0,1 %.
3.15 Визначення маси покривное суміші та вмісту наповнювача	3.15 Определение массы покрывного состава и содержания наполнителя
3.15.1 Засоби випробування та допоміжні пристрої	3.15.1 Средства испытанія и вспомогательные устройства
Ваги лабораторні з допустимою похибкою не більше 0,02 г.	ДСТУ В В.2.7-83-99 (ГОСТ 2678-94) С.28 Весы лабораторные с допустимой погрешностью не более 0,02 г.
Насадка скляна лабораторна для екстрагування типу НЕТ з колбою місткістю 500 або 1000 см ³ і холодильником за ГОСТ 25336 або аналогічний прилад, що забезпечує повне екстрагування зразків і атестований за встановленим порядком.	Насадка стеклянная лабораторная для экстрагирования типа НЭТ с колбой вместимостью 500 или 1000 см ³ и холодильником по ГОСТ 25336 или аналогичный прибор, обеспечивающий полное экстрагирование образцов и аттестованный в установленном порядке.
Електропіч камерна.	Электродпечь камерная.
Електроплитка із закритою спіраллю за ГОСТ 14919.	Электродплитка с закрытой спиралью по ГОСТ 14919.
Шафа електрична сушильна, яка забезпечує підтримання температури до 200 град.С.	Шкаф электрический сушильный, обеспечивающий поддержание температуры до 200 град.С.
Лінійка металева за ГОСТ 427.	Линейка металлическая по ГОСТ 427.
Ексикатор за ГОСТ 25336.	Эксикатор по ГОСТ 25336.
Набор сит з металевими сітками за ГОСТ 6613.	Набор сит с металлическими сетками по ГОСТ 6613.
Щипці тигельні типу ЩТ або пінцет медичний за ГОСТ 21241.	Щипцы тигельные типа ЩТ или пинцет медицинский по ГОСТ 21241.
Тигель за ГОСТ 19908 або ГОСТ 9147.	Тигель по ГОСТ 19908 или ГОСТ 9147.
Баня водяна.	Баня водяная.
Ніж.	Нож.
Тканина бавовняна або папір фільтрувальний.	Ткань хлопчатобумажная или бумага фильтровальная.

Щітка волосяна.	Щетка волосяная.
Бензол за ГОСТ 9572.	Бензол по ГОСТ 9572.
Толуол за ГОСТ 5789 або ГОСТ 9880.	Толуол по ГОСТ 5789 или ГОСТ 9880.
Вуглець чотирьоххлористий технічний за ГОСТ 4.	Углерод четыреххлористый технический по ГОСТ 4.
3.15.2 Порядок підготовки до проведення випробування	3.15.2 Порядок подготовки к проведению испытания
ДСТУ Б В.2.7-83-99 (ГОСТ 2678-94) С.29	
3.15.2.1 Випробування проводять на трьох зразках розмірами (100x50) +/- 1 мм, вирізаних у поздовжньому напрямку.	3.15.2.1 Испытание проводят на трех образцах размерами (100x50) +/- 1 мм, вырезанных в продольном направлении.
3.15.2.2 Пилоподібну посилку із зразка матеріалу очищають бавовняною тканиною або щіткою, а потім зразок зважують (мб).	3.15.2.2 Пылевидную посыпку с образца материала счищают хлопчатобумажной тканью или щеткой, а затем образец взвешивают (м).
	6
3.15.3 Порядок проведення випробування	3.15.3 Порядок проведения испытания
3.15.3.1 Матеріали з пилоподібною посипкою	3.15.3.1 Материалы с пылевидной посыпкой
Зразок матеріалу беруть щипцями або пінцетом лицьовою стороною догори і підігрівають над електроплиткою таким чином, щоб на поверхні зразка, оберненої до плити, не з'явилися бульбашки. Потім гарячим ножом знімають підігрітий шар покривної суміші матеріалу з нижньої сторони до основи, не порушуючи при цьому її цілісності.	Образец материала берут щипцами или пинцетом лицевой стороной вверх и подогревают над электроплиткой таким образом, чтобы на поверхности образца, обращенной к плитке, не появились пузырьки. Затем горячим ножом снимают подогретый слой покровного состава материала с нижней стороны до основы, не нарушая при этом ее целостности.
Зразок, очищений з нижньої або зі сторони наплавлення від покривної суміші, зважують (м). Потім таким самим способом знімають покривну суміш з лицьової сторони зразка.	Образец, очищенный с нижней или наплавляемой стороны от покровного состава, взвешивают (м).
	7
Зразок, очищений з обох сторін від покривної суміші, зважують (м).	Образец, очищенный с обеих сторон от покровного состава, взвешивают (м).
	8
Покривну суміш, зняту з трьох зразків (не менше 1 г), поміщають у попередньо прожарений і зважений тигель (м) і зважують (м). Тигель з наваж-	Покровный состав, снятый с трех образцов (не менее 1 г), помещают в предварительно прокаленный и взвешенный тигель (м) и взвешивают (м). Тигель с на-
	9
	10

кою розміщують у електропечі, нагрівають до температури (600 ±10) град.С і спалюють наважку до повного обзолення залишку.

Після спалювання тигель з наважкою охолоджують у ексикаторі не менше 30 хв і зважують (m).

11

Охолодження і зважування повторюють до отримання розходження між послідовними зважуваннями не більше 0,04 г.

3.15.3.2 Матеріали з крупнозернистою або лускоподібною посипкою

Шар покривної суміші з нижньої або зі сторони наплавлення зразка знімають, як указано вище, після чого зразок зважують (m). Потім знімають шар

7

покривної суміші разом з посилкою з лицьової сторони зразка у суху попередньо зважену екстракційну гільзу (m), вигото-

12

влену з фільтрувального паперу, висушеного до постійної маси, і зважують (m).

13

Гільзу з покривною сумішшю і посилкою розміщують в екстрактор, заливають одним з вищеперелічених розчинників у полукорній або подвійній кількості від робочого об'єму екстрактора і починають екстрагувати. Екстрагування проводять до з'явлення безбарвного розчину, і потім при безбарвному розчині екстрагують ще (30 ± 1) хв.

Після закінчення екстрагування гільзу з вмістом виймають з екстрактора і витримують у витяжній шафі для видалення розчинника протягом 20-30 хв, а потім висушують до постійної маси.

Видалений після екстрагування з гільзи мінеральний матеріал розсіюють на ситі з сіткою 020. Потім зважують матеріал (m), що пройшов через

14

сито, і матеріал (m), що зали-

веской помещают в электропечь, нагревают до температуры (600 ±10) град.С и сжигают навеску до полного озоления остатка.

После сжигания тигель с навеской охлаждают в эксикаторе не менее 30 мин и взвешивают (m).

11

В.2.7-83-99 (ГОСТ 2678-94) С.30

Охлаждение и взвешивание повторяют до получения расхождения между последовательными взвешиваниями не более 0,04 г.

3.15.3.2 Материалы с крупнозернистой или чешуйчатой посыпкой

Слой покровного состава с нижней или наплавленной стороны образца снимают, как указано выше, после чего образец взвешивают (m). Затем снимают слой по-

7

кровного состава вместе с посыпкой с лицевой стороны образца в сухую предварительно взвешенную экстракционную гильзу (m), из-

12

готовленную из фильтровальной бумаги, высушенной до постоянной массы, и взвешивают (m).

13

Гильзу с покровным составом и посыпкой помещают в экстрактор, заливают одним из вышеперечисленных растворителей в полном или двукратном количестве от рабочего объема экстрактора и начинают экстрагировать. Экстрагирование проводят до появления бесцветного раствора, и затем при бесцветном растворе экстрагируют еще (30 ± 1) мин.

После окончания экстрагирования гильзу с содержимым вынимают из экстрактора и выдерживают в вытяжном шкафу для удаления растворителя в течение 20-30 мин, а затем высушивают до постоянной массы.

Извлеченный после экстрагирования из гильзы минеральный материал рассеивают на сите с сеткой 020. Затем взвешивают материал (m), прошедший через

14

сито, и материал (m), остав-

15	15
шився на ситі.	шийся на сите.
3.15.4 Правила обробки результатів випробування	3.15.4 Правила обработки результатов испытания
ДСТУ Б В.2.7-83-99 (ГОСТ 2678-94) С.31	ГОСТ 2678-94) С.31
3.15.4.1 Масу покривної суміші з нижньої або зі сторони наплавлення матеріалу (М ₁), у грамах на квадратний метр, обчислюють за формулою	3.15.4.1 Массу покровного состава с нижней или наплавленной стороны материала (М ₁), в грамах на квадратный метр, вычисляют по формуле
$M = (m_6 - m_7) \cdot 200, \quad (8)$	(8)
де m ₆ - маса зразка з покривною сумішшю, г;	где m ₆ - масса образца с покровным составом, г;
m ₇ - маса зразка після зняття покривної суміші з нижньої або зі сторони наплавлення, г;	m ₇ - масса образца после снятия покровного состава с нижней или наплавленной стороны, г;
200 - коефіцієнт приведення площі зразка до 1 м ² .	200 - коэффициент приведения площади образца к 1 м ² .
Результат округлюють до 1 г.	Результат округляют до 1 г.
3.15.4.2 Маса покривної суміші з лицьової сторони матеріалу (М ₂), у грамах на квадратний метр, обчислюють за формулами:	3.15.4.2 Массу покровного состава с лицевой стороны материала (М ₂), в грамах на квадратный метр, вычисляют по формулам:
1) для матеріалів з пилоподібною посипкою	1) для материалов с пылевидной посыпкой
$M = (m_7 - m_8) \cdot 200, \quad (9)$	(9)
де m ₈ - маса зразка після знімання покривної суміші з нижньої або зі сторони наплавлення і лицьових сторін, г;	где m ₈ - масса образца после снятия покровного состава с нижней или наплавленной и лицевой сторон, г;
2) для матеріалів з крупнозернистою або лускоподібною посипкою	2) для материалов с крупнозернистой или чешуйчатой посыпкой
$M = (m_{12} - m_{13} - m_{15}) \cdot 200, \quad (10)$	(10)
де m ₁₂ - маса гільзи, г;	где m ₁₂ - масса гильзы, г;
ДСТУ Б В.2.7-83-99 (ГОСТ 2678-94) С.32	ГОСТ 2678-94) С.32
m ₁₃ - маса гільзи з покривною сумішшю і посипкою до екстрагування, г;	m ₁₃ - масса гильзы с покровным составом и посыпкой до экстрагирования, г;
m ₁₅ - маса матеріалу, що залишився на ситі після розсіювання, г.	m ₁₅ - масса материала, оставшегося на сите после рассева, г.

3.15.4.3 Маса покривної суміші матеріалу (M_3), у грамах на квадратний метр, обчислюють за формулою

$$M_3 = M_1 + M_2, \quad (11)$$

3.15.4.4 Вміст наповнювача (N), у відсотках від маси покривної суміші, обчислюють за формулами:

1) для матеріалів з пилоподібною посипкою

$$N = \frac{(m_{11} - m_9) \cdot 100}{(100 - A) \cdot (m_{10} - m_9)} \times 100 \quad (12)$$

m_9 - маса порожнього прожареного тигля, г;

m_{10} - маса тигля з наважкою до прожарювання, г;

m_{11} - маса тигля з наважкою після прожарювання, г;

A - вміст спалимих речовин у наповнювачі, %.

При визначенні вмісту наповнювача у покривній суміші паралельно слід визначати вміст спалимих речовин у наповнювачі за ГОСТ 19728.17.

2) для матеріалів з крупнозернистою або лускоподібною посипкою

$$N = \frac{m_{14}}{M_2} \times 100, \quad (13)$$

ДСТУ Б В.2.7-83-99 (ГОСТ 2678-94) С.33

де m_{14} - маса наповнювача, г;

M_2 - маса покривної суміші з лицьової сторони, г;

200 - коефіцієнт приведення площі зразка до 1 м².

Результат округлюють до 1 %.

3.16 Визначення маси абсолютно сухої основи і відношення маси просочувального бітуму до маси абсолютно сухої основи

3.15.4.3 Массу покровного состава материала (M_3), в грамах на квадратный метр, вычисляют по формуле

$$M_3 = M_1 + M_2, \quad (11)$$

3.15.4.4 Содержание наполнителя (N), в процентах от массы покровного состава, вычисляют по формулам:

1) для материалов с пылевидной посыпкой

$$N = \frac{(m_{11} - m_9) \cdot 100}{(100 - A) \cdot (m_{10} - m_9)} \times 100 \quad (12)$$

где m_9 - масса пустого прожаренного тигля, г;

m_{10} - масса тигля с навеской до прокаливания,

m_{11} - масса тигля с навеской после прокаливания, г;

A - содержание стораемых веществ в наполнителе, %.

При определении содержания наполнителя в покровном составе параллельно следует определять содержание стораемых веществ в наполнителе по ГОСТ 19728.17.

2) для материалов с крупнозернистой или чешуйчатой посыпкой

$$N = \frac{m_{14}}{M_2} \times 100, \quad (13)$$

ДСТУ Б В.2.7-83-99 (ГОСТ 2678-94) С.33

где m_{14} - масса наполнителя, г;

M_2 - масса покровного состава с лицевой стороны, г;

200 - коэффициент приведения площади образца к 1 м².

Результат округляют до 1 %.

3.16 Определение массы абсолютно сухой основы и отношения массы пропиточного битума к массе абсолютно сухой основы

3.16.1 Засоби випробування і допоміжні пристрої

Ваги лабораторні з допустимою похибкою не більше 0,02 г.

Насадка скляна лабораторна для екстрагування типу НЕТ з колбою місткістю 500 або 1000 см³ і холодильником за ГОСТ 25336 або аналогічний прилад, що забезпечує повне екстрагування зразків і атестований за встановленим порядком.

Шафа електрична сушильна, яка забезпечує підтримання температури до 200 град.С.

Ексикатор за ГОСТ 25336.

Баня водяна.

Бензол за ГОСТ 9572.

Толуол за ГОСТ 5789 або ГОСТ 9880.

Вуглець чотирьоххлористий технічний за ГОСТ 4.

Папір фільтрувальний.

3.16.2 Порядок підготовки до проведення випробування і проведення випробування

ДСТУ Б В.2.7-83-99 (ГОСТ 2678-94) С.34

3.16.2.1 Випробування проводять на трьох зразках, які залишилися після знімання покривної суміші за 3.15.3.

3.16.2.2 Екстрагування проводять відповідно до 3.15.3.2. Після закінчення екстрагування зразок виймають з екстрактора, витримують у витяжній шафі для видалення розчинника протягом 20-30 хв, а потім висушують до постійної маси (m).

16

3.16.3 Правила обробки результатів випробування

3.16.3.1 Масу абсолютно сухої основи (M), у грамах, обчислюють за формулою

4

3.16.1 Средства испытания и вспомогательные устройства

Весы лабораторные с допустимой погрешностью не более 0,02 г.

Насадка стеклянная лабораторная для экстрагирования типа НЭТ с колбой вместимостью 500 или 1000 см³ и холодильником по ГОСТ 25336 или аналогичный прибор, обеспечивающий полное экстрагирование образцов и аттестованный в установленном порядке.

Шкаф электрический сушильный, обеспечивающий поддержание температуры до 200 град.С.

Эксикатор по ГОСТ 25336.

Баня водяная.

Бензол по ГОСТ 9572.

Толуол по ГОСТ 5789 или ГОСТ 9880.

Углерод четыреххлористый технический по ГОСТ 4.

Бумага фильтровальная.

3.16.2 Порядок подготовки к проведению испытания и проведение испытания

ДСТУ Б В.2.7-83-99 (ГОСТ 2678-94) С.34

3.16.2.1 Испытание проводят на трех образцах, оставшихся после снятия покрывного состава по 3.15.3.

3.16.2.2 Экстрагирование проводят в соответствии с 3.15.3.2. После окончания экстрагирования образец извлекают из экстрактора, выдерживают в вытяжном шкафу для удаления растворителя в течение 20-30 мин, а затем высушивают до постоянной массы (m).

16

3.16.3 Правила обработки результатов испытания

3.16.3.1 Массу абсолютно сухой основы (M), в грамах, вычисляют по формуле

4

$$M_4 = m_8 - (m_8 - m_{16}) K_1, \quad (14)$$

де m_8 - маса зразка до екстрагування, визначена за 3.15.3.1; | где m_8 - маса образца до екстрагування, определенная по 3.15.3.1;

m_{16} - маса зразка після екстрагування, г; | m_{16} - маса образца после экстрагирования, г;

K_1 - коефіцієнт, що враховує вміст нерозчинних речовин, які не видаляються при екстрагуванні і утримуються у порах картону, і який визначають за формулою | K_1 - коэффициент, учитывающий содержание нерастворимых веществ, не извлекаемых при экстрагировании и удержанных в порах картона, и определяемый по формуле

$$K_1 = \frac{100 - D_1}{D_1} \quad (15)$$

K_1 залежить від розчинності бітуму D_1 , яку визначають за ГОСТ 20739 і становить при $D_1 = 99\%$ - 0,0101; при $D_1 = 98\%$ - 0,0204. | K_1 зависит от растворимости битума D_1 , определяемой по ГОСТ 20739 и составляет при $D_1 = 99\%$ - 0,0101; при $D_1 = 98\%$ - 0,0204.

Результат округлюють до 1 г. | Результат округляют до 1 г.

3.16.3.2 Відношення маси просочувального бітуму до маси абсолютно сухого основи (O) обчислюють за формулою | 3.16.3.2 Отношение массы пропиточного битума к массе абсолютно сухой основы (O) вычисляют по формуле

$$O = \frac{(m_8 - m_{16}) (1 + K_1)}{M_4} \quad (16)$$

Результат округлюють до 0,01 | Результат округляют до 0,01.

3.17 Визначення маси основи при стандартній вологості | 3.17 Определение массы основы при стандартной влажности

Масу основи при стандартній вологості (M_5), у грамах на квадратний метр, встановлюють на основі результатів екстрагування зразків відповідно до 3.15.3.2 і обчислюють за формулою | Массу основы при стандартной влажности (M_5), в грамах на квадратный метр, устанавливают на основе результатов экстрагирования образцов в соответствии с 3.15.3.2 и вычисляют по формуле

$$M_5 = \frac{M_4}{K_2} \cdot 200, \quad (17)$$

де M_4 - маса абсолютно сухої основи зразка, г; | где M_4 - масса абсолютно сухой основы образца, г,

<p>К - коефіцієнт приведення маси 2 абсолютно сухої основи до маси основи при стандартній вологос- ті, яку визначають за формулою</p>	<p> К - коэффициент приведения 2 массы абсолютно сухой основы к массе основы при стандартной влажности, определяемой по формуле 100 - W</p>
$K = \frac{W_n}{200}, \quad (18)$	
<p>де W_n - вологість основи, нормава- на НД на продукцію конкретного виду, % (за масою);</p>	<p> где W_n - влажность основы, нормированная НД на продукцию конкретного вида, % (по массе);</p>
<p>ДСТУ Б В.2.7-83-99 (ГОСТ 2678-94) С.36 200 - коефіцієнт приведення площі зразка до 1 м².</p>	<p> 200 - коэффициент приведения площади образца к 1 м².</p>
<p>Результат округлюють до 1 г.</p>	<p> Результат округляют до 1 г.</p>
<p>3.18 Визначення маси в'яжу- чого, маси основи і вміст напов- нювача у в'яжучому матеріалі на скловолокнистій основі</p>	<p> 3.18 Определение массы вя- жущего, массы основы и содержа- ния наполнителя в вяжущем мате- риале на стекловолокнистой осно- ве</p>
<p>3.18.1 Засоби випробування і допоміжні пристрої</p>	<p> 3.18.1 Средства испытания и вспомогательные устройства</p>
<p>Ваги лабораторні з допусти- мою похибкою не більше 0,02 г.</p>	<p> Весы лабораторные с допус- каемой погрешностью не более 0,02 г.</p>
<p>Насадка скляна лабораторна для екстрагування типу НЕТ з ко- лбою місткістю 500 або 1000 см³ і холодильником за ГОСТ 25336 або аналогічний прилад, який забезпечує повне екстрагування зразків та атестований за вста- новленим порядком.</p>	<p> Насадка стеклянная лабора- торная для экстрагирования типа НЭТ с колбой вместимостью 500 или 1000 см³ и холодильником по ГОСТ 25336 или аналогичный при- бор, обеспечивающий полное эк- страгирование образцов и атес- тованный в установленном поряд- ке.</p>
<p>Шафа електрична сушильна, що забезпечує підтримання темпе- ратури до 200 град.С.</p>	<p> Шкаф электрический сушиль- ный, обеспечивающий поддержание температуры до 200 град.С.</p>
<p>Електроплитка із закритою спіраллю за ГОСТ 14919.</p>	<p> Электроплитка с закрытой спиралью по ГОСТ 14919.</p>
<p>Лінійка металева за ГОСТ 427.</p>	<p> Линейка металлическая по ГОСТ 427.</p>
<p>Ексикатор за ГОСТ 25336.</p>	<p> Эксикатор по ГОСТ 25336.</p>
<p>Ніж.</p>	<p> Нож.</p>
<p>Набір сит з металевими</p>	<p> Набор сит с металлическими</p>

сітками за ГОСТ 6613.	сетками по ГОСТ 6613.
Щипці тигельні типу ЩТ або пинцет медичний за ГОСТ 21241.	Щипцы тигельные типа ЩТ или пинцет медицинский по ГОСТ 21241.
Баня водяна.	Баня водяная.
Вуглець чотирьоххлористий за ГОСТ 4.	Углерод четыреххлористый по ГОСТ 4.
Хлороформ за ГОСТ 20015.	Хлороформ по ГОСТ 20015.
ДСТУ Б В.2.7-83-99 (ГОСТ 2678-94) С.37	
Трихлоретилен за ГОСТ 9976.	Трихлорэтилен по ГОСТ 9976.
Тканина бавовняна або папір фільтрувальний.	Ткань хлопчатобумажная или бумага фильтровальная.
Щітка волосяна.	Щітка волосяна.
3.18.2 Порядок підготовки до проведення випробування	3.18.2 Порядок подготовки к проведению испытания
3.18.2.1 Випробування проводять на трьох зразках розмірами (100x50) +-1 мм, вирізаних у поздовжньому напрямку.	3.18.2.1 Испытание проводят на трех образцах размерами (100x50) +- 1 мм, вырезанных в продольном направлении.
3.18.2.2 Зразок матеріалу очищають бавовняною тканиною або щіткою від пилоподібної посипки, поміщають у екстракційну гільзу (щоб запобігти втратам крупнозернистої або лускоподібної посипки і наповнювача під час екстрагування) і зважують (m).	3.18.2.2 Образец материала очищают хлопчатобумажной тканью или щеткой от пылевидной посыпки, помещают в экстракционную гильзу (во избежание потери крупнозернистой или чешуйчатой посыпки и наполнителя во время экстрагирования) и взвешивают (m).
17	17
3.18.3 Порядок проведення випробування	3.18.3 Порядок проведения испытания
3.18.3.1 Екстрагування проводять відповідно до 3.15.3.2, використовуючи один з розчинників, перелічених у 3.18.1. Після закінчення екстрагування гільзу із зразком видаляють з екстрактора, витримують у витяжній шафі для видалення розчинника протягом 20-30 хв, а потім висушують до постійної маси (m).	3.18.3.1 Экстрагирование проводят в соответствии с 3.15.3.2, используя один из растворителей, перечисленных в 3.18.1. По окончании экстрагирования гильзу с образцом извлекают из экстрактора, выдерживают в вытяжном шкафу для удаления растворителя в течение 20-30 мин, а затем высушивают до постоянной массы (m).
18	18
3.18.3.2 Матеріали з пилоподабною посипкою	3.18.3.2 Материалы с пылевидной посыпкой
Видалені з гільзи після екстрагування наповнювач і основу зважують (відповідно m і m).	Извлеченные из гильзы после экстрагирования наполнитель и основу взвешивают (соответственно m и m).
19 20	19 20

3.18.3.3 Матеріали з крупнозернистою і лускоподібною посилкою

Видалений після екстрагування з гільзи мінеральний матеріал, який складається з крупнозернистої або лускоподібної поспики і наповнювача, розсівають на ситі з сіткою 020. Наповнювач, який пройшов через сито, зважують (м₁₉). Основу матеріалу зважують (м₂₀).

3.18.4 Правила обробки результатів випробування

3.18.4.1 Масу в'язучого (М₆), у грамах на квадратний метр матеріалу, обчислюють за формулою

$$M_6 = [(m_{17} - m_{18}) (1 + K_1) + m_{19}] 200, \quad (19)$$

де m₁₇ - маса зразка з гільзою до екстрагування, г;

m₁₈ - маса зразка з гільзою після екстрагування, г;

m₁₉ - маса наповнювача, г;

K₁ - визначається за 3.16.3.1;

200 - коефіцієнт приведення площі зразка до 1 м².

Результат округлюють до 1 г.

3.18.4.2 Масу 1 м² основи (М₇), у грамах, обчислюють за формулою

$$M_7 = [m_{20} - (m_{17} - m_{18}) K_1] 200, \quad (20)$$

де m₂₀ - маса основи зразка після екстрагування, г;

K₁ - визначається за 3.16.3.1.

Результат округлюють до 1 г.

3.18.3.3 Материалы с крупнозернистой и чешуйчатой поспикой

В.2.7-83-99 (ГОСТ 2678-94) С.38
Извлеченный после экстрагирования из гильзы минеральный материал, состоящий из крупнозернистой или чешуйчатой поспики и наполнителя, рассеивают на сите с сеткой 020. Наполнитель, прошедший через сито, взвешивают (m₁₉). Основу материала взвешивают (m₂₀).

3.18.4 Правила обработки результатов испытания

3.18.4.1 Массу вязущего (М₆)

в грамах на квадратный метр материала, вычисляют по формуле

$$M_6 = [(m_{17} - m_{18}) (1 + K_1) + m_{19}] 200, \quad (19)$$

где m₁₇ - масса образца с гильзой до экстрагирования, г;

m₁₈ - масса образца с гильзой после экстрагирования, г;

m₁₉ - масса наполнителя, г;

K₁ - определяется по 3.16.3.1;

200 - коэффициент приведения площади образца к 1м².

Результат округляют до 1 г.

3.18.4.2 Массу 1 м² основы (М₇), в грамах, вычисляют по формуле

$$M_7 = [m_{20} - (m_{17} - m_{18}) K_1] 200, \quad (20)$$

где m₂₀ - масса основы образца после экстрагирования, г;

K₁ - определяется по 3.16.3.1.

Результат округляют до 1 г.

<p>3.18.4.3 Вміст наповнювача (N), у відсотках від маси в'язучого, обчислюють за формулою</p>	<p>3.18.4.3 Содержание наполнителя (N), в процентах от массы вяжущего, вычисляют по формуле</p>
$N = \frac{m}{M} \times 100, \quad (21)$	
<p>де 200 - коефіцієнт приведення площі зразка до 1 м²;</p> <p>M - маса в'язучого на 1 м² матеріалу, г.</p>	<p>где 200 - коэффициент приведения площади образца к 1 м²;</p> <p>M - масса вяжущего на 1 м² материала, г.</p>
<p>Результат округлюють до 1</p>	<p>Результат округляют до 1 %.</p>
<p>3.19 Визначення маси в'язучого зі сторони наплавлення</p>	<p>3.19 Определение массы вяжущего с наплавленной стороны</p>
<p>3.19.1 Засоби випробування і допоміжні пристрої</p>	<p>3.19.1 Средства испытания и вспомогательные устройства</p>
<p>Ваги лабораторні з допустимою похибкою не більше 0,02 г.</p>	<p>Весы лабораторные с допускаемой погрешностью не более 0,02 г.</p>
<p>Електроплитка із закритою спіраллю за ГОСТ 14919.</p>	<p>Электроплитка с закрытой спиралью по ГОСТ 14919.</p>
<p>Щипці тигельні типу ЩТ або пінцет медичний за ГОСТ 21241.</p>	<p>Щипцы тигельные типа ЩТ или пинцет медицинский по ГОСТ 21241.</p>
<p>Лінійка металева за ГОСТ 427.</p>	<p>Линейка металлическая по ГОСТ 427.</p>
<p>Ніж.</p>	<p>Нож.</p>
<p>Тканина бавовняна.</p>	<p>Ткань хлопчатобумажная.</p>
<p>Щітка.</p>	<p>Щетка.</p>
<p>3.19.2 Порядок підготовки до проведення випробування</p>	<p>3.19.2 Порядок подготовки к проведению испытания</p>
<p>ДСТУ Б В.2.7-83-99 (ГОСТ 2678-94) С.40</p>	
<p>3.19.2.1 Випробування проводять на трьох зразках розмірами (100x50) +- 1 мм, вирізаних у поздовжньому напрямку.</p>	<p>3.19.2.1 Испытание проводят на трех образцах размерами (100x50) +-1 мм. вырезанных в продольном направлении.</p>
<p>3.19.2.2 Пилоподібну посилку із зразка матеріалу обчищають бавовняною тканиною або щіткою, а потім зразок зважують (m).</p>	<p>3.19.2.2 Пылевидную посыпку с образца материала счищают хлопчатобумажной тканью или щеткой, а затем образец взвешивают (m).</p>
<p>21</p>	<p>21</p>
<p>3.19.3 Порядок проведення випробування</p>	<p>3.19.3 Порядок проведения испытания</p>

Зразок матеріалу беруть щипцями або пінцетом зі сторони наплавлення донизу і підігривають над електроплиткою таким чином, щоб на поверхні зразка, оберненій до плитки, не з'явилися бульбашки. Потім гарячим ножом знімають підігрітий шар в'язучого зі сторони наплавлення до основи, не порушуючи при цьому її цілісності.

Зразок, очищений від в'язучого, зважують (m).

22

3.19.4 Правила обробки результатів випробування

Масу в'язучого зі сторони наплавлення матеріалу (M) у грамах на квадратний метр обчислюють за формулою

$$M = (m_{21} - m_{22}) \cdot 200, \quad (22)$$

де m_{21} - маса зразка, г;

m_{22} - маса зразка після того, як зняли в'язуче, г;

200 - коефіцієнт приведення площі зразка до 1м².

Результат округлюють до 1 г. ДСТУ Б

3.20 Визначення маси в'язучого і температур розм'якшення в'язучого матеріалів типу фольгоізол

3.20.1 Засоби випробування і допоміжні пристрої

Ваги лабораторні з допустимою похибкою не більше 0,02 г.

Шафа електрична сушильна з оглядовим склом, що забезпечує підтримання температури до 200 град.С.

Лінійка металева за ГОСТ 427.

Папір письмовий.

3.20.2 Порядок підготовки до проведення випробування і

Образец материала берут щипцами или пинцетом наплавленной стороной вниз и подогревают над электроплиткой таким образом, чтобы на поверхности образца, обращенной к плитке, не появились пузырьки. Затем горячим ножом снимают подогретый слой вязущего с наплавленной стороны до основы, не нарушая при этом ее целостности.

Образец, очищенный от вязущего, взвешивают (m).

22

3.19.4 Правила обработки результатов испытания

Массу вязущего с наплавленной стороны материала (M) в грамах на квадратный метр вычисляют по формуле

$$M = (m_{21} - m_{22}) \cdot 200, \quad (22)$$

где m_{21} , - масса образца, г;

m_{22} - масса образца после снятия вязущего, г;

200 - коэффициент приведения площади образца к 1 м².

Результат округляют до 1 г. В.2.7-83-99 (ГОСТ 2678-94) С.41

3.20 Определение массы вязущего и температур размягчения вязущего материалов типа фольгоизол

3.20.1 Средства испытания и вспомогательные устройства

Весы лабораторные с допускаемой погрешностью не более 0,02 г.

Шкаф электрический сушильный со смотровым стеклом, обеспечивающий поддержание температуры до 200 град.С.

Линейка металлическая по ГОСТ 427.

Бумага писчая.

3.20.2 Порядок подготовки к проведению испытания и проведе-

проведення випробування	ние испытания
3.20.2.1 Випробування проводять на трьох зразках розмірами (100x100) +-1 мм.	3.20.2.1 Испытания проводят на трех образцах размерами (100x100) +-1 мм.
3.20.2.2 Від одного рулону партії основи, який використовують для виготовлення матеріалу, вирізають три зразки розмірами (100x100) +- 1мм.	3.20.2.2 От одного рулона партии основы, используемой для изготовления материала, вырезают три образца размерами (100x100) +-1 мм.
Зразки матеріалу і основи зважують (М і М зр. осн.).	Образцы материала и основы взвешивают (М и М обр. осн.).
Потім із зразка матеріалу знімають шар в'язучого масою не менше 15 г відповідно до 3.15.3.1. З одержаної проби беруть наважку масою (12 +-1) г, скачують у кульку, яку кладуть у центр окресленого на папері кола діаметром (60 +-1) мм і розміщують у сушильній шафі при температурі (18 +2) град.С на рівну горизонтальну поверхню. Температуру у шафі піднімають зі швидкістю 3 град.С/хв до температури, при якій кулька розтечеться по площі кола.	Затем с образца материала снимают слой вяжущего массой не менее 15 г в соответствии с 3.15.3.1. Из полученной пробы берут навеску массой (12 +-1) г, скатывают в шарик, который укладывают в центр очерченного на бумаге круга диаметром (60 +-1) мм и помещают в сушильный шкаф при температуре (18 +-2) град.С на ровную горизонтальную поверхность. Температуру в шкафу поднимают со скоростью 3 град.С/мин до температуры, при которой шарик растечется по площади круга.
3.20.3 Правила обробки результатів випробування	3.20.3 Правила обработки результатов испытания
ДСТУ Б В.2.7-83-99	(ГОСТ 2678-94) С.42
3.20.3.1 Масу в'язучого (М) у грамах на квадратний метр, обчислюють за формулою	3.20.3.1 Массу вяжущего (М), в грамах на квадратный метр, вычисляют по формуле
$M_{10} = (M_{\text{зр.}} - M_{\text{осн.}}) 100, (23)$	$M_{10} = (M_{\text{обр.}} - M_{\text{осн.}}) 100, (23)$
де М зр. - маса зразка матеріалу, г;	где М обр. - маса образця матеріала, г;
М осн. - маса зразка основи, г;	М осн. - маса образця основи, г;
100 - коефіцієнт приведення площі зразка до 1 м2.	100 - коэффициент приведения площади образця к 1 м2.
Результат округлюють до 1 г.	Результат округляют до 1 г.
3.21 Визначення маси розчинної частини бітумної суміші	3.21 Определение массы растворимой части битумного состава

3.21.1 Засоби випробування і допоміжні пристрої

Ваги лабораторні з допустимою похибкою не більше 0,02 г.

Насадка скляна лабораторна для екстрагування типу НЕТ з колбою місткістю 500 або 1000 см³ і холодильником за ГОСТ 25336 або аналогічний прилад, що забезпечує повне екстрагування зразків і атестований за встановленим порядком.

Шафа електрична сушильна, що забезпечує підтримання температури до 200 град.С.

Лінійка металева за ГОСТ 427.

Ексикатор за ГОСТ 25336.

Баня водяна.

Вуглець чотирьоххлористий за ГОСТ 4.

ДСТУ Б В.2.7-83-99 (ГОСТ 2678-94) С.43

Хлороформ за ГОСТ 20015.

Трихлоретилен за ГОСТ 9976.

Тканина бавовняна або папір фільтрувальний.

3.21.2 Порядок підготовки до проведення випробування

3.21.2.1 Випробування проводять на трьох зразках розмірами (50x50) +- 1 мм.

3.21.2.2 В суху екстракційну гільзу, висушену до постійної маси, загортають зразок і зважують (m).

23

3.21.3 Порядок проведення випробування

Екстрагування проводять відповідно до 3.15.3.2. Після закінчення екстрагування гільзу разом з вмістом виймають з екстрактора, витримують у витяжній шафі для видалення розчинника протягом 20-30 хв, висушують до постійної маси і зважують (m).

3.21.1 Средства испытания и вспомогательные устройства

Весы лабораторные с допустимой погрешностью не более 0,02 г.

Насадка стеклянная лабораторная для экстрагирования типа НЭТ с колбой вместимостью 500 или 1000 см³ и холодильником по ГОСТ 25336 или аналогичный прибор, обеспечивающий полное экстрагирование образцов и аттестованный в установленном порядке.

Шкаф электрический сушильный, обеспечивающий поддержание температуры до 200 град.С.

Линейка металлическая по ГОСТ 427.

Эксикатор по ГОСТ 25336.

Баня водяная.

Углерод четыреххлористый по ГОСТ 4.

ДСТУ Б В.2.7-83-99 (ГОСТ 2678-94) С.43

Хлороформ по ГОСТ 20015.

Трихлорэтилен по ГОСТ 9976.

Ткань хлопчатобумажная или бумага фильтровальная.

3.21.2 Порядок подготовки к проведению испытания

3.21.2.1 Испытания проводят на трех образцах размерами (50x50) +- 1 мм.

3.21.2.2 В сухую экстракционную гильзу, высушенную до постоянной массы, заворачивают образец и взвешивают (m).

23

3.21.3 Порядок проведения испытания

Экстрагирование проводят в соответствии с 3.15.3.2. После окончания экстрагирования гильзу вместе с содержимым вынимают из экстрактора, выдерживают в вытяжном шкафу для удаления растворителя в течение 20-30 мин, высушивают до постоянной массы и взвешивают (m).

24		24
3.21.4 Правила обробки результатів випробування		3.21.4 Правила обработки результатов испытания
Масу розчинної частини бітумної суміші (M_{11}), в грамах на квадратний метр, обчислюють за формулою		Массу растворимой части битумного состава (M_{11}), в грамах на квадратный метр, вычисляют по формуле
$M = (m_{23} - m_{24}) \cdot 400,$ (24)		
де m_{23} - маса гільзи із зразком до екстрагування, г;		где m_{23} - масса гильзы с образцом до экстрагирования, г;
m_{24} - маса гільзи із зразком після екстрагування, г;		m_{24} - масса гильзы с образцом после экстрагирования, г;
400 - коефіцієнт приведення площі зразка до 1 м ² .		400 - коэффициент приведения площади образца к 1 м ² .
Результат округлюють до 1 г. ДСТУ Б В.2.7-83-99 (ГОСТ 2678-94) С.44		Результат округляют до 1 г.
3.22 Визначення маси 1 м ² матеріалу		3.22 Определение массы 1 м ² материала
3.22.1 Засоби випробування і допоміжні пристрої		3.22.1 Средства испытания и вспомогательные устройства
Ваги лабораторні з допустимою похибкою не більше 0,02 г.		Весы лабораторные с допускаемой погрешностью не более 0,02 г.
Лінійка металева за ГОСТ 427.		Линейка металлическая по ГОСТ 427.
3.22.2 Порядок підготовки до проведення випробування, проведення випробування і правила обробки результатів випробування		3.22.2 Порядок подготовки к проведению испытания, проведение испытания и правила обработки результатов испытания
3.22.2.1 Випробування проводять на трьох зразках розмірами (100x100) +/- 1 мм.		3.22.2.1 Испытание проводят на трех образцах размерами (100x100) +/- 1 мм.
3.22.2.2 Масу 1 м ² матеріалу (M_{12}), в грамах, установлюють на основі зважування зразків і обчислюють за формулою		3.22.2.2 Массу 1 м ² материала (M_{12}), в грамах, устанавливают на основании взвешивания образцов и вычисляют по формуле
$M = m_{25} \cdot 100,$ (25)		
де m_{25} - маса зразка, г;		где m_{25} - масса образца, г;
100 - коефіцієнт приведення площі зразка до 1 м ² .		100 - коэффициент приведения площади образца к 1 м ² .
Результат округлюють до 1 г.		Результат округляют до 1 г.

<p>3.23 Визначення температури крижкості покривної суміші і в'язучого</p>	<p>3.23 Определение температуры хрупкости покровного состава и вяжущего</p>
<p>Температуру крижкості покривної суміші і в'язучого визначають за ГОСТ 11507 на трьох пробах. Проби покривної суміші знімають з нижньої сторони трьох зразків розмірами (100x100) +-1 мм відповідно до 3.15.3.1. Допускається відбір проб у процесі виготовлення.</p>	<p>Температуру хрупкости покровного состава и вяжущего определяют по ГОСТ 11507 на трех пробах. Пробы покровного состава снимают с нижней стороны трех образцов размерами (100x100) +-1 мм в соответствии с 3.15.3.1. Допускается отбор проб в процессе изготовления.</p>
<p>Проби в'язучого відбирають у процесі виготовлення.</p>	<p>Пробы вяжущего отбирают в процессе изготовления.</p>
<p>ДСТУ Б В.2.7-83-99</p>	<p>ГОСТ 2678-94 С.45</p>
<p>Об'єм однієї проби 50-100 г.</p>	<p>Объем одной пробы 50-100 г.</p>
<p>3.24 Визначення температури розм'якшення покривної суміші і в'язучого</p>	<p>3.24 Определение температуры размягчения покровного состава и вяжущего</p>
<p>Температуру розм'якшення покривної суміші і в'язучого визначають за ГОСТ 11506 на трьох пробах. Дозволяється застосовувати гладеньке або ступінчасте кільце з верхнім внутрішнім діаметром (17,7 +-0,2) мм.</p>	<p>Температуру размягчения покровного состава и вяжущего определяют по ГОСТ 11506 на трех пробах. Разрешается применять гладкое или ступенчатое кольцо с верхним внутренним диаметром (17,7 +-0,2) мм.</p>
<p>Проби покривної суміші знімають з нижньої сторони трьох зразків розмірами (100x100) +-1 мм відповідно до 3.15.3.1. Допускається відбір проб у процесі виготовлення.</p>	<p>Пробы покровного состава снимают с нижней стороны трех образцов размерами (100 x 100) +-1 мм в соответствии с 3.15.3.1. Допускается отбор проб в процессе изготовления.</p>
<p>Проби в'язучого відбирають у процесі виготовлення з ванни.</p>	<p>Пробы вяжущего отбирают в процессе изготовления из ванны.</p>
<p>Об'єм однієї проби 50-100 г.</p>	<p>Объем одной пробы 50-100 г.</p>
<p>3.25 Визначення втрати по-сипки</p>	<p>3.25 Определение потери по-сыпки</p>
<p>3.25.1 Засоби випробування і допоміжні пристрої</p>	<p>3.25.1 Средства испытания и вспомогательные устройства</p>
<p>Пристрій, схема якого наведена на рисунку 7, або пристрій аналогічного типу з робочим органом у вигляді щітки розмірами (60x40) +-2 мм з голчастою стрічкою 1,2,3 номер 14 (діаметр дроту 0,5 мм) для шерстечесальних машин, що забезпечує переміщення зразка на (120 +-2) мм. Термін служби голчастої стрічки 500 циклів.</p>	<p>Устройство, схема которого приведена на рисунке 7, или устройство аналогичного типа с рабочим органом в виде щетки размерами (60x40) +-2 мм с игольчатой лентой 1,2,3 номер 14 (диаметр проволоки 0,5 мм) для шерстечесальных машин, обеспечивающее перемещение образца на (120 +-2) мм. Срок службы игольчатой ленты 500 циклов.</p>



Ваги лабораторні з допустимою похибкою не більше 0,02 г.	Ваги лабораторные с допустимой погрешностью не более 0,02 г.
Секундомір.	Секундомер.
Лінійка металева за ГОСТ 427.	Линейка металлическая по ГОСТ 427.
3.25.2 Порядок підготовки до проведення випробування	3.25.2 Порядок подготовки к проведению испытания
3.25.2.1 Випробування проводять на трьох зразках розмірами (170x50) +-1 мм, вирізаних у поздовжньому напрямку	3.25.2.1 Испытание проводят на трех образцах размерами (170x50) +- 1 мм, вырезанных в продольном направлении.
ДСТУ Б В.2.7-83-99 (ГОСТ 2678-94) С.46	
3.25.2.2 Зразок зважують (m ₂₆) і закріплюють затискувальними гвинтами на рухомій каретці пристрою посипкою догори. Встановлюють вантаж масою (2,0 +- 0,1) кг і обертають рукоятку пластину із зразком переміщують один раз у двох взаємно протилежних напрямках під щіткою з вантажем протягом (30 +-1) с. Після випробування зразок струшують, щоб звільнитись від посипки, яка відстала, і зважують (m ₂₇).	3.25.2.2 Образец взвешивают (m) и закрепляют зажимными винтами на подвижной каретке устройства посыпкой вверх. Устанавливают груз массой (2,0 +-0,1) кг и вращением рукоятки пластину с образцом перемещают один раз в двух взаимно противоположных направлениях под щеткой с грузом в течение (30 +-1) с. После испытания образец встряхивают для освобождения от отставшей посыпки и взвешивают (m).
27	27
3.25.3 Правила обробки результатів випробування	3.25.3 Правила обработки результатов испытания
Втрату посипки (П), у грамах на зразок, обчислюють за формулою	Потерю посыпки (П), в грамах на образец, вычисляют по формуле
$П = m_{26} - m_{27}$	(26)
де m ₂₆ - маса зразка до випробування, г;	где m ₂₆ - масса образца до испытания, г;
m ₂₇ - маса зразка після випробування, г.	m ₂₇ - масса образца после испытания, г.
Результат округлюють до 0,1 г.	Результат округляют до 0,1 г.
3.26 Визначення зниження розривної сили водонасиченого матеріалу	3.26 Определение снижения разрывной силы водонасыщенного материала
3.26.1 Засоби випробування і допоміжні пристрої	3.26.1 Средства испытания и вспомогательные устройства
Машина розривна, яка має робочу частину шкали силовимірвача у межах	Машина разрывная, имеющая рабочую часть шкалы силоизмерителя в пределах измерений 0-1000

вимірювань 0-1000 Н (1-100 кгс) з ціною поділки не більше 2Н (0,2 кгс) і допустимою похибкою показників навантаження, яке вимірюють, не більше +1%. Машина повинна забезпечувати постійну швидкість переміщення рухомого захвату (50 +- 5) мм/хв.	Н (1-100 кгс) с ценой деления не более 2Н (0,2 кгс) и допускаемой погрешностью показаний измеряемой нагрузки не более +-1 %. Машина должна обеспечивать постоянную скорость перемещения подвижного захвата (50 +- 5) мм/мин.
ДСТУ Б В.2.7-83-99 (ГОСТ 2678-94) С.47	
Лінійка металева за ГОСТ 427.	Линейка металлическая по ГОСТ 427.
Секундомір.	Секундомер.
Бітум за ГОСТ 9548.	Битум по ГОСТ 9548.
Ємкість металева розмірами (320x50) +- 10мм.	Емкость металлическая размерами (320x50) +- 10 мм.
Посудина для води.	Сосуд для воды.
Тканина бавовняна або папір фільтрувальний.	Ткань хлопчатобумажная или бумага фильтровальная.
3.26.2 Порядок підготовки до проведення випробування	3.26.2 Порядок подготовки к проведению испытания
3.26.2.1 Випробування проводять на двох зразках-стрічках розмірами (300x200) +- 1 мм, вирізаних у поздовжньому напрямку.	3.26.2.1 Испытание проводят на двух образцах-полосках размерами (300x200) +- 1 мм, вырезанных в продольном направлении.
3.26.2.2 Перед випробуванням проводять обробку торців однієї стрічки, для чого торці стрічки занурюють на 3-5 хв у бітум, розігрітий до температури 160-180 град.С, а потім охолоджують.	3.26.2.2 Перед испытанием проводят обработку торцов одной полосы, для чего торцы полосы погружают на 3-5 мин в битум, разогретый до температуры 160-180 град.С, а затем охлаждают.
3.26.3 Порядок проведення испытания	3.26.3 Порядок проведения испытания
3.26.3.1 Оброблену стрічку поміщають у посудину з водою таким чином, щоб шар води над нею був не менше 50 мм і витримують не менше 24 год. Потім стрічку виймають із води, висушують бавовняною тканиною або фільтрувальним папером. Із сухої та водонасиченої стрічок вирізають у поздовжньому напрямку по три зразки розмірами (220x50) +-1 мм і проводять випробування відповідно до 3.4.3.	3.26.3.1 Обработанную полосу помещают в сосуд с водой таким образом, чтобы слой воды над ней был не менее 50 мм и выдерживают не менее 24 ч. Затем полосу вынимают из воды, осушают хлопчатобумажной тканью или фильтровальной бумагой. Из сухой и водонасыщенной полос вырезают в продольном направлении по три образца размерами (220x50) +-1 мм и проводят испытания в соответствии с 3.4.3.
Випробування проводять не пізніше, ніж через 20 хв після видалення стрічки з води.	Испытание проводят не позднее, чем через 20 мин после извлечения полосы из воды.

3.26.4 Правила обробки результатів випробування		3.26.4 Правила обработки результатов испытания
ДСТУ Б В.2.7-83-99 (ГОСТ 2678-94) С.48		ДСТУ Б В.2.7-83-99 (ГОСТ 2678-94) С.48
Зниження розривної сили водонасиченого матеріалу (Д Р), у відсотках, обчислюють за формулою		Снижение разрывной силы водонасыщенного материала (Д Р), в процентах, вычисляют по формуле
		Р - Р
		сух нас
		ДР = ----- x 100, (27)
		Р
		сух
де Р - розривна сила сухого зразка, Н(кгс);		где Р - разрывная сила сухого образца, Н(кгс);
Р - розривна сила водонасиченого зразка, Н (кгс);		Р - разрывная сила водонасыщенного образца, Н (кгс).
Результат округлюють до 1 %.		Результат округляют до 1 %.
3.27 Визначення кольоростійкості посипки.		3.27 Определение цветостойкости посыпки
3.27.1 Засоби випробування і допоміжні пристрої		3.27.1 Средства испытания и вспомогательные устройства
Лампа ртутно-кварцева ПРК-2.		Лампа ртутно-кварцевая ПРК-2.
Лінійка металева за ГОСТ 427.		Линейка металлическая по ГОСТ 427.
Штатив.		Штатив.
Папір світлонепроникний.		Бумага светонепроницаемая.
3.27.2 Порядок підготовки до проведення випробування		3.27.2 Порядок подготовки к проведению испытания
3.27.2.1 Випробування проводять на трьох зразках розмірами (100x50) +- 1 мм, вирізаних у поздовжньому напрямку.		3.27.2.1 Испытание проводят на трех образцах размерами (100x50) +- 1 мм. вырезанных в продольном направлении.
3.27.2.2 Зразки розміщують під лампою по колу так, щоб відстань від центру поверхні зразка до центру кола становила (300 +- 10) мм. Висота підняття лампи над поверхнею зразка - 350-370 мм. Половину зразка закривають 3-4 шарами світлонепроникного паперу.		3.27.2.2 Образцы располагают под лампой по окружности так, чтобы расстояние от центра поверхности образца до центра круга составляло (300 +-10) мм. Высота подъема лампы над поверхностью образца - 350-370 мм. Половину образца закрывают 3-4 слоями светонепроницаемой бумаги.
		ДСТУ Б В.2.7-83-99 (ГОСТ 2678-94) С.49
3.27.3 Порядок проведення випробування		3.27.3 Порядок проведения испытания
Зразки під лампою витримують протягом часу, вказаного у		Образцы под лампой выдерживают в течение времени, указан-

НД на продукцію конкретного виду, а потім їх оглядають.	ного в НД на продукцию конкретного вида, а затем их осматривают.
3.27.4 Правила обробки результатів випробування	3.27.4 Правила обработки результатов испытания
Вважається, що зразок витримає випробування, якщо при візуальному порівнянні випробуваної (відкритої) половини зразка із закритою від опромінення половиною зразка не буде встановлено зміну кольору посилки.	Образец считают выдержавшим испытание, если при визуальном сравнении испытанной (открытой) половины образца с закрытой от облучения половиной образца не будет установлено изменение цвета посыпки.
3.28 Визначення довідкової маси рулону	3.28 Определение справочной массы рулона
Довідкову масу рулону визначають зважуванням на вагах з допустимою похибкою не більше 0,5 кг.	Справочную массу рулона определяют взвешиванием на весах с допустимой погрешностью не более 0,5 кг.
3.29 Визначення повноти просочування	3.29 Определение полноты пропитки
Для визначення повноти просочування поперечну стрічку матеріалу розривають у п'яти місцях таким чином, щоб оголився внутрішній шар основи. Вважають, що матеріал витримає випробування, якщо при візуальному огляді не виявлено світлих прошарувань непросоченої основи і сторонніх включень.	Для определения полноты пропитки поперечную полосу материала разрывают в пяти местах таким образом, чтобы обнажился внутренний слой основы. Материал считают выдержавшим испытание, если при визуальном осмотре не обнаружено светлых прослоек непροпитанной основы и посторонних включений.
3.30 Визначення горючості	3.30 Определение горючести
Групу горючості визначає розробник нової продукції при ставленні її на виробництво за ГОСТ 12.1.044.	Группу горючести определяет разработчик новой продукции при постановке ее на производство по ГОСТ 12.1.044.
3.31 Правила оформлення результатів випробування	3.31 Правила оформления результатов испытаний
У протоколі про випробування згідно з вимогами, вказаними у НД на продукцію конкретного виду, з посиланнями на даний стандарт, слід вказати:	В протоколе об испытании в соответствии с требованиями, указанными в НД на продукцию конкретного вида, со ссылкой на данный стандарт, следует указать:
ДСТУ Б В.2.7-83-99 (ГОСТ 2678-94) С.50	
1) найменування випробуваного матеріалу за НД;	1) наименование испытанного материала по НД;
2) зовнішній вигляд - упакування і маркування, рівність торців, рівномірність розподілу посилки, наявність або відсутність злипання, дір, тріщин, розривів та складок,	2) внешний вид - упаковка и маркировка, ровность торцов, равномерность распределения посыпки, наличие или отсутствие слипаемости, дыр, трещин, разрывов и складок,

кількість полотен у рулоні, довжина надривів;		количество полотен в рулоне, длина надрывов;
3) лінійні розміри і площа - довжина у метрах, ширина і товщина у міліметрах, площа у квадратних метрах;		3) линейные размеры и площадь - - длина в метрах, ширина и толщина в миллиметрах, площадь в квадратных метрах;
4) розривну силу при розтя- гуванні у Н (кгс), умовну міцність у МПа (кгс/см ²), умовну напругу у МПа (кгс/см ²), відносне і відносне залишкове по- довження у відсотках;		4) разрывную силу при растяже- нии в Н (кгс), условную прочность в МПа (кгс/см ²), условное напряжение в МПа (кгс/см ²), относительное и относительное остаточное уд- линение в процентах;
5) опір статичному продавлен- ню - наявність (або відсут- ність) води на поверхні зразка після випробування при тиску не менше 0,001 МПа (0,01 кгс/см ²) протягом не менше 24 год;		5) сопротивление статическому продавливанию - наличие (или отсутствие) воды на поверхности образца после испытания при давлении не менее 0,001 МПа (0,01 кгс/см ²) в течение не менее 24 ч;
6) опір динамічному продавлен- ню - наявність (або відсут- ність) води на поверхні зраз- ка після випробування при тиску не менше 0,001 МПа (0,01 кгс/см ²) протягом не менше 24 год;		6) сопротивление динамическому продавливанию - наличие (или отсутствие) воды на по- верхности образца после ис- пытания при давлении не ме- нее 0,001 МПа (0,01 кгс/см ²) в течение не менее 24 ч;
7) опір роздиранню полімерних матеріалів;		7) сопротивление раздиру поли- мерных материалов;
8) твердість за Шором А в умов- них одиницях;		8) твердость по Шору А в услов- ных единицах;
9) гнучкість-наявність (або відсутність) тріщин на по- верхні зразка;		9) гибкость-наличие (или отсут- ствие) трещин на поверхности образца;
10) водопоглинання у відсотках (за масою);		10) водопоглощение в процентах (по массе);
11) водонепроникність-наявність (або відсутність) води на поверхні зразка;		11) водонепроницаемость-наличие (или отсутствие) воды на поверхности образца;
12) теплостійкість-наявність (або відсутність) здуття і слідів переміщення покрив- ної суміші;		12) теплостойкость-наличие (или отсутствие) вздутий и следов перемещения покровного сос- тава;
13) зміна лінійних розмірів при нагріванні у відсотках;		13) изменение линейных размеров при нагревании в процентах;
14) втрати маси при нагріванні у відсотках;		14) потерю массы при нагревании в процентах;
15) масу покривної суміші у г/м ² та вмісту наповнювача у відсотках;		15) массу покровного состава в г/м ² и содержание наполнителя в процентах;

ДСТУ Б В.2.7-83-99 (ГОСТ 2678-94) С.51

16) масу абсолютно сухої основи у г/м ² і відношення маси просоченого бітуму до маси абсолютно сухої основи;		16) массу абсолютно сухой основы в г/м ² и отношение массы пропиточного битума к массе абсолютно сухой основы;
17) масу основи при стандартній вологості у г/см ² ;		17) массу основы при стандартной влажности в г/м ² ;
18) масу в'язучого у г/м ² , масу основи у г/м ² і вміст наповнювача у відсотках у в'язучому матеріалі на скловолокнистій основі;		18) массу вяжущего в г/м ² , массу основы в г/м ² и содержание наполнителя в процентах и вяжущем материале на стекловолоконной основе;
19) масу в'язучого зі сторони, що наплавляється, у г/м ² ;		19) массу вяжущего с наплавленной стороны в г/м ² ;
20) масу в'язучого у г/м ² і температуру розм'якшення в'язучого у град.С матеріалів типу фольгоізол;		20) массу вяжущего в г/м ² и температуру размягчения вяжущего в град.С материалов типа фольгоизол;
21) масу розчинної частини бітумної суміші у г/м ² ;		21) массу растворимой части битумного состава в г/м ² ;
22) масу 1 м ² матеріалу у грамах;		22) массу 1 м ² материала в граммах;
23) температуру крижкості покривної суміші і в'язучого у град. С;		23) температуру хрупкости покровного состава и вяжущего в град.С;
24) температуру розм'якшення покривної суміші у град.С;		24) температуру размягчения покровного состава в град.С;
25) втрату посипки у г/зразок;		25) потерю посыпки в г/образец;
26) зниження розривної сили водонасиченого матеріалу у %;		26) снижение разрывной силы водонасыщенного материала в %;
27) кольоростійкість посипки-наявність (або відсутність) зміни кольору;		27) цветостойкость посыпки-наличие (или отсутствие) изменения цвета;
28) повноту просочування-наявність (або відсутність) світлих прошарувань непрощеної основи і сторонніх включень;		28) полноту пропитки-наличие (или отсутствие) светлых прослоек непропитанной основы и посторонних включений;
29) горючість;		29) горючесть;
30) дату і місце проведення випробування.		30) дату и место проведения испытания.
3.32 Допустима похибка випробування		3.32 Допустимая погрешность испытания
Допустима похибка методів випробування - 10%.		Допустимая погрешность методов испытания - 10%.

Форма і кут загострювання
ріжучої кромки ножа для вирубу-
вання зразків-лопаток типу 1.

Форма и угол заточки режущей
кромки ножа для вырубki образцов-
лопаток типа 1.



Додаток Б
(обов'язковий)

Форма і кут загострювання
ріжучої кромки ножа для вирубу-
вання зразків-лопаток типу 2.

Приложение Б
(обязательное)

Форма и угол заточки режущей
кромки ножа для вырубki образцов-
лопаток типа 2.



Додаток В
(рекомендований)

Схема штампа для нанесення
міток на зразок

Приложение В
(рекомендуемое)

Схема штампа для нанесения
меток на образец

УДК
Ключові слова: матеріали
рулонні покрівельні і гідро-
ізоляційні, методи випробувань.

Ж19
| Ключевые слова: материалы
| рулонные кровельные и гидроизо-
| ляционные, методы испытаний.

ОКСТУ